

estos efectos por el ilustrísimo señor Ingeniero Jefe de la Primera Jefatura Regional de Carreteras, en favor del ilustrísimo señor Ingeniero Jefe provincial de Carreteras de Cuenca, se convoca concurso-oposición libre para proveer dos plazas de Capataz de Cuadrilla y concurso-oposición restringido, entre el personal de la categoría inmediata inferior con un año de antigüedad como mínimo, para proveer una plaza de la misma categoría, vacantes actualmente en la plantilla del Cuerpo de Camineros de esta provincia, que se resolverá en la forma y condiciones previstas en los artículos 15 al 28 del vigente Reglamento General de Personal de Camineros del Estado aprobado por Decreto 3184/1973, de 30 de noviembre.

Las condiciones generales de ingreso son:

Para el turno restringido:

a) Figurar en la categoría inmediata inferior, con un año de antigüedad en la misma, en la plantilla de cualquier Jefatura Provincial de Carreteras.

Para el turno libre:

b) Aptitud física acreditada mediante reconocimiento médico de los facultativos que determine el Tribunal examinador.

c) Haber cumplido 18 años de edad y no sobrepasar ésta la de diez años inferior a la de jubilación forzosa establecida en el citado Reglamento.

Para ambos turnos:

d) Poseer la aptitud intelectual y conocimientos teóricos y prácticos proporcionados a la naturaleza del cargo de Capataz de Cuadrilla, según el Reglamento General de Camineros citado y los ejercicios versarán sobre materias incluidas en el programa oficial para exámenes de esta categoría profesional, aprobado por la Subsecretaría del Ministerio de Obras Públicas en 12 de abril de 1976, que será facilitado a los aspirantes que lo soliciten, por esta Jefatura Provincial de Carreteras.

Se fija un plazo de treinta días, contados a partir del siguiente al de la publicación de esta resolución en el «Boletín Oficial del Estado», para que los aspirantes presenten la correspondiente solicitud mediante instancia dirigida al ilustrísimo señor Ingeniero Jefe Provincial de Carreteras de Cuenca, en la que se harán constar: Nombre y apellidos, naturaleza, edad, estado civil, domicilio, manifestando expresa y detalladamente que reúne todas y cada una de las condiciones exigidas en la convocatoria y los méritos y circunstancias a considerar en su caso, las cuales deberán ser justificadas mediante certificaciones correspondientes.

El concurso-oposición se celebrará en Cuenca, el día, hora y lugar que oportunamente se anunciará al publicarse la relación de los aspirantes admitidos y excluidos y se efectuará de conformidad con lo preceptuado en el Reglamento ya mencionado.

La presentación de los documentos acreditativos de reunir los requisitos exigidos en esta convocatoria, se efectuará por el concursante que resulte aprobado, durante la primera mitad del plazo señalado para la incorporación al trabajo.

Aquellos aspirantes que resulten aprobados por el turno libre deberán fijar su residencia en la localidad de Motilla del Palancar.

En lo no previsto expresamente en esta convocatoria, regirá lo dispuesto en el Reglamento General del Cuerpo de Camineros del Estado y en el Reglamento de Personal Operario de los Servicios y organismos dependientes del Ministerio de Obras Públicas, ambos actualmente en vigor.

Cuenca, 16 de diciembre de 1977.—El Ingeniero Jefe, S. Guardia.—13.247-E.

51

RESOLUCION de la Jefatura Provincial de Carreteras de Toledo referente al concurso-oposición libre, con carácter nacional, para proveer seis plazas vacantes en la plantilla del Cuerpo de Camineros del Estado en esta provincia y las que en la misma categoría de Camineros puedan quedar vacantes hasta la terminación de los exámenes.

Relación de aspirantes admitidos a examen en el concurso convocado por esta Jefatura Provincial de Carreteras, cuyo anuncio fue publicado en el «Boletín Oficial del Estado» y de la provincia los días 14 de noviembre y 26 de octubre último, para proveer seis plazas vacantes en la plantilla del Cuerpo de Camineros del Estado de esta provincia y las que en la misma categoría de Camineros puedan quedar vacantes hasta la terminación de los exámenes:

1. Manuel Páramo Rodríguez.
2. Juvencio García Torijano.
3. Ramón García Chacón.
4. Eugenio Jiménez Cordero.
5. Pedro García Oviedo.
6. Manuel López Pérez.
7. Federico Díaz Valero.
8. Manuel Romero Infantes.
9. Felipe Paredes Ana.

