Artículo 1. El apartado 5 del artículo 19 de la Orden ministerial de 25 de enero de 1977, por la que se modifica y desarrolla la estructura orgánica del Ministerio de Asuntos Exteriores, queda redactado de la siguiente forma:

«La Oficina de Interpretación de Lenguas, adscrita a la Vicesecretaría General Técnica, contará con las siguientes unidades administrativas:

5.1. Sección 1.ª Interpretación escrita al español:

Negociado 1. Revisión de traducciones.
Negociado 2. Traducciones del alemán y de lenguas germánicas.
Negociado 3. Traducciones de lenguas clásicas y románicas.
Negociado 4. Traducciones del ruso y de lenguas eslavas.
Negociado 5. Traducciones del árabe.
Negociado 6. Traducciones de otras lenguas.

5.2. Sección 2.ª Interpretación a idiomas extranjeros:

Negociado 1. Traducciones.
Negociado 2. Revisión de traducciones.
Negociado 3. Interpretación oral.»

Artículo 2. La presente Orden entrará en vigor el día de su publicación en el «Boletín Oficial del Estado».

Lo que comunico a VV. II.
Dios guarde a VV. II. muchos años.
Madrid, 18 de abril de 1977.

OREJA AGUIRRE

Ilmos. Sres. Subsecretario, Secretario general Técnico y Directores generales del Departamento.

**10436** *TEXTO de la XIII Sesión de la Comisión Internacional Permanente para el ensayo de armas de fuego portátiles.*

**Comisión Internacional Permanente para Ensayo de Armas de Fuego Portátiles**

**C. I. P.**

La Comisión Internacional Permanente para ensayo de armas de fuego portátiles,

haciendo referencia al Convenio para reconocimiento recíproco de marcas de ensayo de armas de fuego portátiles y al Reglamento hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969,

tiene el honor de poner en conocimiento de las partes contratantes las decisiones tomadas en su XIII período plenario de sesiones.

XIII - 1. LEY DE LA R. F. A. SOBRE ARMAS, DE 15 DE SEPTIEMBRE DE 1972, Y ORDENES DE EJECUCION DE 9 DE DICIEMBRE DE 1972, 10 DE MAYO DE 1973 Y 22 DE MAYO DE 1973

Moción adoptada en aplicación del párrafo 5 del artículo I del Convenio.

— Visto el texto del procedimiento adoptado para el examen de nuevas legislaciones nacionales,
— Vistos los comentarios presentados en las moratorias solicitadas por las Delegaciones de Austria, Bélgica, Chile, Hungría y Checoslovaquia, referentes a las eventuales divergencias entre la nueva ley alemana y los principios contenidos en el Convenio,
— Vistos los comentarios referentes al mismo objeto, pero presentados fuera de los plazos requeridos por las Delegaciones de Francia e Italia,
— Visto el examen de la cuestión en el curso del XIII período plenario de sesiones,

La C. I. P.:

1. Advierte que la nueva ley alemana (Waff. G.) del 15 de septiembre de 1972 y sus Reglamentos de ejecución de 19 de diciembre de 1972, 10 de mayo de 1972 y 22 de mayo de 1973 contienen dispensas a la obligación de ensayo individual de las armas de fuego y mecanismos asimilables,

2. Reconoce que la ley alemana limita a la R. F. A. y a los Estados no miembros de la C. I. P. la aplicación de las dispensas citadas,

3. Estima, no obstante, que esas dispensas podrían:

— aumentar en el mundo la circulación de armas de fuego y mecanismos asimilables que ofrezcan garantías de seguridad inferiores al nivel fijado por el Convenio C. I. P.,
— aumentar, por consecuencia, la posibilidad de introducir irregularmente en los países miembros de la C. I. P. armas de origen alemán no ensayadas o marcadas con marcas no reconocidas,

4. Sugiere a las autoridades de la R. F. A. que tengan a bien examinar si les parece posible revisar la ley en cuestión para eliminar de ella las dispensas citadas,

5. Desea que, durante el XIV período plenario de sesiones, pueda comprobar una mejora en el sentido de que le permita aprobar completamente la ley en cuestión.

XIII - 2. LEY FRANCESA DE 9 DE MAYO DE 1973, RELATIVA A LA ORGANIZACION Y FUNCIONAMIENTO DE LOS BANCOS DE PRUEBAS PARA ARMAS DE FUEGO PORTATILES DEL COMERCIO, ARMAS SIMILARES Y SUS MUNICIONES

Declaración hecha en aplicación del párrafo 5 del artículo I del Convenio:

La ley francesa de 9 de mayo de 1973 se ajusta a las disposiciones adoptadas por la C. I. P. en aplicación del párrafo 2 del artículo I del Convenio.

XIII - 3. REGLAMENTO DE PRUEBAS YUGOSLAVO

Declaración hecha en aplicación del párrafo 5 del artículo I del Convenio:

El Reglamento de pruebas yugoslavo se ajusta a las disposiciones adoptadas por la C. I. P. en aplicación del párrafo 2 del artículo I de la Convención.

XIII - 4. MANOMETROS PARA LA MEDICION DE PRESIONES DE CARTUCHOS DESTINADOS A ARMAS DE ANIMA(S) LISA(S)

Decisión tomada en aplicación del párrafo I del artículo 5 del Reglamento.

1. Las disposiciones interiores del cañón y de la recámara se acomodarán a las dimensiones mínimas impuestas por el C. I. P.

Se admitirán las tolerancias siguientes:

+ 0,1 milímetros para el diámetro del cañón;
+ 0,05 milímetros para el diámetro de la recámara;
+ 2 milímetros para la longitud de la recámara.
El cono de unión debe ser de 10° ± 30'.

2. El mecanismo patrón destinado a medir las presiones de ensayo debe estar provisto por lo menos de dos manómetros. Estos deben formar parte integrante del cañón o bien encontrarse en un bloque manométrico al que se fije el cañón.

3. El eje del primer manómetro debe estar entre 17 y 32 milímetros del extremo de culata del cañón; el del segundo manómetro, a 162 ± 2 milímetros del mismo extremo de culata.

4. La medida de presión se realizará normalmente por medio de cilindros crushers (método llamado standard o de referencia). El manómetro estará formado por un pistón con su guía, un yunque y un crusher.

La longitud de guía del pistón debe ser por lo menos de 10 milímetros. El diámetro del pistón se fija en 6,18 milímetros, con una tolerancia de —0,004 milímetros.

El juego radical entre el pistón y su guía estará comprendido entre 0,002 y 0,006 milímetros. La masa del pistón debe ser igual a 3,0 ± 0,7 gramos. Los cilindros crushers que se utilicen serán los de 4,9 × 3 milímetros del Laboratorio Central de Armamento de París o bien crushers contrastados por comparación con éstos. El canal barrenado bajo el pistón tendrá un diámetro de 6,18 milímetros. El orificio barrenado en la vaina debe tener un diámetro de 3 milímetros.

El espesor de grasa a la entrada del canal no podrá sobrepasar 3 milímetros.

5. La medición de las presiones se podrá realizar por cualquier otro medio, siempre que se haya demostrado mediante mediciones comparativas que los resultados así obtenidos son comparables a los dados por el método de referencia.

6. Explotaciones de las mediciones.

La explotación de los resultados se hará aplicando las leyes de la estadística.

Se usarán las notaciones siguientes:

Pmax.: Presión nominal máxima fijada por la C. I. P.
Pn: Media aritmética de n mediciones.
Sn: Desviación tipo de la presión después de n mediciones.
K3.n: Coeficiente de tolerancia para n mediciones.

La munición de prueba deberá desarrollar una presión de un 30 por 100 superior al valor Pmax. fijado para la cartuchería del comercio. Se cumplirá esta condición si: Pn — K3.n Sn = = 1,15 Pmax.

Con objeto de no pedirle demasiado al arma, es preciso que: Pn + K3.n SN = 1,70 Pmax.

COEFICIENTES DE TOLERANCIA

| n | $K_{3,n}$ |
|---|---|
| 5 | 3,38 |
| 6 | 2,96 |
| 7 | 2,71 |
| 8 | 2,54 |
| 9 | 2,42 |
| 10 | 2,32 |
| 11 | 2,24 |
| 12 | 2,18 |
| 13 | 2,13 |
| 14 | 2,09 |
| 15 | 2,05 |
| 16 | 2,01 |
| 17 | 1,98 |
| 18 | 1,96 |
| 19 | 1,93 |
| 20 | 1,91 |
| 25 | 1,83 |
| 30 | 1,77 |
| 35 | 1,72 |
| 40 | 1,69 |
| 45 | 1,66 |
| 50 | 1,64 |
| 55 | 1,62 |
| 60 | 1,60 |
| 70 | 1,58 |
| 80 | 1,56 |
| 90 | 1,54 |
| 100 | 1,52 |

Para valores intermedios de n, interpolar linealmente

XIII — 5. PRESIONES NOMINALES MAXIMAS ADMISIBLES DE CARTUCHOS PARA ARMAS RAYADAS.

Decisión tomada en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.

A. CARTUCHOS DE BOCEL

| DESIGNACION DE LOS CARTUCHOS | PRESIONES EN BARS | | |
|---|---|---|---|
| | del comercio | | de ensayo |
| | $P_{max.}$ | 1,15 $P_{max.}$ | 1,3 $P_{max.}$ |
| 5,6 × 35 R | 2400 | 2760 | 3120 |
| 5,6 × 61 R S.E.v.H. | 3300 | 3795 | 4290 |
| 5,6 × 52 R | 2900 | 3335 | 3770 |
| 6,5 × 57 R | 2900 | 3335 | 3770 |
| 6,5 × 58 R | 2500 | 2875 | 3250 |
| 6,5 × 68 R | 3400 | 3910 | 4420 |
| 7 × 57 R | 3000 | 3450 | 3900 |
| 7 mm Magnum Fl.N.E. | 2900 | 3335 | 3770 |
| 7 × 65 R | 3300 | 3795 | 4290 |
| 7 × 75 R S.E.v.H. | 3600 | 4140 | 4680 |
| 8 × 57 R 360 | 2200 | 2530 | 2860 |
| 8 × 57 JRS | 2900 | 3335 | 3770 |
| 8 × 60 RS | 3000 | 3450 | 3900 |
| 8 × 65 RS | 3500 | 4125 | 4550 |
| 8 × 75 RS | 3300 | 3795 | 4290 |
| 8,15 × 46 R | 1500 | 1725 | 1950 |
| 9,3 × 72 R | 1800 | 2070 | 2340 |
| 9,3 × 74 R | 3000 | 3450 | 3900 |
| .218 Bee | 2800 | 3220 | 3640 |
| .22 Auto.Win. | 1100 | 1265 | 1430 |
| .22 Win. R.F. | 1150 | 1325 | 1495 |
| .22 Win.Magnum RF. | 2000 | 2300 | 2600 |
| .22 Hornet | 2800 | 3220 | 3640 |
| .22 Savage | 2900 | 3335 | 3770 |
| .225 Win. | 3400 | 3910 | 4420 |
| .240 Fl.N.E. | 2800 | 3220 | 3640 |
| .25-20 Win. (6,3 × 33 R) | 2400 | 2760 | 3120 |
| .25-35 Win. (6,5 × 52 R) | 2700 | 3105 | 3510 |

A. CARTUCHOS DE BOCEL

| DESIGNACION DE LOS CARTUCHOS | PRESION EN BARS | | |
|---|---|---|---|
| | del comercio | | de ensayo |
| | $P_{max.}$ | 1,15 $P_{max.}$ | 1,3 $P_{max.}$ |
| .256 Win. Magnum | 3050 | 3500 | 3950 |
| .280 Fl. N.E. | 2600 | 2990 | 3380 |
| .30-30 Win. | 2800 | 3220 | 3640 |
| .30 Sup. Fl. H & H. | 2800 | 3220 | 3640 |
| .30 Fl. N.E. Purdey | 2800 | 3220 | 3640 |
| .303 Savage | 2400 | 2760 | 3120 |
| .310 Cadet Rifle | 1000 | 1150 | 1300 |
| .32 Win. Sp. | 2700 | 3105 | 3510 |
| .32-20 Win. | 1900 | 2185 | 2470 |
| .348 Win. | 2800 | 3220 | 3640 |
| .350 Nº 2 Rigby | 2900 | 3335 | 3770 |
| .351 Win. S.L. | 3200 | 3680 | 4160 |
| .360 N.E. 2 1/4" | 2200 | 2530 | 2860 |
| .369 N.E. Purdey | 2700 | 3105 | 3640 |
| .375 Fl. Mag. N.E. | 2850 | 3280 | 3705 |
| .400/350 N.E. | 2500 | 2875 | 3250 |
| .44-40 Win. | 1000 | 1150 | 1300 |
| .450-400 N.E. 3" | 2500 | 2875 | 3250 |
| .450-400 Mag. N.E. 3 1/4" | 2600 | 2990 | 3380 |
| .45-70 Gvt. | 2000 | 2300 | 2600 |
| .470 N.E. | 2200 | 2530 | 2860 |
| .475 Nº 2 N.E. 3 1/2" | 2450 | 2820 | 3185 |
| .500 N.E. 3" | 2500 | 2875 | 3250 |
| .500-465 N.E. | 2200 | 2530 | 2860 |
| .577 N.E. 3" | 2200 | 2530 | 2860 |
| .600 N.E. | 2200 | 2530 | 2860 |
| .450 N.E. 3 1/4" | 2700 | 3105 | 3510 |
| 5,6 × 50 R Magnum | 3000 | 3450 | 3900 |

