

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

4597 *Resolución de 23 de febrero de 2009, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un sistema solar termosifón, modelo Termosifón PA 200L CR 12 ALP8, fabricado por Chromagen Solar Energy Systems.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Chromagen España, S. L., con domicilio social en Polígono Industrial PISA, C/ Diseño, 6, Naves A y B, 41927 Mairena del Aljarafe (Sevilla), para la certificación de un sistema solar termosifón, fabricado por Chromagen Solar Energy Systems, en su instalación industrial ubicada en Israel.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del CENER, con clave 30.0445.0-2, 30.0445.1-1 y 30.0455.1-2.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Habiéndose ampliado el plazo establecido en la citada disposición transitoria 2ª de la Orden ITC/71/2007, hasta el 31 de julio de 2009, por Orden ITC/2761/2008 de 26 de septiembre.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad The Standards Institution of Israel confirma que Chromagen Solar Energy Systems cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto denominado Termosifón PA 200L CR 12 ALP8, con la contraseña de certificación SST-2609, y con fecha de caducidad el día 23 de febrero de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Chromagen Solar Energy Systems.

Nombre comercial (marca/modelo): Chromagen Termosifón PA 200L CR 12 ALP8.

Nº captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Modelo: Chromagen CR 12 ALP8.

Dimensiones:

Longitud: 2.184.mm.

Área de apertura: 2,58 m².

Ancho: 1.272 mm.

Área de absorbedor: 2,55 m².

Altura: 89 mm.

Área total: 2,78 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37 kg.

Presión de funcionamiento Max.: 12 atm.

Resultados de ensayo para el modelo de captador de menor tamaño de la familia:

Modelo: Chromagen CR 10 A LDP8

Familia: Chromagen CR 10 A LDP8, Chromagen CR 10 A LP8, Chromagen CR 12 A LP8

Rendimiento térmico:

η_0	0,706	
a_1	5,047	W / m ² K
a_2	0,017	W / m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

Tm – Ta en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1000 W/m ²
10	432	830	1228
30	218	616	1013
50	0	376	774

Resultados de ensayo para el modelo de captador de mayor tamaño de la familia:

Modelo: Chromagen CR 12 A LP8.

Familia: Chromagen CR 10 A LDP8, Chromagen CR 10 A LP8, Chromagen CR 12 A LP8.

Rendimiento térmico:

η_0	0,706	
a_1	5,591	W / m ² K
a_2	0,016	W / m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

Tm – Ta en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1000 W/m ²
10	582	1130	1678
30	261	809	1357
50	0	455	1003

Características del sistema:

1 captador.

1 acumulador de 200 l.

Madrid, 23 de febrero de 2009.–El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.