10. Mariano García Martín.
11. Julián Palomo López.
12. José Luis Casas Merino.
13. Jesús Ramírez Garoz.
14. Miguel Angel Castellanos Ricote.
15. León Moreno Galán.
16. Dionisio Rojo Carrasco.
17. Jesús Carreño Dueñas.
18. Antonio Gómez Palomo.
19. Angel Diaz Peña.
20. Isidoro García Sánchez.
21. Fructuoso López-Rey Barrios.
22. José Luis Gómez Ollero.
23. Juan Antonio Delgado Ferrari.
24. Nemesio Jiménez Díaz.
25. José Antonio Pérez Cano.
26. Jesús Morales Sevilla.
27. Julián Gómez Pérez.
28. Anastasio González de Santos.
29. Vicente Galán Fernández.
30. Gregorio Merino Rodríguez.
31. Inocencio Gómez Contreras.
32. Francisco Manzanque García.
33. Luciano García Fernández.
34. José Casilda García.
35. Pedro Villanueva López.
36. Francisco Sánchez Morales.
37. Juan Cervantes Redondo.
38. Juan Cerro Sánchez.
39. Julián Núñez Fernández.
40. Rito Gutiérrez Mellado.
41. Félix Yustes Dorado.
42. Fidel Dorado Aguado.
43. Benigno Tabasco Moreno.
44. Eduardo Ruiz Camino.
45. Santiago Rodríguez Gómez-Pulido.
46. Pedro Zamora Díaz.
47. José Mariano Cobo Toribio.
48. Francisco Moreno-Cid Suárez.
49. Angel Ferrero del Río.
50. José Candel Banegas.
51. Macario Barrios Barrios.
52. Luis Yera Moreno.
53. Francisco López Turpin.
54. José Gómez Abellán.
55. Baldomero Pulgar Lanzas.

Aprobado por el Ilustrísimo señor Subsecretario el día 6 de diciembre del corriente, se hace público, igualmente, que el Tribunal examinador estará formado por el ilustrísimo señor Ingeniero Jefe, don Enrique Prieto Carrasco; el Ingeniero Jefe de la Sección de Carreteras, don Gregorio Rubio Manzanares; el Ingeniero Técnico de Obras Públicas, don Rafael Gómez Muro, y el Auxiliar administrativo don Ambrosio Bargas Díaz, como Secretario.

Los ejercicios darán comienzo en los locales de esta Jefatura los días 24 y 25 del mes de enero de 1978, a las diez de la mañana, del número 1 al 28, ambos inclusive; el día 25, del 29 al 55, al objeto de realizar el examen correspondiente, pudiendo traer los útiles de escritura que estimen convenientes.

Toledo, 26 de diciembre de 1977.—El Ingeniero Jefe, Enrique Prieto Carrasco.—13.746-E.

52

RESOLUCION del Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas por la que se publica relación provisional de aspirantes al concurso-oposición libre para cubrir cuatro vacantes de Ingenieros Técnicos de Obras Públicas, del personal funcionario del Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas.

Finalizado el plazo de presentación de solicitudes para asistir al concurso-oposición, para proveer cuatro vacantes de Ingenieros Técnicos de Obras Públicas, del personal funcionario propio del Organismo, según convocatoria publicada en el «Boletín Oficial del Estado», número 175, de fecha 23 de julio de 1977; de conformidad con cuanto se expone en la base cuarta de dicha convocatoria,

Esta Dirección ha tenido a bien aprobar la lista provisional de admitidos a las mencionadas pruebas, indicándose las especialidades solicitadas por los aspirantes.

Una de Mecánica del Suelo

- Gómez González, José Luis, 51.443.647.
 Sánchez Méndez, José Francisco, 214.085.
 Morales Carrasco, José, 11.672.738.
 Torres Hernández, Salvador, 51.189.508.
 Rodrigo Izquierdo, Luis, 13.054.887.
 Sánchez Ballesteros, Pedro, 27.772.123.
 De Hevia Tordesillas, Carlos, 1.383.308.
 Navarro Montoya, Manuel 51.694.293.
 Isidoro Cruz, Antonio, 51.698.355.

Una de Hidrología

De la Gándara Campayo, Luis, 1.158.527.
Asencio García, Román, 31.120.075.
Sánchez Cuadrado, Fernando, 8.740.815
Sabatel Parejo, Carlos, 24.080.684.
Rubio Fernández, Federico, 22.343.956.
Fernández Varela, José Ignacio, 31.303.490.