B. CARTUCHOS DE GARGANTA

| DESIGNACION DE LOS CARTUCHOS | PRESION EN BARS | | |
|---|---|---|---|
| | del comercio | | de ensayo |
| | $P_{max.}$ | 1,15 $P_{max.}$ | 1,3 $P_{max.}$ |
| 5,6 × 61 S.E. v. H. | 3900 | 4485 | 5070 |
| 6,5 × 54 Mauser | 2700 | 3105 | 3510 |
| 6,5 × 54 M. Sch. | 3200 | 3680 | 4160 |
| 6,5 × 57 | 3400 | 3910 | 4420 |
| 6,5 × 68 | 3800 | 4365 | 4940 |
| 7 × 64 | 3600 | 4140 | 4680 |
| 7 mm S.E. v. H. | 3800 | 4365 | 4940 |
| 8 × 56 M. Sch. | 2800 | 3220 | 3640 |
| 8 × 60 S | 3500 | 4025 | 4550 |
| 8 × 64 S | 3500 | 4025 | 4550 |
| 8 × 68 S | 3800 | 4365 | 4940 |
| 8 × 75 S | 3800 | 4365 | 4940 |
| 9 × 57 | 2500 | 2875 | 3250 |
| 9,3 × 62 | 3400 | 3910 | 4420 |
| 9,3 × 64 Brenn. | 3800 | 4365 | 4940 |
| 10,75 × 68 | 2900 | 3335 | 3770 |
| .22-250 Rem. | 3400 | 3910 | 4420 |
| .220 Swift | 3700 | 4250 | 4810 |
| .222 Rem. | 3400 | 3910 | 4420 |
| .222 Rem Magnum | 3500 | 4025 | 4550 |
| .223 Rem. | 3500 | 4025 | 4550 |
| .243 Win. | 3600 | 4140 | 4680 |
| .244 Rem. | 3650 | 4200 | 4740 |
| .250 Savage | 3200 | 3680 | 4160 |
| .256 Magnum Gibbs | 3000 | 3450 | 3900 |
| .257 Roberts | 3100 | 3565 | 4030 |
| .270 Win. | 3700 | 4250 | 4810 |

B. CARTUCHOS DE GARGANTA

| DESIGNACION DE LOS CARTUCHOS | PRESION EN BARS | | |
|---|---|---|---|
| | del comercio | | de ensayo |
| | $P_{max.}$ | 1,15 $P_{max.}$ | 1,3 $P_{max.}$ |
| .275 H.V. Rigby | 2850 | 3280 | 3705 |
| .280 Rem. | 3500 | 4025 | 4550 |
| .280 Rim. N.E. Ross | 2850 | 3280 | 3705 |
| .284 Win. | 3800 | 4365 | 4940 |
| .30 Rem. | 2500 | 2875 | 3250 |
| .300 Savage | 3200 | 3680 | 4160 |
| .318 Rim N.E. | 2900 | 3335 | 3770 |
| .32 Rem. | 2600 | 2990 | 3380 |
| .333 Rim. N.E. | 2900 | 3335 | 3770 |
| .35 Rem. | 2450 | 2820 | 3185 |
| .350 Magnum Rigby | 2750 | 3165 | 3575 |
| .358 Win. | 3500 | 4025 | 4550 |
| .404 Rim. N.E. | 3200 | 3680 | 4160 |
| .416 Rigby | 2850 | 3280 | 3705 |
| .444 Marlin | 3100 | 3565 | 4030 |
| .505 Magnum Gibbs. | 2400 | 2760 | 3120 |

C. CARTUCHOS DE GARGANTA LLAMADOS "MAGNUM" DE ORIGEN U.S.A.

| DESIGNACION DE LOS CARTUCHOS | PRESIONES EN BARS | | |
|---|---|---|---|
| | del comercio | | de ensayo |
| | $P_{max.}$ | 1,15 $P_{max.}$ | 1,3 $P_{max.}$ |
| .264 Win. Magnum | 3700 | 4250 | 4800 |
| 7 mm Rem. Magnum | 3700 | 4250 | 4800 |
| .300 H & H Magnum | 3700 | 4250 | 4800 |
| .338 Win. Magnum | 3700 | 4250 | 4800 |
| .350 Rem. Magnum | 3700 | 4250 | 4800 |
| .375 H & H Magnum | 3700 | 4250 | 4800 |
| .458 Win. Magnum | 3700 | 4250 | 4800 |

D. CARTUCHOS PARA PISTOLAS Y REVOLVERES

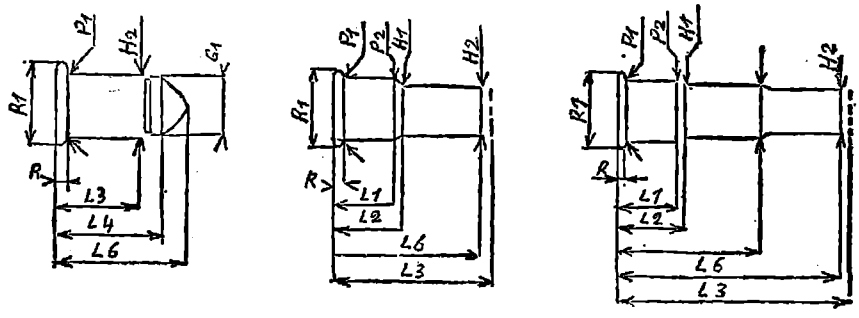
| DESIGNACION DE LOS CARTUCHOS | PRESION EN BARS | | |
|---|---|---|---|
| | del comercio | | de ensayo |
| | $P_{max.}$ | 1,15 $P_{max.}$ | 1,3 $P_{max.}$ |
| .22 Rem. Jet | 2300 | 3220 | 3640 |
| 6,35 mm Browning | 1300 | 1495 | 1690 |
| .32 Short Colt | 1100 | 1265 | 1430 |
| .32 Long Colt | 1100 | 1265 | 1430 |
| .32 S & W Long Colt NP | 1000 | 1150 | 1300 |
| .32 S & W | 1000 | 1150 | 1300 |
| .357 Magnum | 3200 | 3680 | 4160 |
| .38 Long Colt | 1000 | 1150 | 1300 |
| .38 S & W et Colt NP | 1200 | 1380 | 1560 |
| .38 Special. | 1500 | 1725 | 1950 |
| .38 Super Auto | 2500 | 2875 | 3250 |
| .380 Auto. | 1400 | 1610 | 1820 |
| .41 Long Colt | 1000 | 1150 | 1300 |
| .44 S & W Russian | 1000 | 1150 | 1300 |
| .44 S & W Special | 1000 | 1150 | 1300 |
| .44 Rem. Magnum | 2800 | 3220 | 3640 |
| .45 Colt | 1200 | 1380 | 1560 |
| .45 Auto. Rim. | 1200 | 1380 | 1560 |
| 7,65 mm | 1600 | 1840 | 2080 |

8 junio 1974

## XIII — 6. CARTUCHOS A PERCUSION ANULAR.
## CAL. 5,6 mm. (.22) TIPO FLOBERT

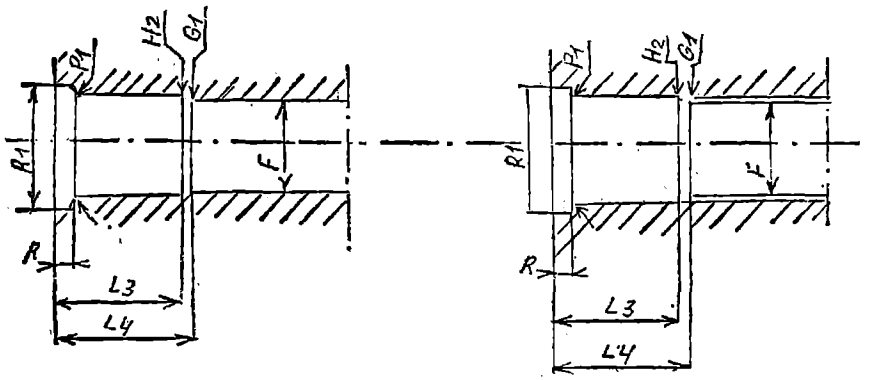
Decisión tomada en aplicación del pár. 1 del art. 5 del Reglamento.

### DIMENSIONES MAXIMAS DE LOS CARTUCHOS




| Calibre | Longitudes | | | | Culote | | Recámara | | Collar | | Ø Proyec |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (1) | L1 (2) | L3 (3) | L4 (4) | L6 (5) | R (6) | R1 (7) | P1 (8) | P2 (9) | H1 (10) | H2 (11) | G1 (12) |
| De bala | | 6.80 | 9.20 | 12.70 | 1.12 | 7.06 | 5.74 | | | 5.73 | 5.71 |
| De perdigones s.c. | 7.60 | 22.30 | | 22.10 | 1.12 | 7.06 | 5.74 | 5.72 | 5.35 | 5.33 | |
| De perdigones d.c. | 7.60 | 32.20 | | 32.10 | 1.12 | 7.06 | 5.74 | 5.72 | 5.35 | 5.33 | |

## DIMENSIONES MINIMAS DE LAS RECAMARAS



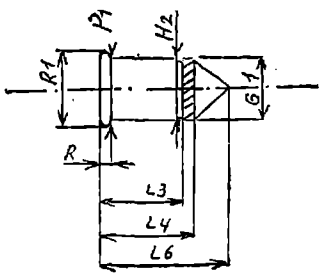

| Calibre | | Canón | | Longitudes | | Caja | | Recámara | Collar | Cono |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | F | Z | L3 | L4 | R | R1 | P1 | H2 | G1 |
| De bala | Lisa | | | 7.80 | 9.20 maxi | 1.12 | 7.30 | 5.76 | 5.73 | 5.50 |
| | Rayada | 5.45 | 5.60 | 7.80 | 9.20 maxi | 1.12 | 7.30 | 5.76 | 5.73 | 5.60 |

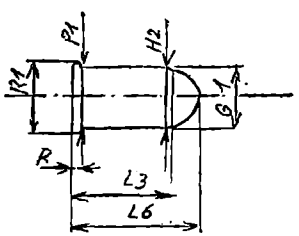
8 junio 1974

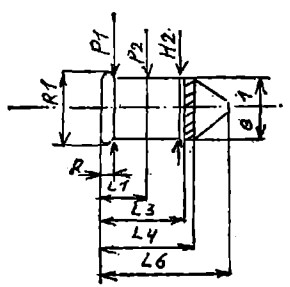
## XIII — 7. CARTUCHOS DE PERCUSION ANULAR CAL. 6 mm. TIPO FLOBERT

Decisión tomada en aplicación del par. 1 del art. 5 del Reglamento

### DIMENSIONES MAXIMAS DE LOS CARTUCHOS DE BALA ESFERICA, CONICA, OGIVAL CON CULOTE DOBLE Y SENCILLO

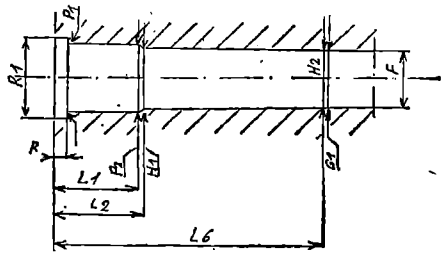


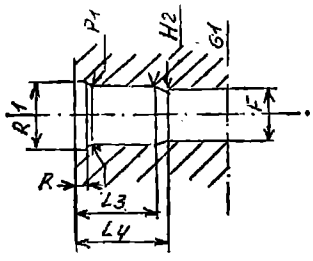




| Calibre (1) | Longitudes L1 (2) | L3 (3) | L4 (4) | L6 (5) | Culote R (6) | R1 (7) | Recámara P1 (8) | P2 (9) | H2 (10) | ø Proyec. G1 (11) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 mm De bala | | 7.90 | 10.00 | 12.70 | 1.40 | 7.40 | 5.92 | | 5.90 | 5.87 |

DIMENSIONES MINIMAS DE LAS RECAMARAS




DIMENSIONES MINIMAS DE LAS RECAMARAS

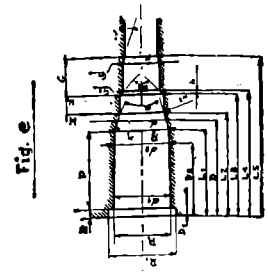


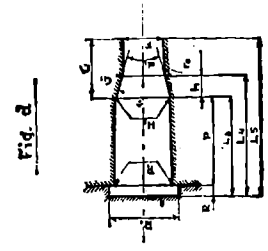

| Calibre | Cañón | Longitudes | | | Caja | | Recámara | | Collar | | Cono |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | F | L1 | L2 | L6 | R | R1 | P1 | P2 | H1 | H2 | G1 |
| 9 mm Flobert | | 10.50 | 12.00 | 45.10 | 1.45 | 10.70 | 8.85 | 8,82 | 8.50 | 8.45 | 8.38 |

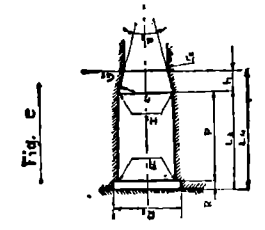
8 junio 1974

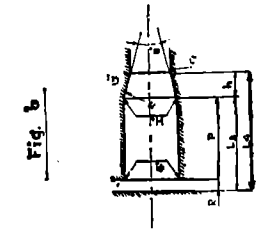
| Calibre (1) | Longitudes | | Caja | | Recámara | | Collar | Cañón |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L3 (2) | L4 (3) | R (4) | R1 (5) | P1 (6) | P2 (7) | H2 (8) | G1=F (9) |
| 6 mm Flobert | 7.90 | 10.00 maxi | 1.40 | 7.55 | 5.93 | | 5.90 | 5.50 |

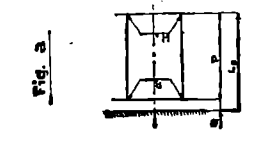
8 junio 1974



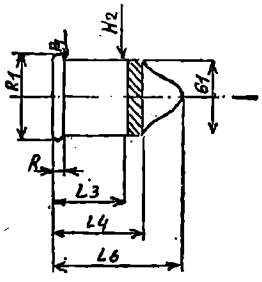



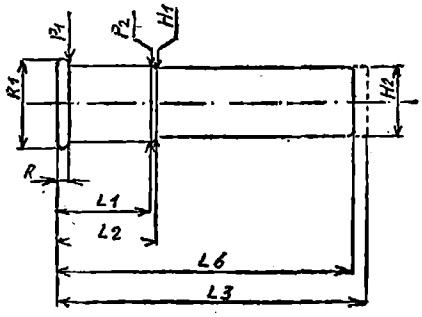




XIII.—8. CARTUCHOS A PERCUSION ANULAR CAL. 9 mm. TIPO FLOBERT

Decisión tomada en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.

