

constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1249/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GME-0137, y fecha de caducidad del día 28 de octubre de 1990, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 28 de octubre de 1989.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tipo de mesa.

Segunda. Descripción: Distancia tablero película. Unidades: mm.

Tercera. Descripción: Desplazamiento del tablero y trendelenburg. Unidades: mm/grados.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Philips», modelo COMPACT DIAGNOST 2.

Características:

Primera: Horizontal.

Segunda: 67.

Tercera: $l (\pm 500)$, $t (\pm 120)$.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de octubre de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

3182 *RESOLUCION de 28 de octubre de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa una pantalla, marca «Hantarex», modelo CT 9000 MS 14, fabricada por «Hantarex Siena», en Siena (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Hantarex Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Aragón, 210, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de una pantalla fabricada por «Hantarex Siena», en su instalación industrial ubicada en Siena (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 88094120 y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave 1990006988, han hecho constar respectivamente que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GPA-0527, y fecha de caducidad del día 28 de octubre de 1990, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 28 de octubre de 1989.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Hantarex», modelo CT 9000 MS 14.

Características:

Primera: 14.

Segunda: Alfanumérica/gráfica.

Tercera: Policroma.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de octubre de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

3183 *RESOLUCION de 28 de octubre de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se modifica la de 6 de julio de 1987 que homologa un teclado marca «Olivetti», modelo ANK 25-102, fabricado por «Modin-form, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Casserta (Italia).*

Vista la petición presentada por la Empresa «Hispano Olivetti, Sociedad Anónima», con domicilio social en ronda de la Universidad, 18, de Madrid, por la que solicita que la Resolución de fecha 6 de julio de 1987 por la que se homologa un teclado marca «Olivetti», modelo ANK 25-102, sea aplicable al modelo ETV-5000;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros del nuevo modelo no supone una variación sustancial con respecto al modelo homologado;

Vistos el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 6 de julio de 1987 por la que se homologa el teclado marca «Olivetti», modelo ANK 25-102, con la contraseña de homologación GTE-0260, para incluir en dicha homologación el modelo de teclado cuyas características técnicas son las siguientes:

Marca: «Olivetti», modelo: ETV-5000.

Características:

Primera: Combinado.

Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de octubre de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

3184 *RESOLUCION de 28 de octubre de 1988, de la Dirección General de Electrónica e Informática, por la que se homologa un aparato receptor de televisión, marca «Sanyo», modelo CEP-1795, fabricado por «Sanyo España, Sociedad Anónima», en Tudela (Navarra).*

Recibida en la Dirección General de Electrónica e Informática la solicitud presentada por «Sanyo España, Sociedad Anónima», con domicilio social en el polígono industrial, sin número, municipio de Tudela, provincia de Navarra, para la homologación de un aparato receptor de televisión, fabricado por «Sanyo España, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Tudela (Navarra);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente, que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el «Laboratorio CTC Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 2271-B-IE y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave IA-88-797-B-2073, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2379/1985, de 20 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GTV-0269, y fecha de caducidad del día 28 de octubre de 1990, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 28 de octubre de 1989.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior

anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Cromaticidad de la imagen.
Segunda. Descripción: Diagonal del tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.
Tercera. Descripción: Mando a distancia.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Sanyo», modelo CEP-1795.

Características:

Primera: Policromática.
Segunda: 17.
Tercera: Sí.

Para la plena vigencia de esta Resolución de homologación y el posterior certificado de conformidad, deberá cumplirse, además, lo especificado en el artículo 4.º del Real Decreto 2704/1982, de 3 de septiembre, en el sentido de obtener el certificado de aceptación radioeléctrica.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 28 de octubre de 1988.—El Director general, José Luis Bozal González.

3185 *RESOLUCION de 30 de diciembre de 1988, de la Dirección General de Minas y de la Construcción, por la que se acuerda publicar extracto de 13 homologaciones de materiales y maquinaria de empleo en minería.*

A los efectos procedentes, este Centro directivo ha acordado publicar extracto de las 13 Resoluciones siguientes, todas ellas de fecha 19 de diciembre de 1988, por la que se homologan los materiales y maquinaria relacionados a continuación, con las condiciones expresadas en el texto íntegro de cada resolución:

BHR-0851. Barrera para señal. Tipo: BX-4, fabricado por «Transmitton, Ltd.», y solicitado por «Transmitton, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 6.