Dos de Emplazamientos y Estructuras Nucleares

Mauri Menéndez, José María, 1.747.669.
Payeras Socias, Juan, 78.183.207.
Gómez Mulero, José María, 255.744.
Franco Pitel, Alejandro, 1.077.628.
Medina González, Fernando, 8.521.132.
Zarco Paredez, Fernando, 50.929.072.
Mauleón Torres, Jesús Manuel, 15.870.717.
Pérez Vitales, Miguel Ángel, 17.977.306.

No ha sido excluido ningún aspirante.

Contra esta resolución podrán los interesados interponer ante esta Dirección, de acuerdo con las normas de la convocatoria, las reclamaciones oportunas, conforme a lo dispuesto en el artículo 121 de la Ley de Procedimiento Administrativo, en el plazo de quince días hábiles, a contar desde el siguiente al de la publicación de esta relación.

Madrid, 1 de diciembre de 1977.—El Director del Centro, Carlos Benito.

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIA

31597
(Conclusión.)

ORDEN de 23 de diciembre de 1977 por la que se convoca concurso-oposición restringido y concurso para el acceso al Cuerpo de Profesores Numerarios de Escuelas de Maestría Industrial. (Conclusión.)

19. Trazados, planos y al aire. Barnices. Útiles empleados. Modo de operar. Problemas fundamentales y su solución.
20. Remachado: Definición. Diferencia entre remachado y roblonado. Remaches y roblones: Clases y características. Útiles empleados: Modo de empleo y conservación. Técnica del remachado: Clases de remachado y precauciones.
21. Definición general de soldadura. Soldadura en frío: Previsiones a seguir según los metales. Soldaduras oxihídrica, oxiacetilénica y aluminotérmica: Técnica de cada una de ellas y útiles empleados. Soldaduras eléctricas: Clases. Técnica de cada una de ellas y útiles empleados. Oxicrote.
22. Fundición. Clases de lingotes. Aprovechamiento de materiales. Contracción y rechupe: Modos de evitarlos. Trazado y construcción de modelos. Clases de moldeo: Al calibre, en verde, en seco y al barro. Moldeo en coquilla. Cubilotes. Técnica de la fundición. Precauciones.
23. Calderería: Definición. División de la calderería. Operaciones principales de calderería: Aplanado, enderezado y curvado. Cortado a tijera. Punzonado. Aberturas de entallas. Cálculos de juntas roblonadas. Desarrollos.
24. Rasquetado, lapidado, pulimentado y escariado. Definición de cada uno de ellos, herramientas utilizadas y su modo de empleo. Técnica de cada uno de ellos.
25. Roscas.—Terminología y definiciones: Elementos principales de una rosca, medidas de una rosca y dimensiones del perfil. Constitución de la rosca: Trazado de la hélice, ángulo de inclinación, paso. Tipos de rosca por su modo de empleo. Calidades de roscas y modo de indicarlo. Sentido del ángulo de inclinación. Clases de roscas normalizadas y características constructivas de las más utilizadas.
26. Elementos de máquinas.—De unión. Tornillos y tuercas: Diferentes clases. Bulones: Diferentes clases. Vástagos roscados: Clases. Arandelas: Clases. Pesadores: Clases. Chavetas: Clases. Remaches: Clases.
27. Elementos de máquinas.—Organos de transmisión. Árboles: Características. Acoplamientos. Fijos, elásticos y móviles. Descripción y funcionamiento de los más utilizados. Rodamientos: Sus clases. Soporte de los órganos de transmisión: Placas, siletas. Soportes de empuje. Engrase.
28. Elementos de máquinas.—Organos de transmisión. Poleas de transmisión: Sus clases. Velocidad lineal. Trenes de poleas. Conos y tambores. Correas: Sus clases. Ventajas e inconvenientes de los diferentes tipos de correas. Empalme de correas. Cadenas: Sus clases. Prevención de accidentes.
29. Elementos de máquinas.—Engranajes: Definición y terminología normalizada. Clases de engranajes. Características constructivas de todos ellos. Medición de engranajes.
30. Máquinas herramientas.—Torno paralelo: Descripción y terminología normalizada. Cadena cinemática del torno. Herramientas de torno: Sus clases, materiales de que están contruidos y geometría de su filo. Velocidades de corte y económica. Fuerzas de corte y potencia de corte en el torneado. Tiempos de mecanizado: Fórmulas y diagrama. Diferentes tipos de torno: Descripción y trabajos que realizan.
31. Máquinas herramientas.—Trabajos en el torno.—Cilindrado, refrentado, ranurado y tronzado, torncado excéntrico, torneado de forma y moleteado. Procedimiento para efectuar cada uno de ellos, herramientas utilizadas, precauciones a observar y cálculos tecnológicos.