DIMENSIONES MAXIMAS DE LOS CARTUCHOS




| Calibre (1) | Longitudes | | | | | Culote | | Recámara | | Collar | | ØProyec |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L1 (2) | L2 (3) | L3 (4) | L4 (5) | L6 (6) | R (7) | R1 (8) | P1 (9) | P2 (10) | H1 (11) | H2 (12) | G1 (13) |
| De bala | | | 10,50 | 12.50 | 18.10 | 1.45 | 10.50 | 8.80 | | | 8.80 | 8.80 |
| De perdigones Estch. Metálico | 10.50 | 12.00 | | | 45.00 | 1,45 | 10,50 | 8.80 | 8.80 | 8.40 | 8.35 | |
| De perdigones Tubo carton | 10,50 | 12,00 | | | 45,00 | 1,45 | 10,45 | 8,80 | 8,80 | 8,40 | 8,35 | |

## XIII — 9. DIMENSIONES MINIMAS DE RECAMARAS PARA CARTUCHOS DE PISTOLAS AUTOMATICAS Y REVOLVERES

Decisión tomada en aplicación del párrafo 1 del art. 5 del Reglamento

| FIGURAS | Designac. Calibres | Ø cañones | | Longitudes | | | | | | | | Cajas | | Recámaras | | | | | | Conos de union | | | | Collares | | Tomas de rayas | | | | INCLINACIONES | Rayados de cañones | | | Juego de cierre |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Camp | Rayas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Anch | Nº | Paso | |
| (1) | (2) | F (3) | Z (4) | D1 (5) | D2 (6) | L1 (7) | D (8) | L2 (9) | L3 (10) | L4 (11) | L5 (12) | R (13) | R1 (14) | P (15) | P1 (16) | d1 (17) | d2 (18) | P2 (19) | d (20) | α (21) | r1 (22) | r2 (23) | S (24) | H1 (25) | H2 (26) | G (27) | G1 (28) | α1 (29) | h (30) | i (31) | b (32) | N (33) | u (34) | c (35) |
| a | .22 Rem. Jet C.F. Mag. | 5,42 | 5,65 | 5,08 | 12,70 | 15,24 | 22,43 | 27,53 | 33,97 | 33,32 | 44,12 | 1,52 | 11,28 | 13,72 | 9,65 | 9,55 | 9,30 | 9,30 | 7,62 | 13° 21' | 0,76 | 3,18 | 54,99 | 6,43 | 6,40 | 11,16 | 5,69 | 90° | 0,36 | 4° 45' | | | | |
| a | 6. 35 Brown. | 6,17 | 6,27 | | | | | | 16,00 | | | 1,10 | 7,70 | 14,00 | 7,20 | | | | | | | | | | 7,10 | | 6,17 | 27° 30' | | | | | | |
| a | .32 Short Colt | | 7,90 | | | | | | | | | 1,40 | | | 8,13 | | | | | | | | | | 8,13 | | | | | | | | | |
| a | .32 Long Colt | | 7,90 | | | | | | | | | 1,35 | | | 8,13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b | .32 S. W. Colt New Pol. | | 7,90 | | | | | | 24,38 | 26,16 | | 1,52 | | 22,86 | 8,62 | | | | | | | | | | 8,57 | | 7,98 | 19°3'14" | 1,78 | | | | | |
| b | .32 S. W. | | 7,92 | | | | | | 16,00 | 17,98 | | 1,52 | | 14,48 | 8,62 | | | | | | | | | | 8,62 | | 7,98 | 18° 34' | 1,98 | | | | | |
| c | .357 Magnum | | 9,04 | | | | | | 32,62 | 35,23 | | 1,32 | 11,29 | 31,50 | 9,68 | | | | | | | | | | 9,65 | | 9,09 | 13°12'36" | 2,41 | | | | | |
| b | .38 Long Colt | | 8,97 | | | | | | 29,59 | 34,56 | | 1,52 | | 28,07 | 9,66 | | | | | | | | | | 9,63 | | 9,11 | 6° | 4,97 | | | | | |
| b | .38 S.W. Colt New Pol. | | 8,97 | | | | | | 19,94 | 21,21 | | 1,40 | | 18,54 | 8,64 | | | | | | | | | | 9,82 | | 9,11 | 31°17'4" | 1,27 | | | | | |
| b | .38 Special | | 9,04 | | | | | | 29,64 | 32,05 | | 1,57 | | 28,07 | 9,65 | | | | | | | | | | 9,69 | | 9,09 | 14° | 2,41 | | | | | |
| c | .38 A.M.U. | 8,79 | 8,97 | | | 15,32 | | | 29,34 | 34,19 | 45,82 | 1,27 | 10,41 | 14,05 | 9,71 | | | 9,67 | | 4'27" | | | | | 9,65 | 16,48 | 9,40 | 3° | 4,85 | | | | | |
| d | .38 Super Aut. | 8,84 | 9,02 | | | | | | 23,32 | | 26,23 | 1,27 | 10,36 | 22,05 | 9,88 | | | | | | | | | | 9,83 | 2,91 | | 19° 20' | | 9° 40' | | | | |
| a | .41 Long Colt | | 10,19 | | | | | | 39,63 | | | 1,52 | | 38,30 | 10,49 | | | | | | | | | | 10,42 | | | | | | | | | |
| b | .44 S.W. Rus. | | 10,90 | | | | | | 25,15 | 26,92 | | 1,52 | | 23,62 | 11,62 | | | | | | | | | | 11,61 | | 10,97 | 20°14'56" | 1,78 | | | | | |
| c | .44 S.W. Spéc. | | 10,90 | | | | | | 30,06 | 31,32 | | 1,52 | 13,16 | 28,53 | 11,66 | | | | | | | | | | 11,63 | | 10,99 | 28° 48" | 1,26 | | | | | |
| c | .44 Rem. Mag. | | 10,90 | | | | | | 33,22 | 34,67 | | 1,52 | 13,18 | 31,70 | 11,68 | | | | | | | | | | 11,63 | | 10,99 | 22° 12' | 1,65 | | | | | |
| b | .45 Colt | | 11,43 | | | | | | 32,89 | 35,18 | | 1,52 | | 31,37 | 12,37 | | | | | | | | | | 12,19 | | 11,57 | 15°30'8" | 2,29 | | | | | |
| c | .45 Auto Rim. | | 11,46 | | | | | | 22,86 | | | 2,29 | 13,36 | 20,57 | 12,18 | | | | | | | | | | 12,01 | | 11,57 | 180° | | | | | | |

N.B. 1º Las dimensiones se basan en las cotas usadas en los países de origen de la munición.

2º Cuando las dimensiones están originalmente expresadas en pulgadas y transformadas en mm., deben considerarse como valores límites mínimos.

8 junio 1974

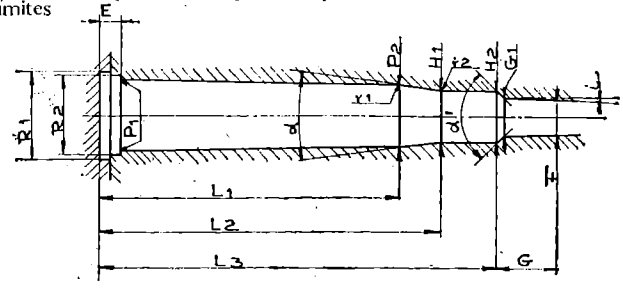
## XIII — 10. DIMENSIONES MINIMAS DE RECAMARAS PARA CARTUCHOS DE GARGANTA CON CULOTE "MAGNUM"

Decisión tomada en aplicación del pár. 1 del art. 5 del Reglamento.

| Designac. Calibres (1) | ø Cañones Campos F (2) | ø Cañones Rayas Z (3) | Longitudes L1 (4) | Longitudes L2 (5) | Longitudes L3 (6) | Cajas R1 (7) | Cajas R2 (8) | C Recámaras E (9) | C Recámaras P1 (10) | C Recámaras P2 (11) | Conos de unión α approx (12) | Conos de unión r1 (13) | Conos de unión r2 (14) | Collares H1 (15) | Collares H2 (16) | Tomas de rayas G (17) | Tomas de rayas G1 (18) | Tomas de rayas F (19) | Tomas de rayas α' (20) | Tomas de rayas I (21) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 244 H & H Magnum . . | 6,02 | 6,22 | 59,18 | 63,88 | 70,87 | 13,51 | 13,56 | 5,56 | 13,03 | 11,48 | 50° | — | — | 6,11 | 6,11 | 8,26 | 6,21 | 6,02 | 90° | 1°20' |
| 264 Winc. Magnum . . . | 6,5 | 6,71 | 52,02 | 57,21 | 64,11 | — | 13,59 | 5,59 | 13,06 | 12,5 | 50° | 0,762 Maxi | 3,81 | 7,66 | 7,62 | 4,77 | 6,81 | 6,5 | 90° | 2° |
| 7 mm Rem. Magnum . . | 7,04 | 7,21 | 52,02 | 56,79 | 64,11 | — | 13,59 | 5,59 | 13,06 | 12,5 | 50° | 0,762 | 3,81 | 8,05 | 8,03 | 5.12 | 7,23 s/2,9 | 7,04 | 90° | 3° |
| 300 H & H Magnum . . | 7,62 | 7,82 | 53,99 | 62,68 | 72,9 | — | 13,54 | 5,59 | 13,06 | 11,41 | 18° | 2,54 | 2,54 | 8,66 | 8,62 | 3,31 | 7,82 | 7,62 | 90° | 2° |
| 300 Winc. Magnum . . . | 7,62 | 7,82 | 55,98 | 60,01 | 67,16 | — | 13,84 | 5,59 | 13,06 | 12,45 | 50° | 0,762 Maxi | 3,18 | 8,69 | 8,65 | 7,89 | 8 | 7,62 | 90° | 1°26'36" |
| 338 Winc. Magnum . . . | 8,38 | 8,59 | 51,92 | 55,2 | 64,01 | — | 13,59 | 5,59 | 13,06 | 12,5 | 50° | 0,762 Maxi | 3,81 | 9,44 | 9,41 | 5,77 | 8,76 | 8,38 | 90° | 2° |
| 350 Rem. Magnum . . . | 8,86 | 9,07 | 43,38 | 46,28 | 55,73 | — | 13,59 | 5,59 | 13,06 | 12,60 | 50° | 0,762 Maxi | 2,79 | 9,91 | 9,88 | 8,94 | 9,12 | 8,86 | 60° | 2°30' |
| 375 H & H Magnum . . | 9,3 | 9,55 | 61,38 | 63,45 | 72,9 | — | 13,54 | 5,59 | 13,06 | 11,4 | 30° | 2,54 | 2,54 | 10,29 | 10,26 | 8,91 | 9,91 | 9,3 | 90° | 2° |
| 458 Winc. Magnum . . . | 11,43 | 11,63 | — | — | 64,01 | — | 13,59 | 5,59 | 13,08 | — | — | — | — | — | 12,27 | 28,37 | 11,91 | 11,43 | 90° | 29'30" |

N.B. 1º Las dimensiones se basan en las cotas usadas en los países de origen de la munición.
2º Cuando las dimensiones están originalmente expresadas en pulgadas y transformadas en mm, deben considerarse como valores límites mínimos.