BGZ-0852. Prolongador doble. Tipo: PRD 5/16 A 660 V, fabricado por «SAIT» y solicitado por «Promining, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0853. Motor asíncrono. Tipo: dAM 112 MX...dO, fabricado por «AEG Telefunken, AG.», y solicitado por «AEG Ibérica de Electricidad, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0854. Motor asíncrono. Tipo: d2 PRWX 250/31-4 KL, fabricado por «Elin Unión» y solicitado por «Sinducor, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando ITC 09.0-03.

BGO-0855. Motor asíncrono. Tipo: dRKs 35/2-4, fabricado por «Carl Breuer GmbH» y solicitado por «Sinducor, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando la ITC 09.0-03.

BGO-0856. Motor asíncrono. Tipo: DNWS-180 LB-04, fabricado por «Loher GmbH» y solicitado por «Sinducor, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando la ITC 09.0-03.

BGZ-0857. Rozadora. Tipo: 51205, fabricado y solicitado por «Promining, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando ITC 09.0-03.

BHD-0858. Calzado antiestático. Tipo: Yalat (varios), fabricado y solicitado por «Calseg, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 6.

BHV-0859. Detector fijo de metano. Tipo: TC-80DN, fabricado por «Toka» y solicitado por «Gemycó, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 6.

BGO-0860. Motor antideflagrante. Tipo: 75/100 fabricado y solicitado por «Combustibles de Fabero, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando ITC 09.0-03.

BHP-0861. Batería. Tipo: TGH 3530 y TGH 4330, fabricado y solicitado por «Hunosa» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 6.

BHP-0862. Fuente de alimentación. Tipo: CBX-80, fabricado por «Toka» y solicitado por «Gemycó» para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 6.

BGT-0864. Ventilador eléctrico. Tipo: dEL 5-4F, fabricado y solicitado por «Talleres Zitron, Sociedad Anónima», para labores subterráneas con nivel de peligrosidad 3, para niveles superiores cumplimentando ITC 09.0-03.

Las Resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente con su texto íntegro a los respectivos solicitantes.

Madrid, 30 de diciembre de 1988.—El Director general, Enrique García Álvarez.

3186 *RESOLUCION de 11 de enero de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se publica la relación de normas españolas UNE aprobadas durante el mes de diciembre de 1988.*

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 8.º, apartado 2, del Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, por el que se ordenan las actividades de normalización y certificación y visto el expediente de las normas aprobadas por la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), Entidad reconocida a estos efectos por Orden de 26 de febrero de 1986,

Esta Dirección General ha resuelto publicar la relación de normas españolas UNE aprobadas, correspondientes al mes de diciembre de 1988.

Esta Resolución causará efecto a partir del día siguiente al de su publicación.

Madrid, 11 de enero de 1989.—La Directora general, Isabel Verdeja Lizama.

ANEXO

Normas editadas

Código	Título
UNE 9 112 88	Calderas de vapor. Funcionamiento y mantenimiento. Instrucciones generales.
UNE 14 204 88	Alambres macizos para la soldadura por arco eléctrico, en atmósfera protectora, de aceros no aleados y debilmente aleados. Simbolización y suministro.
UNE 20 315 88 2C	Bases de tomas de corriente y clavijas para usos domésticos y análogos.
UNE 20 450 88 (2-3)	Planchas eléctricas para usos domésticos y análogos. Condiciones de seguridad.
UNE 20 613 88 (2-6)	Equipos electrodomésticos. Requisitos particulares para la seguridad de los equipos de terapia de microondas.
UNE 23 301 88	Equipos de detección de la concentración de monóxido de carbono en garajes y aparcamientos.
UNE 23 501 88	Sistemas fijados de agua pulverizada. Generalidades.
UNE 23 702 88	Ensayos de reacción al fuego. Propagación de llama de los materiales de construcción.
UNE 26 090 88 2R	Vehículos automóviles. Frenos hidráulicos. Líquido para frenos de base petrolífera y circuitos centralizados. Especificaciones.
UNE 26 106 88 ERRATUM.	Vehículos automóviles. Frenos hidráulicos. Líquidos para frenos. Servicio normal.
UNE 26 109 88 ERRATUM.	Vehículos automóviles. Frenos hidráulicos. Líquidos para frenos. Base no petrolífera. Servicio severo.
UNE 26 241 88 (2) 1R	Vehículos automóviles. Conexiones rápidas para terminal plano. Parte 2: Lengüetas para conexiones unipolares.
UNE 26 241 88 (4) 1R	Vehículos automóviles. Conexiones rápidas para terminal plano. Parte 4: Ensayos y características funcionales de las conexiones unipolares.