32. Máquinas herramientas.—Trabajos en el torno. Cálculo, construcción y verificación de conos. Diversos procedimientos para el roscado: Cálculo de ruedas. Obtención de pasos utilizando la caja de roscados. Roscados cónico y transversal. Procedimientos para iniciar la pasada en el roscado. Retorno del carro: Procedimientos para efectuarlo. División lineal y circular en el torno.
33. Máquinas herramientas.—Fresadora horizontal: Descripción y terminología normalizada. Cadena cinemática de la fresadora. Fresas: Sus clases, materiales de que están contruidos y geometría de su filo. Plato de cuchillas. Afilado de las fresas. Velocidades de corte y económicas. Fuerza de corte y potencia de corte en el fresado. Tiempo de mecanizado: Fórmulas y diagrama. Diferentes tipos de fresadoras: Descripción y trabajos que realizan.
34. Máquinas herramientas.—Accesorios de las fresadoras. Aparatos divisores: Clases y descripción de cada uno de ellos. Formas de efectuar la división en la fresadora. Ejemplos.
35. Máquinas herramientas.—Tallado de hélices y reglaje previo. Tallado de levas. Fresado de forma. Fresado circular. Tallado de engranajes con fresa madre. Tallado de fresas, escariadores y machos. Procedimientos a seguir, herramientas utilizadas, precauciones a observar y cálculos tecnológicos.
36. Máquinas herramientas.—Trabajos en la fresadora. Cálculo y construcción de engranajes rectos. Cálculo y construcción de engranajes helicoidales. Cálculo y construcción de engranajes de tornillo sin fin. Cálculo y construcción de engranajes cónicos. Procedimientos a seguir, herramientas utilizadas, precauciones a observar.
37. Máquinas herramientas.—Limadora: Descripción y terminología normalizada. Cadena cinemática de la limadora. Herramientas de cepillar: Sus clases, materiales de que están contruidos y geometría de su filo. Velocidades de corte y económicas. Retraccio rápido. Fuerza de corte y potencia de corte en el cepillado. Tiempos de mecanizado: Fórmulas y diagramas. Diferentes tipos de máquinas de cepillar: Descripción y trabajos que realizan. Mortajadora.
38. Máquinas herramientas.—Trabajos en las máquinas de cepillar. Cepillado de superficies horizontales, verticales y combinados. Cepillado de ángulo. Cortado, ranurado y cajeado. Biselado. Realización de contornos simples. Procedimientos para efectuar cada uno de ellos, herramientas utilizadas, precauciones a seguir y cálculos tecnológicos.
39. Máquinas auxiliares.—Taladradora de columna: Descripción y terminología normalizada. Clasificación de las taladradoras. Descripción de los tipos más característicos. Velocidad de corte y movimiento de avance. Influencia del material de la broca y del de la pieza a taladrar en estos movimientos. Taladrado: Sus clases. Técnica del taladrado y precauciones a observar. Conos Morse: Su clasificación.
40. Máquinas auxiliares.—Brocas: Definición. Tipos de brocas: Descripción de las más utilizadas. Brocas helicoidales: Construcción de estas brocas. Material de que están contruidas las brocas helicoidales y geometría de su filo. Afilado de las brocas: A mano y máquina. Normas a seguir. Causas de las roturas de las brocas.
41. Máquinas auxiliares.—Mandradora universal: Descripción y terminología normalizada. Herramientas que utiliza, trabajos que realiza y precauciones a observar. Brochadora: Descripción y terminología normalizada. Herramientas que utiliza, trabajos que realiza y precauciones a observar.
42. Máquinas auxiliares.—Sierra mecánica: Clases y descripción de los diferentes tipos. Hojas de sierra: Sus clases. Ventajas e inconvenientes de cada uno de los tipos de sierra. Precauciones en el acerraje. Sierra vertical de calar: Descripción y funcionamiento. Lijado de discos y de superficies: Descripción y funcionamiento.
43. Máquinas auxiliares.—Máquinas de esmerillar: Su clasificación. Electroesmeriladora: Descripción y funcionamiento. Clases de electroesmeriladora. Afilado de herramientas: Su técnica. Comprobación de ángulos. Precauciones en el afilado. Rectificadora: Clases, descripción y trabajos que realizan. Plato magnético. Muelas: Sus clases. Características. Tipos de abrasivo.
44. Máquinas auxiliares.—Máquinas cortadoras: Cizallas, tron-