8 junio 1974



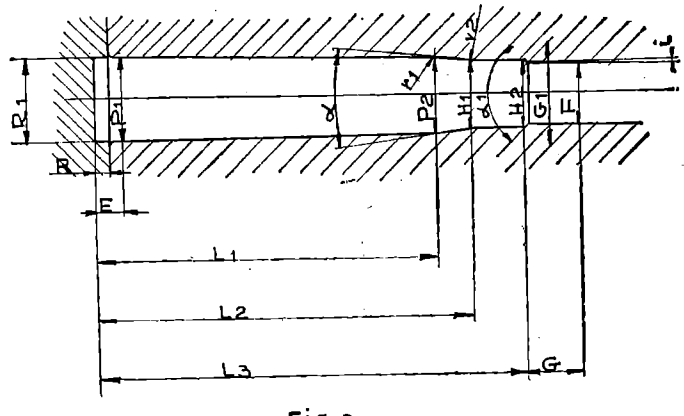




Fig.a.

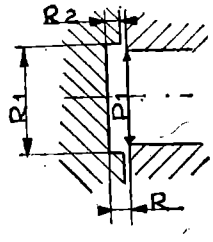



Fig.b.

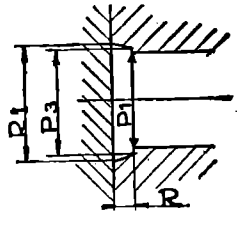



Fig.c.

## XIII — 11. DIMENSIONES MINIMAS DE LAS RECAMARAS PARA CARTUCHOS DE GARGANTA

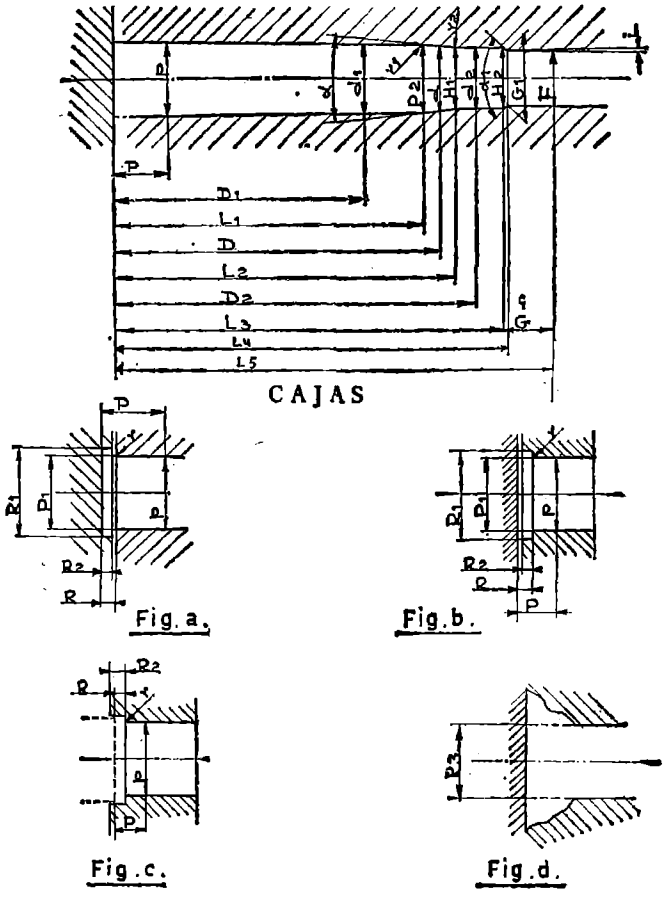
Decisión tomada en aplicación del parrafo 1 del articulo 5 del Reglamento.

| Fig | Designac. Calibres | Ø Cañones | | Longitudes | | | Cajas (fig. a. b. c. d.) | | | | Recámaras | | | Conos de unión | | | Collares | | Tomas de rayas | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Campos F | Rayas Z | L1 | L2 | L3 | R | R1 | R2 | P3 | E | P1 | P2 | α | r1 | r2 | H1 | H2 | G | G1 | F | α' | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8) | (9) | (10) | (11) | (12) | (13) | (14) | (15) | (16) | (17) | (18) | (19) | (20) | (21) | (22) | (23) | (24) |
| a | 5,6 x 61 SE. v.H. | 5,58 | 5,76 | 43,96 | 53,01 | 61,3 | 1,5 | 12,25 | — | — | 3 | 12,23 | 11,63 | 30° | 0,5 | 0,5 | 6,78 | 6,71 | 15 | 5,88 | 5,58 | 180° | 1 : 100 |
| a | 8 mm Remington | 6,02 | 6,17 | 43,86 | 47,65 | 57,25 | 1,22 | 12,04 | — | — | 3,38 | 12,05 | 10,96 | 52° | 0,635 | 3,18 | 7,06 | 7,04 | 4,62 | 6,18 | 6,02 | 90° | 3° |
| a | 6,5 x 54 Mauser | 6,40 | 6,64 | 36,44 | 42,99 | 54,3 | 1,5 | 11,85 | — | — | 3,6 | 11,98 | 11,13 | 30° | 0,5 | 0,5 | 7,62 | 7,61 | 14 | 6,68 | 6,4 | 180° | 1 : 100 |
| a | 6,5 x 54 Mann. Sch. | 6,48 | 6,78 | 41,82 | 45,6 | 53,65 | 1,05 | 11,57 | — | — | 3,3 | 11,52 | 10,92 | 47°25' | 5,5 | 2,6 | 7,61 | 7,54 | 21,15 | 6,9 | 6,48 | 180° | 1 : 100,8 |
| a | 6,5 x 57 | 6,45 | 6,70 | 44,46 | 49,26 | 57 | 1,3 | 12 | — | — | 3,2 | 11,93 | 10,97 | 37°50' | 0,5 | 0,5 | 7,68 | 7,67 | 30 | 6,75 | 6,45 | 180° | 1 : 200 |
| a | 6,5 x 68 | 6,45 | 6,70 | 51,70 | 60,45 | 67,8 | 1,4 | 13,05 | — | — | 3,5 | 13,33 | 12,21 | 29°20' | 0,5 | 0,5 | 7,63 | 7,62 | 30 | 6,75 | 6,45 | 180° | 1 : 200 |
| a | 7 x 64 | 6,98 | 7,24 | 51,45 | 55,31 | 64,3 | 1,3 | 12 | — | — | 3,2 | 11,88 | 10,83 | 40°30' | 0,5 | 0,5 | 7,98 | 7,97 | 34 | 7,32 | 6,98 | 180° | 1 : 200 |
| a | 7 mm SE. v.H. | 6,98 | 7,24 | 53,56 | 57,47 | 66,5 | 1,3 | 13,05 | — | — | 3,7 | 13,88 | 12,73 | 80° | 0,5 | 0,5 | 8,21 | 8,2 | 15 | 7,28 | 6,98 | 180° | 1 : 100 |
| a | 8 x 51 | 7,80 | 8,07 | 38,04 | 42,09 | 51 | 1,3 | 12 | — | — | 3,2 | 11,98 | 11,18 | 30° | 0,5 | 0,5 | 9,01 | 9 | 35 | 8,15 | 7,8 | 180° | 1 : 200 |
| a | 8 x 56 Mann. Sch. | 7,95 | 8,30 | 46 | 48,3 | 56,4 | 1,2 | 11,9 | — | — | 3,3 | 11,83 | 10,85 | 43°49' | | | 9 | 8,95 | 21,1 | 8,4 | 7,95 | 180° | 1 : 93,6 |
| a | 8 x 60 S | 7,89 | 8,20 | 48,16 | 50,85 | 60,3 | 1,3 | 12 | — | — | 3,2 | 12,01 | 10,98 | 38°15' | 0,5 | 0,5 | 9,11 | 9,1 | 34 | 8,23 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| a | 8 x 64 S | 7,89 | 8,20 | 51,74 | 55,53 | 64,3 | 1,3 | 12,05 | — | — | 3,2 | 11,98 | 10,88 | 28° | 0,5 | 0,5 | 8,99 | 8,98 | 34 | 8,23 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| a | 8 x 68 S | 7,89 | 8,20 | 53,14 | 58,94 | 67,8 | 1,4 | 13,05 | — | — | 3,5 | 13,33 | 12,18 | 29°5' | 0,5 | 0,5 | 9,17 | 9,16 | 34 | 8,23 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| a | 8 x 75 S | 7,89 | 8,20 | 66,13 | 68,99 | 75 | 1,3 | 11,95 | — | — | 3,2 | 11,93 | 10,43 | 26° | 0,5 | 0,5 | 9,11 | 9,1 | 34 | 8,23 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| a | 9 x 57 | 8,78 | 9,06 | 46,16 | 47,74 | 57,1 | 1,3 | 12 | — | — | 3,2 | 11,97 | 10,98 | 38°15' | 0,5 | 0,5 | 9,88 | 9,87 | 33,3 | 9,15 | 8,78 | 180° | 1 : 180 |
| a | 9,3 x 62 | 9,00 | 9,28 | 51,75 | 54,17 | 62,3 | 1,3 | 12 | — | — | 3,2 | 12,13 | 11,48 | 35° | 0,5 | 0,5 | 9,95 | 9,94 | 28 | 9,35 | 9,00 | 180° | 1 : 160 |
| a | 9,3 x 64 Brenn. | 9,00 | 9,28 | 52,04 | 55,23 | 64,3 | 1,3 | 12,65 | — | — | 3,2 | 12,91 | 12,08 | 35° | 0,5 | 0,5 | 10,07 | 10,06 | 28 | 9,35 | 9,00 | 180° | 1 : 160 |
| a | 10,75 x 66 | 10,45 | 10,75 | 53,32 | 53,97 | 68,3 | 1,3 | 12,62 | — | — | 3,6 | 12,6 | 12,23 | 55°55' | 0,5 | 0,5 | 11,54 | 11,52 | 30 | 10,62 | 10,45 | 180° | 1 : 160 |
| a | .22-250 Rem. | 5,56 | 5,69 | 38,36 | 42,15 | 46,87 | 1,24 | 12,09 | — | — | 3,23 | 11,96 | 10,56 | 56° | 0,635 | 3,18 | 6,53 | 6,48 | 3,93 | 5,7 s/1,54 | 5,56 | 90° | 2° |
| a | .220 Swift | 5,56 | 5,69 | 43,62 | 48,27 | 56,16 | 1,24 | 12,06 | — | — | 2,89 | 11,38 | 10,24 | 42° | | 3,81 | 6,67 | 6,63 | 4,18 | 5,74 | 5,56 | 60° | 1°30' |
| a | .222 Rem. | 5,56 | 5,69 | 32,01 | 35,1 | 43,48 | 1,14 | 9,66 | — | — | 3 | 9,61 | 9,10 | 46° | 0,635 | 3,18 | 6,48 | 6,45 | 1,74 | 5,72 | 5,56 | 90° | 3°10' |
| a | .222 Rem. Mag. | 5,56 | 5,69 | 37,07 | 40,15 | 47,3 | 1,14 | 9,63 | — | — | 3,1 | 9,59 | 9,09 | 46° | 0,635 | 3,18 | 6,48 | 6,45 | 2,16 | 5,69 s/0,63 | 5,56 | 90° | 3°10'46" |
| a | .223 Rem. | 5,56 | 5,69 | 36,42 | 39,42 | 45,01 | 1,14 | 9,66 | — | — | 3,12 | 9,61 | 9,03 | 46° | 0,635 mini | 3,175 | 6,48 | 6,45 | 6,33 | 5,75 s/1,524 | 5,56 | 90° | 1°13'30" |
| a | .243 Winc. | 6,02 | 6,17 | 39,48 | 45,65 | 52,2 | 1,37 | 12,03 | — | — | 3,85 | 11,99 | 11,56 | 40° | 0,762 | 3,68 | 7,07 | 7,04 | 5,18 | 6,26 | 6,02 | 60° | 1°30' |
| a | .244 Rem. | 6,02 | 6,19 | 43,66 | 47,65 | 57,25 | 1,22 | 12,14 | — | — | 4,15 | 12,03 | 10,96 | 52° | 0,635 | 3,18 | 7,06 | 7,04 | 4,62 | 6,19 s/2.62 | 6,02 | 90° | 3° |
| a | .25 Rem. | 6,35 | 6,5 | 38 | 41,40 | 52,2 | 1,24 | 10,77 | — | — | 3,2 | 10,75 | 10,22 | 46° | 0,635 maxi | 2,54 | 7,34 | 7,28 | 3,98 | 6,58 | 6,35 | 60° | 1°56' |
| a | .250 Savage | 6,35 | 6,53 | 38,36 | 41,58 | 48,62 | 1,24 | 12,14 | — | — | 3,14 | 12,01 | 10,56 | 53° | 2,54 | 2,54 | 7,35 | 7,26 | 2,98 | 6,63 | 6,35 | 90° | 3° |
| a | .256 Mag. Gibbs | — | — | 44,78 | 49,15 | 55,55 | 1,02 | 12,14 | — | — | 3,16 | 12,04 | 10,87 | 40°26'58" | | | 7,65 | 7,54 | | | | | |
| a | .257 Roberts | 6,35 | 6,5 | 43,86 | 48,36 | 57,25 | 1,24 | 12,06 | — | — | 3,2 | 12,04 | 10,96 | 41°18' | 0,762 | 3,18 | 7,42 | 7,39 | 3,12 | 6,63 | 6,35 | 90° | 2°55' |
| a | .270 Winc. | 6,86 | 7,04 | 49,28 | 54,64 | 65,02 | 1,24 | 12,04 | — | — | 3,17 | 11,99 | 11,23 | 34°30' | 0,762 | 3,18 | 7,89 | 7,84 | 8,13 | 7,07 | 6,86 | 74°40' | 47'30" |
| a | .275 H.V. Rigby | 6,99 | 7,26 | 43,74 | 47,29 | 57,2 | 1,09 | 12,12 | — | — | 2,97 | 12,07 | 10,9 | 40°47'34" | | | 8,26 | 8,26 | | | 6,99 | | |
| a | .280 Rem. | 7,04 | — | 50,6 | 55,69 | 65,02 | 1,22 | 12,06 | — | — | 3,17 | 12 | 11,23 | 34°30' | 0,635 | 3,18 | 8,07 | 8,02 | 4,93 | 7,25 | 7,04 | 90° | 1°22' |
| a | .280 Riml. NE. Ross. | — | — | 55,35 | 57,94 | 66,62 | 1,52 | 14,27 | — | — | 3,58 | 13,61 | 10,74 | 53°07'48" | | | 8,15 | 8,15 | | | | | |
| b | .284 Winc. | 7,00 | 7,19 | 44,96 | 47,73 | 55,37 | 1,37 | 12,04 | — | — | 3,78 | 12,75 | 12,09 | 70° | 0,76 | 3,18 | 8,2 | 8,18 | 13,72 | 7,37 | 7 | 90° | 47'33" |
| a | .30 Rem. | 7,62 | 7,77 | 38 | 40,08 | 52,2 | 1,24 | 10,77 | — | — | 3,2 | 10,75 | 10,22 | 46° | 0,635 | 2,54 | 8,47 | 8,44 | 3,19 | 7,80 | 7,62 | 60° | 1°56' |
| a | .300 Savage | 7,62 | 7,62 | 39,57 | 41,88 | 47,85 | 1,24 | 12,06 | — | — | 3,18 | 12,02 | 11,36 | 60° | 0,762 | 3,18 | 8,69 | 8,64 | 8,6 | 7,86 s/4.57 | 7,62 | 90° | 1°45' |
| a | .310 Riml NE. | — | — | 49,58 | 51,82 | 61,26 | 1,27 | 11,94 | — | — | 3,51 | 11,91 | 11,25 | 49°48'36" | | | 9,17 | 9,14 | | | | | |
| a | .32 Rem. | 7,92 | 8,1 | 38 | 39,66 | 52,2 | 1,24 | 10,8 | — | — | 3,2 | 10,73 | 10,22 | 46° | 0,635 mini | 2,54 | 8,82 | 8,74 | 3,17 | 8,13 s/2,64 | 7,92 | 60° | 2°12'23" |
| c | .32 Winc. S.L. | 8 | 8,13 | — | — | 33,6 | 1,27 | 10,92 | — | 10,41 | — | 9,05 | | 0 | | | | 8,88 | 9,45 | 8,19 | 8 | 30° | 40' |
| a | .333 Riml. NE | — | — | 44,40 | 49,15 | 63,17 | 1,27 | 13,64 | — | — | 3,3 | 13,87 | 12,73 | 39°42'14" | | | 9,3 | 9,25 | | | | | |
| a | .35 Rem. | 8,86 | 9,07 | 38,92 | 40,1 | 48,88 | 1,27 | 11,78 | — | — | 3,15 | 11,7 | 10,86 | 46°50' | 0,635 maxi | 2,54 | 9,83 | 9,75 | 3,17 | 9,07 s/2,57 | 8,86 | 60° | 2°15'32" |
| c | .35 Winc. SL | 8,76 | 8,92 | — | — | 29,61 | 1,27 | 11,3 | — | 10,79 | — | 9,77 | | 0 | | | | 9,62 | 9,32 | 8,95 | 8,76 | 30° | 40'30" |
| a | .350 Mag. Rigby | — | — | 57,1 | 57,94 | 70,15 | 1,52 | 13,41 | — | — | 3,81 | 13,18 | 11,46 | 90° | | | 9,78 | 9,75 | | | | | |
| c | 351 Winc. S.L. | 8,76 | 8,92 | — | — | 35,06 | 1,27 | 11,3 | — | 10,79 | — | 9,86 | | 0 | | | | 9,71 | 9,69 | 8,95 | 8,76 | 30° | 39'30" |
| a | .358 Winc. | 8,89 | 9,09 | 39,48 | 41,72 | 51,44 | 1,37 | 12,03 | — | — | 3,65 | 11,99 | 11,56 | 40° | 0,762 maxi | 2,79 | 9,93 | 9,86 | 8,94 | 9,17 | 8,89 | 60° | 1°30' |
| c | .401 Winc. S.L. | 10,15 | 10,33 | — | — | 38 | 1,52 | 12,45 | — | 11,61 | — | 11,13 | | 0 | | | | 11,05 | 9 | 10,38 | 10,15 | 30° | 40' |
| a | .404 Riml NE | 10,41 | 10,62 | 50,77 | 57,12 | 73,33 | 1,27 | 13,84 | — | — | 3,3 | 13,87 | 13,49 | 17°04' | | | 11,58 | 11,51 | 7,62 | 10,77 | 10,41 | 90° | 1°25'20" |
| a | .416 Rigby | 10,35 | 10,57 | 59,72 | 60,91 | 73,96 | 1,65 | 15,04 | — | — | 3,81 | 14,99 | 13,74 | 89°31' | | | 11,38 | 11,35 | 7,62 | 10,59 | 10,35 | 90° | |
| b | .444 Marlin | 10,77 | 10,92 | — | — | 56,9 | 1,6 | 13,31 | 1,52 | — | — | 11,99 | | 0 | | | | 11,54 | 1,58 | 11 | 10,77 | 90° | 5° |
| a | .505 Mag Gibbs | — | — | 62,38 | 63,4 | 80,31 | 1,65 | 16,31 | — | — | 4,06 | 16,28 | 15,27 | 75°30'54" | | | 13,69 | 13,61 | | | | | |

N.B. 1º Las dimensiones se basan en las cotas usadas en los países de origen de la munición.

2º Cuando las dimensiones están originalmente expresadas en pulgadas y transformadas en mm., deben considerarse como valores límites mínimos.

8 junio 1974



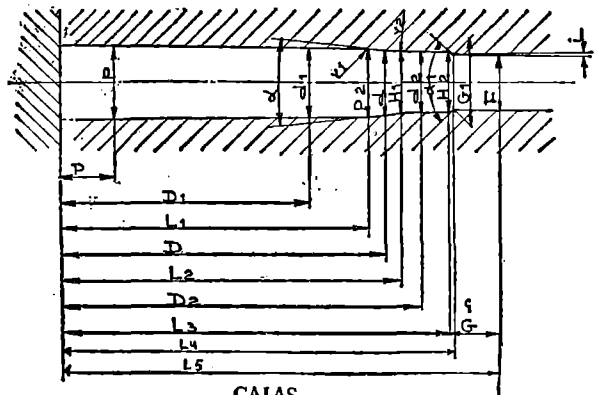

XIII — 12. DIMENSIONES MINIMAS DE RECAMARAS PARA CARTUCHOS DE BOCEL A PERCUSION ANULAR

Decisión tomada en aplicación del párra. 1 del art. 5 del Reglamento.

| Fig | Designac. Calibres | Ø Cañones | | Longitudes | | | | | | | Cajas (fig. a.b.c.d.) | | | | | Recámaras | | | | | Conos de unión | | | Collares | | | Tomas de rayas | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Ampo F | Rayas Z | P | D1 | L1 | D | L2 | D2 | L3 | R | R1 | R2 | r | R3 | P1 | p | d1 | P2 | d | α | r1 | r2 | H1 | d2 | H2 | G | G1 | F | α | i o tgi |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8) | (9) | (10) | (11) | (12) | (13) | (14) | (15) | (16) | (17) | (18) | (19) | (20) | (21) | (22) | (23) | (24) | (25) | (26) | (27) | (28) | (29) | (30) | (31) | (32) |
| a | .22 Short . . | 5,38 | 5,58 | | | | | | | 12 | 1,10 | 7,30 | | | | 5,78 | | | | | | | | | | 5,72 | | | 5,38 | 30° | |
| a | .22 Long . . | 5,38 | 5,58 | | | | | | | 16,33 | 1,10 | 7,30 | | | | 5,78 | | | | | | | | | | 5,72 | | | 5,38 | 10° | |
| a | .22 Long Rifle | 5,38 | 5,58 | | | | | | | 16,33 | 1,10 | 7,30 | | | | 5,78 | | | | | | | | | | 5,72 | | | 5,38 | 10° | |
| b | .22 Auto Win | 5,59 | 5,74 | | | | | | | 17,32 | 1,45 | 8,26 | | | | 6,55 | | | 6,40 | | nul | | | | | | 4,75 | 5,97 | 5,59 | 30° | 2°46' |
| a | .22 Win R F | 5,59 | | | | | | | | 24,92 | 1,3 | 7,87 | | | | 6,25 | | | 6,20 | | nul | | | | | | 1,14 | 5,59 | 5,59 | 30° | 0° |
| a | .22 Win Mag RF | 5,56 | 5,69 | | | | | | | 27,20 | 1,3 | 7,67 | 1,27 | | | 6,20 | | | 6,17 | | | | | | | | 4,47 | 5,76 | 5,56 | 30° | 1°30' |
| b | .22 Claybird LS | 5,51 | | | | | | | | 20,15 | 1,12 | 7,32 | | | | 5,78 | | | | | | | | | | 5,68 | | 5,51 | 5,51 | 60° | |
| b | .22 Claybir LRS | 5,51 | | | | | | | | 23,22 | 1,12 | 7,32 | | | | 5,8 | | | | | | | | | | 5,68 | | 5,51 | 5,51 | 60° | |

N.B. 1º En casos excepcionales, la longitud L3 de las recámaras .22L. y .22L.R. puede ser de 15,70 mm. pero el valor de esta cota debe entonces estar grabado en el cañón.
Por otra parte, para las armas de carga automática, la longitud mínima L3 es de 17,05 mm.
2º Las dimensiones se basan en las cotas usadas en los países de origen de la munición.
3º Cuando las dimensiones están originalmente expresadas en pulgadas y transformadas en mm deben considerarse como valores límites mínimos.

8 junio 1976




CAJAS

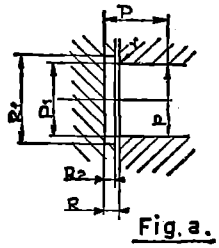


Fig. a.

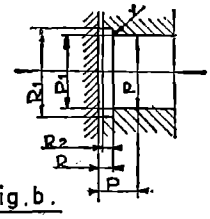


Fig. b.

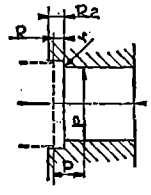


Fig. c.

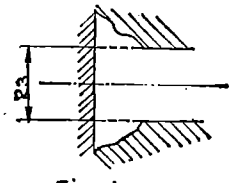
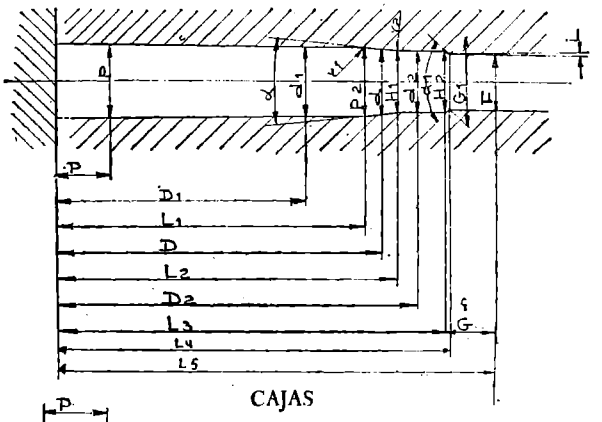


Fig. d.

## XIII — 13. DIMENSIONES MÍNIMAS DE RECAMARA PARA CARTUCHOS DE BOCEL A PERCUSION CENTRAL

Decisión tomada en aplicación del parrafo 1 del art. 5 del Reglamento.

| Fig | Designac. Calibres | Ø Cañones | | Longitudes | | | | | | | Cajas (fig. a.b.c.d.) | | | | | Recámaras | | | | | Conos de unión | | | Collares | | | Tomas de rayas | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Campos F | Rayas Z | P | D1 | L1 | D | L2 | i D2 | L3 | R | R1 | R2 | r | R3 | P1 | p | d1 | P2 | d | α approx | r1 | r2 | H1 | d2 | H2 | G | G1 | F | α' | i ou tg i |
| 1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8) | (9) | (10) | (11) | (12) | (13) | (14) | (15) | (16) | (17) | (18) | (19) | (20) | (21) | (22) | (23) | (24) | (25) | (26) | (27) | (28) | (29) | (30) | (31) | (32) |
| b | 5,6 x 35 R | 5,35 | 5,58 | — | — | 20 | — | 25 | — | 35,6 | 1,4 | 8,9 | — | — | — | 7,58 | — | — | 7,06 | — | 8°0'30'' | 0,5 | 0,5 | 6,38 | — | 6,35 | 19,8 | 5,68 | 5,35 | 160° | 1 : 120 |
| b | 5,6 x 52 R | 5,55 | 5,75 | — | — | 35,03 | — | 41,62 | — | 52,30 | 1,6 | 12,55 | — | — | — | 10,65 | — | — | 9,23 | — | 24° | 3,8 | 7,6 | 6,43 | — | 6,42 | 18,0 | 5,85 | 5,55 | 90° | 1 : 60 |
| b | 5,6 x 61 R SE vH | 5,58 | 5,76 | — | — | 44 | — | 53,05 | — | 61,3 | 1,6 | 13,65 | — | — | — | 12,25 | — | — | 11,63 | — | 30° | 0,5 | 0,5 | 6,78 | — | 6,71 | 15 | 5,88 | 5,58 | 180° | 1 : 100 |
| b | 6,5 x 52 R | 6,30 | 6,55 | — | — | 35 | — | 40 | — | 52,3 | 1,6 | 12,65 | — | — | — | 10,63 | — | — | 9,23 | — | 22°50'20'' | 0,5 | 0,5 | 7,21 | — | 7,20 | 16 | 6,62 | 6,30 | 180° | 1 : 100 |
| b | 6,5 x 57 R | 6,45 | 6,70 | — | — | 44,5 | — | 49,3 | — | 57 | 1,4 | 13,37 | — | — | — | 11,95 | — | — | 10,97 | — | 37°50' | 0,5 | 0,5 | 7,68 | — | 7,67 | 30 | 6,75 | 6,45 | 180° | 1 : 200 |
| b | 6,5 x 58 R | 6,40 | 6,64 | — | — | — | — | 47,5 | — | 58,8 | 1,15 | 12,8 | — | — | — | 11,13 | — | — | — | — | nul | — | — | 7,60 | — | 7,59 | 30 | 6,70 | 6,40 | 180° | 1 : 200 |
| b | 6,5 x 68 R | 6,45 | 6,70 | — | — | 51,78 | — | 60,53 | — | 67,8 | 1,75 | 15,05 | — | — | — | 13,37 | — | — | 12,21 | — | 29°20' | 0,5 | 0,5 | 7,63 | — | 7,62 | 30 | 6,75 | 6,45 | 180° | 1 : 200 |
| b | 7 x 57 R | 6,98 | 7,24 | — | — | 43,8 | — | 47,37 | — | 57,3 | 1,6 | 13,55 | — | — | — | 12,08 | — | — | 10,95 | — | 41° | 0,5 | 0,5 | 8,28 | — | 8,27 | 19,2 | 7,30 | 6,98 | 180° | 1 : 120 |
| b | 7 mm Mag. FI NE | — | — | — | — | 49,56 | — | 54,64 | — | 63,75 | 1,12 | 13,21 | — | — | — | 11,71 | — | — | 10,31 | — | 24°32'38'' | 0,5 | 0,5 | 8,10 | — | 8,10 | — | — | — | — | — |
| b | 7 x 65 R | 6,98 | 7,24 | — | — | 51,5 | — | 55,36 | — | 65,3 | 1,4 | 13,37 | — | — | — | 11,92 | — | — | 10,83 | — | 40°30' | 0,5 | 0,5 | 7,98 | — | 7,97 | 33 | 7,31 | 6,98 | 180° | 1 : 200 |
| b | 7 x 75 R SE vH | 6,98 | 7,24 | — | — | 59 | — | 66,8 | — | 75,5 | 1,4 | 13,45 | — | — | — | 11,93 | — | — | 10,73 | — | 20° | 0,5 | 0,5 | 7,98 | — | 7,97 | 19 | 7,36 | 6,98 | 180° | 1 : 100 |
| b | 8 x 57 R 360 | 7,80 | 8,07 | — | — | 46 | — | 48 | — | 57,3 | 1,35 | 12,45 | — | — | — | 11,03 | — | — | 9,73 | — | 25°54'20'' | 0,5 | 0,5 | 8,81 | — | 8,80 | 34 | 8,14 | 7,80 | 180° | 1 : 200 |
| b | 8 x 57 JRS | 7,89 | 8,20 | — | — | 46 | — | 48,05 | — | 57,3 | 1,4 | 13,37 | — | — | — | 11,95 | — | — | 10,98 | — | 36°21'12'' | 0,5 | 0,5 | 9,11 | — | 9,10 | 35 | 8,24 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| b | 8 x 60 RS | 7,89 | 8,20 | — | — | 48,22 | — | 50,92 | — | 60,3 | 1,4 | 13,45 | — | — | — | 12,06 | — | — | 10,98 | — | 38°16' | 0,5 | 0,5 | 9,11 | — | 9,10 | 34 | 8,23 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| b | 8 x 65 RS | 7,89 | 8,20 | — | — | 51,8 | — | 55,59 | — | 65,3 | 1,4 | 13,37 | — | — | — | 12,02 | — | — | 10,86 | — | 28° | 0,5 | 0,5 | 8,99 | — | 8,98 | 33 | 8,22 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| b | 8 x 75 RS | 7,89 | 8,20 | — | — | 66,2 | — | 69,06 | — | 75 | 1,4 | 13,4 | — | — | — | 11,97 | — | — | 10,43 | — | 26° | 0,5 | 0,5 | 9,11 | — | 9,10 | 34 | 8,23 | 7,89 | 180° | 1 : 200 |
| b | 8,15 x 46 R | 7,60 | 8,03 | — | — | 30 | — | 40 | — | 46,8 | 1,5 | 12,4 | — | — | — | 10,77 | — | — | 9,92 | — | 6°0'38'' | 0,5 | 0,5 | 8,85 | — | 8,84 | 25,5 | 8,45 | 7,60 | 180° | 1 : 60 |
| b | 9,3 x 72 R | 8,75 | 9,25 | — | — | — | — | 50 | — | 72,3 | 1,3 | 12,4 | — | — | — | 10,93 | — | — | — | — | nul | — | — | 9,84 | — | 9,83 | 27 | 9,65 | 8,75 | 180° | 1 : 60 |
| b | 9,3 x 74 R | 9,00 | 9,28 | — | — | 59 | — | 61,5 | — | 75 | 1,4 | 13,4 | — | — | — | 11,93 | — | — | 10,43 | — | 10°58' | 0,5 | 0,5 | 9,95 | — | 9,94 | 26,4 | 9,33 | 9,00 | 180° | 1 : 160 |
| a | .218 Bee | 5,563 | 5,69 | — | 21,971 | — | 25,832 | — | 29,337 | 34,417 | 1,651 | 10,541 | 1,549 | 0,381 | — | 8,895 | — | 8,494 | — | 7,302 | 30° | — | 4,699 | — | 6,202 | 6,172 | — | 5,756 | 5,563 | 30° | 1°30' |
| a | .219 Zipper | 5,563 | 5,69 | — | 34,745 | — | 37,517 | 41,382 | — | 49,479 | 1,6 | 12,876 | 1,524 | 0,762 | — | 10,742 | — | 9,284 | — | 8,064 | 24° | — | 7,938 | 6,464 | — | 6,426 | — | 5,766 | 5,563 | 60° | 1°30' |
| b | .22 Hornet | 5,512 | 5,639 | — | 20,955 | — | 23,622 | — | 27,432 | 35,763 | 1,651 | 9,144 | 1,524 | — | — | 7,62 | — | 7,087 | — | 6,655 | 10°58' | 12,70 | 22,225 | — | 6,22 | 6,172 | 3,10 | — | 5,512 | 90° | 3° |
| a | .22 Rem Autoloading | 5,59 | 5,74 | — | — | — | — | — | — | 17,86 | 1,3 | — | — | — | — | 6,31 | — | — | 6,20 | — | — | — | — | — | — | — | 0,53 | 5,59 | 5,59 | 60° | 0 |
| c | .22 Savage | 5,613 | 5,74 | 5,207 | 31,827 | — | 37,465 | — | — | 52,121 | 1,651 | — | — | 1,575 | — | — | 10,643 | 9,449 | — | 8,382 | 28° | 3,81 | 7,02 | — | 5,655 | 6,553 | — | 5,613 | 5,613 | 17° | 0 |
| d | .225 Winc. | 5,563 | 5,677 | 5,080 | — | 38,722 | 40,264 | 42,662 | — | 49,276 | — | — | — | — | 10,813 | — | 10,752 | — | 10,348 | 8,89 | 50° | 0,762 | 2,54 | 6,655 | — | 6,629 | 4,166 | 5,74 | 5,563 | 60° | 1°30' |
| a | .240 FI. NE. | — | — | — | — | 49,56 | — | 54,64 | — | 63,75 | 1,12 | 13,21 | — | — | — | 11,71 | — | — | 10,31 | — | 34°39'26'' | — | — | 7,14 | — | 7,14 | — | — | — | — | — |
| a | .25-20 Win. | 6,35 | 6,502 | — | 20,828 | — | 22,758 | — | 25,019 | 34,671 | 1,651 | 10,541 | 1,549 | — | — | 8,895 | — | 8,517 | — | 7,925 | 33°8' | 6,604 | 4,699 | — | 7,14 | 7,074 | — | 6,35 | 6,35 | 30° | 0 |
| b | .25-35 Win. | 6,35 | 6,502 | — | 30,810 | — | 37,643 | — | 42,875 | 52,019 | 1,6 | 12,876 | 1,473 | — | — | 10,742 | — | 9,449 | — | 8,255 | 23°8' | 15,24 | 12,7 | — | 7,305 | 7,176 | — | 6,35 | 6,35 | 12°30' | 0 |
| b | .256 Win. Mag. | 6,35 | 6,502 | 5,080 | 22,860 | 25,121 | 26,721 | 27,381 | — | 32,917 | 1,549 | 11,29 | 1,549 | — | — | 9,70 | 9,652 | 9,403 | 9,373 | 7,874 | 50° | 0,762 | 2,54 | 7,29 | — | 7,264 | 2,982 | 6,629 | 6,35 | 90°. | 3° |
| a | .280 FI. NE | — | — | — | — | 55,42 | — | 58,01 | — | 66,57 | 1,55 | 15,75 | — | — | — | 13,72 | — | — | 10,74 | — | 53°07'48'' | — | — | 8,15 | — | 8,15 | — | — | — | — | — |
| a | .297-230 Morris sh | — | — | — | — | 8,74 | — | 10,52 | — | 15,24 | 1,3 | 9,14 | — | — | — | 7,62 | — | — | 7,39 | — | 36°23'10'' | — | — | 6,22 | — | 6,17 | — | — | — | — | — |
| a | .297-230 Morris lg. | — | — | — | — | 8,74 | — | 10,52 | — | 20,83 | 1,3 | 9,14 | — | — | — | 7,62 | — | — | 7,39 | — | 36°23'10'' | — | — | 6,22 | — | 6,12 | — | — | — | — | — |
| a | .297-250 Rook Rif. | — | — | — | — | 13,44 | — | 14,88 | — | 21,08 | 1,24 | 9,14 | — | — | — | 7,52 | — | — | 7,34 | — | 20°05'02'' | — | — | 6,83 | — | 6,81 | — | — | — | — | — |
| a | .30-30 Win. | 7,62 | 7,823 | — | 35,690 | — | 38,219 | — | 40,970 | 52,908 | 1,6 | 12,878 | 1,524 | — | — | 10,752 | — | 10,251 | — | 9,525 | 31°18' | 11,684 | 5,334 | — | 8,471 | 8,4 | — | 7,62 | 7,62 | 30° | 0 |
| a | .300 (or 295) Rook R | — | — | — | — | — | — | — | — | 30,23 | 1,17 | 9,65 | — | — | — | 8,13 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,1 | — | — | — | — | — |
| a | .30 sup FI. H&H. | — | — | — | — | 55,65 | — | 65,18 | — | 74,93 | 1,55 | 14,78 | — | — | — | 13,16 | — | — | 11,46 | — | 17°00'32'' | — | — | 8,61 | — | 8,61 | — | — | — | — | — |
| a | .300 Sherwood | — | — | — | — | — | — | — | — | 39,62 | 1,3 | 9,65 | — | — | — | 8,15 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,1 | — | — | — | — | — |




CAJAS

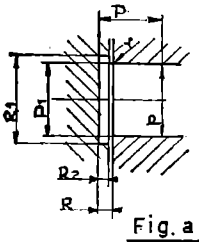



Fig. a.

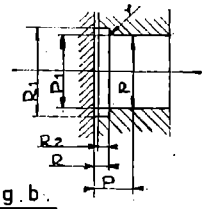



Fig. b.

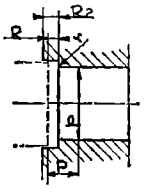



Fig. c.

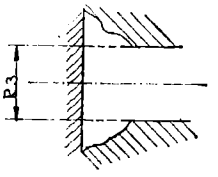



Fig. d.

| Fig (1) | Designac. Calibres (2) | Cañones: campos F (3) | Cañones: Rayas Z (4) | Longitudes: P (5) | D1 (6) | L1 (7) | D (8) | L2 (9) | D2 (10) | L3 (11) | Cajas (fig. a.b.c.d.): R (12) | R1 (13) | R2 (14) | r (15) | R3 (16) | Recámaras: P1 (17) | p (18) | d1 (19) | P2 (20) | d (21) | Conos de unión: α approx (22) | r1 (23) | r2 (24) | Collares: H1 (25) | d2 (26) | H2 (27) | Tomas de rayas: G (28) | G1 (29) | F (30) | α' (31) | i ou tg i (32) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| a | .30 FI NE Purdey | — | — | — | — | 43,05 | — | 47,12 | — | 59,03 | 1,65 | 14,1 | — | — | — | 11,76 | — | — | 10,72 | — | 29°03'48" | — | — | 8,61 | — | 8,53 | — | — | — | — | — |
| b | .30-40 Krag | 7,62 | 7,823 | 5,436 | 39,726 | — | 45,390 | — | 48,108 | 58,979 | 1,626 | 14,046 | 1,473 | — | — | — | 11,648 | 10,780 | — | 9,525 | 42°12' | 3,937 | 6,604 | — | 8,623 | 6,606 | 8,405 | 7,894 | 7,62 | 24° | 1°10' |
| c | .303 Savage | 7,62 | 7,823 | — | 31,471 | — | 36,322 | — | — | 52,705 | 1,651 | — | 2,616 | 1,575 | — | 11,328 | — | 10,701 | — | 9,525 | 32° | 1,524 | 5,08 | — | 8,725 | 8,547 | 6,858 | 7,925 | 7,62 | 0,254 | 1°19'20" |
| a | .310 Cadet Rifle | — | — | — | — | — | — | — | — | 28,70 | 1,12 | 10,54 | — | — | — | 9,04 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 8,33 | — | — | — | — | — |
| b | .32 Winc. Sp | 8,001 | 8,128 | — | 33,350 | — | 38,166 | — | 42,240 | 52,908 | 1,6 | 13,106 | 1,473 | — | — | 10,744 | — | 10,287 | — | 9,525 | 29°28' | 3,810 | 7,62 | — | 8,788 | 8,725 | — | 8,001 | 8,001 | 30° | 0 |
| a | .32-20 Winc | 7,747 | 7,899 | — | 21,971 | — | 23,067 | — | 24,257 | 33,401 | 1,651 | 10,617 | 1,549 | — | — | 9,004 | — | 8,727 | — | 8,585 | 11°30' | — | 12,7 | — | 8,412 | 8,308 | — | 7,747 | 7,747 | 50° | 0 |
| a | .32-40 Winc | 8 | 8,13 | — | 43,38 | — | — | — | — | 55,07 | 1,6 | 12,88 | — | — | — | 10,79 | — | 8,81 | 8,62 | — | — | — | — | — | — | — | 0,76 | 8 | 8 | 43° | 0 |
| b | .33 Winc. | 8,382 | 8,585 | — | 39,878 | — | 42,504 | — | 44,958 | 54,61 | 1,778 | 15,748 | — | — | — | 12,967 | — | 11,311 | — | 10,414 | 32°30' | 7,62 | 5,283 | — | 9,406 | 9,314 | 9,5 | 8,783 | 8,382 | 30° | 1°21' |
| b | .348 Winc. | 8,636 | 8,839 | — | 42,164 | — | 44,069 | 46,076 app | — | 57,531 | 1,778 | 15,748 | 1,422 | — | — | 14,072 | — | 12,344 | — | 11,021 | 38°20' | — | 2,54 | 9,627 | — | 9,555 | — | 8,788 | 8,636 | 90° | 1°30' |
| a | .35 Winc. | 8,89 | 9,093 | — | 50,825 | — | 52,286 | — | 54,127 | 61,747 | 1,549 | 14,046 | 1,473 | — | — | 11,76 | — | 10,914 | — | 10,414 | 30°38' | 3,81 | 3,81 | — | 9,789 | 9,726 | — | 9,286 | 8,89 | 30° | 1°15' |
| a | .350 N° 2 Rigby | — | — | — | — | 53,37 | — | 57,18 | — | 70,13 | 1,3 | 13,72 | — | — | — | 11,99 | — | — | 10,67 | — | 13°46'06" | — | — | 9,75 | — | 9,73 | — | — | — | — | — |
| a | .360 NE 2 21/14" | — | — | — | — | — | — | — | — | 57,4 | 1,19 | 12,57 | — | — | — | 10,95 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 9,63 | — | — | — | — | — |
| a | .369 NE Purdey | — | — | — | — | 55,91 | — | 60,99 | — | 68,83 | 1,09 | 16,1 | — | — | — | 13,77 | — | — | 12,22 | — | 21°17'40" | — | — | 10,31 | — | 10,31 | — | — | — | — | — |
| a | .375 FI NE 21/2" | — | — | — | — | — | — | — | — | 63,75 | 1,85 | 13,67 | — | — | — | 11,68 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10,21 | — | — | — | — | — |
| a | .375 FI. Mag. NE | — | — | — | — | 60,99 | — | 63,53 | — | 74,93 | 1,55 | 14,78 | — | — | — | 13,16 | — | — | 11,46 | — | 25°30'40" | — | — | 10,31 | — | 10,31 | — | — | — | — | — |
| a | .380 Long Rifle | — | — | — | — | — | — | — | — | 24,26 | 1,3 | 11,18 | — | — | — | 9,68 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 9,63 | — | — | — | — | — |
| a | .38-40 Winc. | 10,008 | 10,16 | — | 21,844 | — | 25,464 | — | 27,305 | 33,452 | 1,651 | 13,589 | 1,549 | — | — | 11,963 | — | 11,621 | — | 11,049 | 13°44' | 30,734 | 13,716 | — | 10,648 | 10,61 | — | 10,008 | 10,008 | 22° | 0 |
| a | .38-55 Winc. | 9,47 | 9,63 | — | — | — | — | — | — | 53,90 | 1,6 | 12,88 | 1,524 | — | — | 10,74 | — | — | 9,99 | — | — | — | — | — | — | — | 2,47 | 9,47 | 9,47 | 12° | 0 |
| b | .40-82 Winc. | 10,211 | 10,363 | — | 42,418 | — | 48,103 | — | 50,038 | 61,849 | 1,778 | 15,748 | 1,422 | — | — | 12,949 | — | 11,636 | — | 11,049 | 8°55' | 25,4 | — | — | 10,871 | 10,853 | — | 10,211 | 10,211 | 30° | 0 |
| a | .400/350 NE | — | — | — | — | 53,37 | — | 57,18 | — | 70,1 | 1,3 | 13,72 | — | — | — | 11,99 | — | — | 10,67 | — | 14°31'22" | — | — | 9,75 | — | 9,73 | — | — | — | — | — |
| a | .400 N BP Ex 3" Pur | — | — | — | — | — | — | — | — | 76,45 | 1,35 | 13,51 | — | — | — | 12,01 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 10,87 | — | — | — | — | — |
| a | .405 Winc. | 10,29 | 10,49 | — | — | — | — | — | — | 66,62 | 1,85 | 13,85 | 1,47 | — | — | 11,76 | — | — | 11,10 | — | — | — | — | — | — | — | 2,70 | 10,29 | 10,29 | 17° | 0 |
| a | .408 Winc. | 10,15 | 10,33 | — | — | — | 43,18 | — | — | 52,2 | 1,6 | 12,88 | 1,524 | — | — | 11,39 | — | — | 10,97 | 10,97 | — | — | — | — | — | — | 6,58 | 10,36 | 10,15 | 30° | 1°12' |
| a | .44-40 Winc. | 10,732 | 10,884 | — | 22,987 | — | 24,392 | — | 25,471 | 33,35 | 1,651 | 13,589 | 1,549 | — | — | 11,984 | — | 11,654 | — | 11,481 | 9° | 35,56 | 17,78 | — | 11,311 | 11,267 | — | 10,732 | 10,732 | 7°30' | 0 |
| a | .450-400 NE 3" | — | — | — | — | 53,37 | — | 60,99 | — | 76,45 | 1,68 | 16,13 | — | — | — | 13,94 | — | — | 13,26 | — | 15°10'20" | — | — | 11,23 | — | 11,20 | — | — | — | — | — |
| a | .450-400 Mag NE 31/4" | — | — | — | — | 50,83 | — | 58,45 | — | 82,8 | 1,09 | 16,1 | — | — | — | 13,87 | — | — | 12,67 | — | 11°10'04" | — | — | 11,18 | — | 11,07 | — | — | — | — | — |
| a | .450 NE 31/4" | — | — | — | — | — | — | — | — | 82,8 | 1,09 | 16,1 | — | — | — | 13,87 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12,24 | — | — | — | — | — |
| b | .45-70 Govt. | 11,43 | 11,58 | — | — | — | — | — | — | 53,59 | 1,78 | — | 1,651 | — | — | 12,91 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12,22 | 1,75 | 11,43 | 11,43 | 25°30' | 0 |
| a | .470 NE | — | — | — | — | 60,99 | — | 63,53 | — | 82,8 | 1,04 | 16,89 | — | — | — | 14,88 | — | — | 13,51 | — | 14°15' | — | — | 12,88 | — | 12,83 | — | — | — | — | — |
| a | .475 N° 2 NE 3 1/2" | — | — | — | — | 69,24 | — | 74,32 | — | 89,15 | 2,06 | 17,4 | — | — | — | 14,76 | — | — | 14 | — | 12°21'26" | — | — | 12,90 | — | 12,90 | — | — | — | — | — |
| a | .500 NE 3" | — | — | — | — | — | — | — | — | 76,45 | 1,04 | 16,89 | — | — | — | 14,61 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 13,54 | — | — | — | — | — |
| a | .500-465 NE | — | — | — | — | 55,91 | — | 66,07 | — | 82,8 | 1,04 | 16,89 | — | — | — | 14,61 | — | — | 13,59 | — | 5°44'48" | — | — | 12,57 | — | 12,50 | — | — | — | — | — |
| a | .577-450 Sol Mar. H | — | — | — | — | 35,74 | — | 41,2 | — | 59,33 | 1,3 | 19,56 | — | — | — | 17,09 | — | — | 16,18 | — | 31°41'48" | — | — | 13,08 | — | 12,85 | — | — | — | — | — |
| a | .577 Sol. Snider | — | — | — | — | 34,59 | — | 37,13 | — | 51,05 | 1,3 | 19,3 | — | — | — | 16,89 | — | — | 16,03 | — | 15°22'36" | — | — | 15,34 | — | 15,34 | — | — | — | — | — |
| a | .577 NE 3" | — | — | — | — | — | — | — | — | 76,45 | 1,3 | 19,3 | — | — | — | 16,84 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 15,39 | — | — | — | — | — |
| a | .600 NE | — | — | — | — | — | — | — | — | 76,45 | 1,68 | 20,83 | — | — | — | 17,81 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 16,54 | — | — | — | — | — |

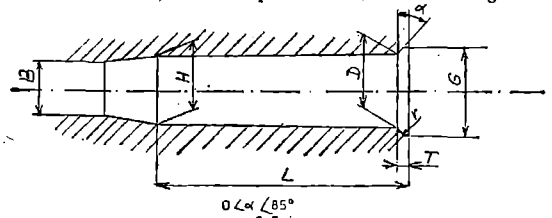
N.B. 1º Las dimensiones se basan en las cotas usadas en los países de origen de la munición.

2º Cuando las dimensiones están originalmente expresadas en pulgadas y transformadas en mm., deben considerarse como valores límites mínimos.

8 junio 1974

## XIII — 14. RECAMARAS DE ESCOPETAS DE CAZA

Decisión tomada en aplicación del parrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.




DIMENSIONES GENERALES DE LAS RECAMARAS (en mm.)

| Calibre | H mini | Tole. | D mini | Tole. | G mini | Tole. | T mini | Tole. | B mini | Tole. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 21,40 | | 21,75 | | 23,75 | | 1,90 | | 19,3 | |
| 12 | 20,30 | | 20,65 | | 22,55 | | 1,85 | | 18,2 | |
| 14 | 19,35 | | 19,70 | | 21,55 | | 1,75 | | 17,2 | |
| 16 | 18,60 | | 18,95 | | 20,75 | | 1,65 | | 16,8 | |
| 20 | 17,40 | + 0.1 | 17,75 | + 0.1 | 19,50 | + 0.1 | 1,55 | + 0.05 | 15,7 | + 0.4 |
| 24 | 16,50 | | 16,80 | | 18,55 | | 1,55 | | 14,7 | |
| 28 | 15,60 | | 15,90 | | 17,50 | | 1,55 | | 13,8 | |
| 32 | 14,30 | | 14,60 | | 16,20 | | 1,55 | | 12,7 | |
| .410 | 11,80 | | 12,05 | | 13,70 | | 1,55 | | 10,2 | |
| 9 mm | 9,70 | | 9,90 | | 11,50 | | 1,45 | | 8,5 | |

LONGITUD DE LAS RECAMARAS

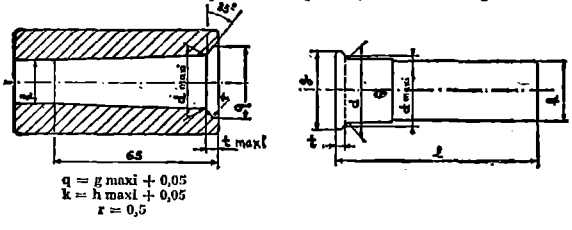
| | 1 3/4" 9 mm | 2" | 2 1/2" 410... 24 | 2 1/2" 20... 10 | 2 3/4" | 2 7/8" | 3" | 3 1/4" | 3 1/2" |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| L mini | 44,6 | 50,8 | 63,6 | 65,1 | 69,9 | 73,0 | 76,2 | 82,6 | 88,9 |
| Tole. | Tolerancia general: 2,0 mm. en más | | | | | | | | |

En el caso excepcional en que se aparten, para la cota B, de las dimensiones del presente cuadro, se marcará sobre el cañón el diametro de ánima y el arma sufrirá obligatoriamente el ensayo superior.

8 Junio 1974

## XIII — 15. CARTUCHOS DE CAZA

Decisión tomada en aplicación del pár. 1 del art. 5 del Reglamento.




DIMENSIONES GENERALES DE LOS CARTUCHOS (en mm).

| Calibre | g maxi | Tolé. | d maxi | Tolé. | t maxi | Tolé. | h maxi | Tolé. | Calibre |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 23,65 | —0,25 | 21,70 | —0,15 | 1,90 | —0,25 | 21,30 | —0,25 | 10 |
| 12 | 22,45 | —0,25 | 20,60 | —0,15 | 1,85 | —0,25 | 20,20 | —0,25 | 12 |
| 14 | 21,45 | —0,25 | 19,65 | —0,15 | 1,75 | —0,20 | 19,30 | —0,25 | 14 |
| 16 | 20,65 | —0,25 | 18,90 | —0,15 | 1,65 | —0,20 | 18,53 | —0,25 | 16 |
| 20 | 19,40 | —0,20 | 17,70 | —0,15 | 1,55 | —0,20 | 17,35 | —0,25 | 20 |
| 24 | 18,45 | —0,20 | 16,75 | —0,10 | 1,55 | —0,20 | 16,45 | —0,25 | 24 |
| 28 | 17,40 | —0,20 | 15,85 | —0,10 | 1,55 | —0,20 | 15,55 | —0,25 | 28 |
| 32 | 16,10 | —0,20 | 14,55 | —0,10 | 1,55 | —0,20 | 14,25 | —0,25 | 32 |
| .410 | 13,60 | —0,20 | 12,00 | —0,10 | 1,55 | —0,20 | 11,75 | —0,20 | .410 |
| 9 mm | 11,40 | —0,20 | 9,85 | —0,10 | 1,46 | —0,20 | 9,65 | —0,20 | 9 mm |

LONGITUD DE LOS CARTUCHOS

| | 1 3/4" 9 mm | 2" | 2 1/2" 410... 24 | 2 1/2" 20... 10 | 2 3/8" | 2 3/4" | 2 7/8" | 3" | 3 1/4" | 3 1/2" |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| l maxi en mm | 44,5 | 50,7 | 63,5 | 65,0 | 67,5 | 69,8 | 72,8 | 76,0 | 82,4 | 88,7 |
| Tolerancia | Tolerancia general: ± 0,7 mm en menos | | | | | | | | | ± 1 mm |

8 junio 1974

## XIII - 16. DESARROLLO DE LOS ENSAYOS. REGLAMENTO TIPO

Decisión tomada en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.

### Título I.—Armas de ánima lisa

*Control antes del tiro*

Art. 1. Toda arma presentada a ensayo deberá llevar la marca del fabricante y un número de fabricación. Será objeto de un examen detallado de aceptación y de un control de dimensiones en las condiciones designadas anteriormente.

Art. 2. Se rechazarán:

a) Las armas exigidas o insuficientemente limpias exteriormente.

b) Las armas cuyas ánimas presenten defectos de metal o de fabricación, tales como:

— veteado;
— bandas, enganches o tubos mal soldados;
— defecto de alisado o insuficiencia de pulimento interior que no permita un control racional después del tiro;
— las armas cuyo funcionamiento (armado, percusión, cierre, salida demasiado suave, etc.) aparece defectuoso y aquellas cuya seguridad es inoperante;
— las armas cuya recámara no reciba correctamente el cartucho de ensayo que le está destinado, cartucho que debe corresponder a las normas de la C. I. P.;
— las armas cuyos cañones tengan diámetros de ánima no conformes con las dimensiones unificadas de la C. I. P.

Art. 3. El control de dimensiones se referirá:

— A la medida del diámetro de ánima del cañón con una aproximación por lo menos de 1/10 milímetros y, eventualmente, a la verificación de los espesores de paredes del cañón, supuestas las características del acero usado, cuya calidad, en tal caso, debe indicarse sobre el cañón por medio de una marca standard.
— A la profundidad de la recámara según las tolerancias prescritas por la C. I. P.
— Eventualmente, al peso del cañón.

Después de este control, el cañón deberá llevar, además de la marca de fabricación y la indicación de la profundidad de la recámara:

— Bien el diámetro del ánima expresado en milímetros y décimas de milímetro;
— Bien una marca conocida por todos los bancos de pruebas que permita conocer inmediatamente las características del acero usado y los espesores de paredes mínimos exigidos;
— Eventualmente, el peso del cañón.

*Control después del tiro*

Art. 4. Después de los tiros de prueba, las armas se someterán a un nuevo control.

Art. 5. Se rechazarán las armas visiblemente deterioradas o que presenten especialmente uno de los defectos siguientes:

— Fallo de percusión;
— Salida inopinada del cartucho al cerrar el arma;
— Dilatación en las recámaras o a su salida;
— Dilatación en el estrangulamiento o en su unión;
— Todo deterioro, incluso mínimo, en la parte cilíndrica del cañón;
— Bandas o enganches desoldados;
— Para las armas equilibradas, separación entre la extremidad de la recámara del cañón y la báscula de 0,20 milímetros;
— Báscula cascada o flexada;
— Deformación o deterioro de piezas esenciales del cierre.

Art. 6. A las armas que hayan superado los ensayos con éxito se les pondrán las marcas correspondientes.

Estas marcas se fijan de forma aparente sobre los cañones, básculas, carcasas o piezas esenciales del mecanismo de cierre.

Art. 7. Se podrá extender, según el Reglamento propio de cada banco de pruebas, un certificado de ensayo.

Estos certificados que llevarán un número de orden serán, bien separados de un talonario, bien extendidos en varios ejemplares, de los que uno se conservará en los archivos del Banco de pruebas. Deberán precisar la naturaleza del arma ensayada, así como las indicaciones siguientes:

— Número de fabricación del arma.
— Calibre nominal.
— Profundidad de la recámara.
— Presión de ensayo.
— Eventualmente, longitud y peso del cañón.

*Validez de los ensayos*

Art. 8. Toda modificación posterior al ensayo de las características siguientes de los cañones:

— Alteración de la calidad del acero.
— Ahondamiento de la recámara.
— Disminución del espesor de las paredes. Lleva consigo la invalidez de las marcas de ensayo y, consecuentemente, la obligación de volver a ensayar el arma.

Sin embargo, la validez del ensayo no será impugnada si se prueba, ya sea por los datos grabados en el cañón, ya por los inscritos en el certificado de ensayo que:

— La profundidad de la recámara no ha sido aumentado, de tal manera que la marca correspondiente grabada en el cañón no sea válida.
— El espesor de las paredes no ha sido disminuído hasta el punto de poner en peligro la resistencia del arma (un aumento del diámetro del ánima inferior a 0,20 milímetros, y una disminución de peso que no sobrepase el 4 por 100, constituyen un criterio generalmente admitido).

**Título II.—Armas rayadas largas o cortas**

*Control antes del tiro*

Art. 9. Toda arma presentada a ensayo será objeto de un control de dimensiones realizado antes del tiro.

Art. 10. Se rechazarán las armas en las que el cañón o el mecanismo sea defectuoso o en las que la recámara y el diámetro de ánima no esté conforme con las dismensiones standard previstas por la C.I.P.

Art. 11. Después de la aceptación deberá grabarse en cada cañón, si no figura ya, la designación de las normas o la del cartucho usado.

*Control después del tiro*

Art. 12. Después del tiro de ensayo, las armas sufrirán un nuevo control.

Art. 13. Se rechazarán las armas visiblemente deterioradas o que presenten alguno de los defectos siguientes:

— Fallo de percusión.
— Salida inopinada del cartucho al cerrar el arma.
— Dilatación en las recámaras o a su salida.
— Toda deformación, incluso mínima, en la parte cilíndrica del cañón.
— Bandas o enganches desoldados.
— Separación del cierre superior a 0,15 milímetros.
— Báscula cascada o flexada.
— Deformación o deterioro de piezas esenciales del cierre.

Art. 14. Después de la aceptación del arma podrá extenderse, según el Reglamento propio de cada Banco de pruebas, un certificado en las mismas condiciones que para las armas de ánima lisa. Estos certificados, separados de un talonario, llevarán un número de orden. Deberán precisar la naturaleza del arma ensayada, así como las indicaciones siguientes:

— Número de fabricación del arma.
— Calibre nominal y designación del cartucho.
— Presión de ensayo.

*Validez de los ensayos*

Art. 15. Toda modificación posterior de las dimensiones interiores o exteriores del cañón o de la recámara del arma anulará el ensayo ya realizado. Deberán ensayarse de nuevo las armas así modificadas.

Las decisiones de la XIII Sesión de la Comisión Internacional Permanente para el Ensayo de Armas de Fuego Portátiles entraron en vigor el 22 de febrero de 1976, de conformidad con el artículo 8, apartado 1, de su Reglamento.

Lo que se hace público para conocimiento general.

Madrid, 9 de marzo de 1977.—El Secretario general técnico, Fernando Arias-Salgado y Montalvo.

# MINISTERIO DE HACIENDA

**10437** *ORDEN de 19 de abril de 1977 por la que se modifica el plazo señalado en el artículo 4.1. del Real Decreto 3027/1976, de 12 de noviembre, que desarrolla las normas de aplicación del apoyo fiscal a la inversión establecido por el artículo 4 del Real Decreto-ley 11/1976, de 30 de julio.*

Ilustrísimo señor:

El Real Decreto-ley 15/1977, de 25 de febrero, en su artículo 39 prorroga hasta el 31 de diciembre de 1977 y 31 de diciembre de 1981, los plazos de contratación en firme y recepción o construcción de las inversiones, respectivamente, señalados en el artículo 4 del Real Decreto-ley 11/1976, de 30 de julio.

La ampliación de estos plazos exige la modificación del establecido en el artículo 4.1. del Real Decreto 3027/1976, de 12 de noviembre, para que los sujetos pasivos declaren las inversiones contratadas en firme o a construir por la propia empresa.

En su virtud, y en uso de la autorización concedida en la disposición final primera del Real Decreto-ley 15/1977, de 25 de febrero, este Ministerio ha tenido a bien disponer:

Primero.—El plazo establecido en el apartado 1 del artículo 4.° del Real Decreto 3027/1976, de 12 de noviembre, para presentar la declaración de inversiones contratadas en firme o a construir por la propia empresa, queda sustituido por el de los quince primeros días del mes de enero de 1978.

Segundo.—No obstante lo expuesto en el número anterior, las empresas que de conformidad con lo previsto en el artículo 4.1 del Real Decreto 3027/1976, de 12 de noviembre, hubieran formulado declaración de inversiones contratadas en firme o a construir por la propia empresa, quedarán relevadas en relación con las mismas de la obligación de declararlas en el nuevo plazo que al efecto se habilita.

Lo que comunico a V. I. para su conocimiento y efectos.
Dios guarde a V. I. muchos años.
Madrid, 19 de abril de 1977.

CARRILES GALARRAGA

Ilmo. Sr. Director general de Tributos.

**10438** *ORDEN de 20 de abril de 1977 por la que se desarrolla y aclara el Decreto-ley 12/1975, de 2 de octubre, sobre fiscalidad y utilización de nuevos tipos de gasóleos.*

Ilustrísimos señores:

El Decreto-ley 12/1975, de 2 de octubre, en su artículo 2.°, prohíbe la utilización de los gasóleos de las clases B y C en los vehículos automóviles terrestres, a excepción de los tractores agrícolas y máquinas agrícolas autopropulsadas inscritas en las Delegaciones Provinciales del Ministerio de Agricultura.

Como por otra parte existen otros vehículos y maquinaria automóvil no agrícola y también de utilización distinta al transporte de personas o mercancías, tal como la extracción y manipulación de productos fuera de las vías públicas u operaciones interiores en factorías o establecimientos industriales, debe aclararse su posibilidad de utilización de los gasóleos exentos de la carga impositiva, que grava las actividades de transporte y circulación de vehículos incluida en el gasóleo de clase A.

Asimismo, y de acuerdo con lo establecido en el artículo 5.° del mencionado Decreto-ley, corresponde a este Ministerio, en desarrollo de los artículos 2.°, 3.° y 4.° del mismo, determinar los servicios de inspección y los órganos de la Administración encargados de perseguir las infracciones establecidas en el mencionado Decreto-ley y la forma de tramitación de los expedientes a que dieran lugar, fijando las normas a tener en cuenta para la graduación de las sanciones.

Por ello, y con objeto de evitar dudas en la aplicación de la mencionada disposición, este Ministerio, de conformidad con la propuesta de la Delegación del Gobierno en CAMPSA y en virtud de las facultades que le otorga el artículo 5.° del mencionado Decreto-ley, ha dispuesto:

1. La prohibición de utilización de gasóleos de las clases B y C en los vehículos automóviles, dispuesta en el artículo 2.° del Decreto-ley 12/1975, de 2 de octubre, en lo que a vehículos