

El resto de aparatos de las presente Resolución pueden acoplarse con las encimeras a gas y mixtas, marca «Cointra», modelos siguientes:

E-40-EB, E-31-EB, E-40-ET, E-31-ET, E-40-EI, E-31-EI, E-40-I, E-31-I.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: Número.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Cointra», modelo H-106-M.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2.120.

Tercera: 2.

Marca «Cointra», modelo H-106-B.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2.120.

Tercera: 2.

Marca «Cointra», modelo H-29-M.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2.120.

Tercera: 2.

Marca «Cointra», modelo H-29-B.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2.120.

Tercera: 2.

Madrid, 23 de enero de 1989.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

7944 *RESOLUCION de 23 de enero de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa lavadora de carga frontal, marca «Zerowatt», modelo 265, fabricado por «Zerowatt S. p. A», en Bérgamo (Italia).*

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Dismar, Sociedad Anónima», con domicilio social en ronda de Universidad, 31, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la homologación de lavadora de carga frontal, fabricada por «Zerowatt, S. p. A», en su instalación industrial ubicada en Bérgamo (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente, que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSII de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 88045161 y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-DSM.ZER-IA-01(AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEL-0105, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 23 de enero de 1991.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

El motor de este aparato es monofásico de la marca «Candy», modelo P45.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Capacidad ropa seca. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Zerowatt», modelo 265.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2.450.

Tercera: 6,5.

Madrid, 23 de enero de 1989.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

7945 *RESOLUCION de 23 de enero de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se modifica la de 4 de mayo de 1987, que homologa lavadora de carga frontal, marca «Balay», modelo T-5600/16 y variantes, fabricados por «Balay, Sociedad Anónima».*

Vista la solicitud presentada por la Empresa «Balay, Sociedad Anónima», en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 4 de mayo de 1987, por la que se homologa lavadora de carga frontal, marca «Balay» y variantes, siendo el modelo base T-5600/16;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir nueva marca y modelo en dicha homologación, como consecuencia de la incorporación de una cuba de plástico;

Resultando que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia, mediante dictamen técnico con clave 87065177, considera correctos los ensayos realizados en el aparato con la incorporación del nuevo elemento.

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 4 de octubre de 1987, por la que se homologa lavadora de carga frontal, de la marca «Balay» y variantes, modelo base T-5600/16 con la contraseña de homologación CEL-0011, en el sentido de incluir en dicha homologación las marcas y modelos cuyas características son las siguientes:

Información complementaria

El titular de la presente Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

El motor principal de este aparato es micromotor 2 UY-16-105-169.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Capacidad de ropa seca. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Balay», modelo BAT-1633.

Características:

Primera: 220/125.

Segunda: 2.190.

Tercera: 4,5.

Madrid, 23 de enero de 1989.-El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

7946 *RESOLUCION de 23 de enero de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa frigorífico congelador, marca «AEG», modelo Santo 3610 KG, fabricado por «AEG», en Kassel-Beitenhausen (República Federal Alemana).*

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «AEG Ibérica de Electricidad, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Príncipe de Vergara, 112, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de frigorífico congelador, fabricado por «AEG», en su instalación industrial ubicada en Kassel-Beitenhausen (República Federal Alemana);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la ETSI de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 88095003, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave MDD1990/018/88-C, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0266, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 23 de enero de 1991.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Estos aparatos son a compresión, con grupos herméticos, clase N, congelador con un volumen bruto de 105 decímetros cúbicos y 84 decímetros cúbicos útiles, y una potencia nominal de 170 W.

Los compresores de estos aparatos son «Danfoss» TL 4A para el congelador y «Danfoss» TL 2.5A para el refrigerador.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: dm³.

Tercera. Descripción: Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kg.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «AEG», modelo Santo 3610 KG.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 354.

Tercera: 13.

Madrid, 23 de enero de 1989.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

7947 RESOLUCION de 23 de enero de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa horno mixto, marca «Cointra», modelo H-29-M y variante, fabricado por «Ocean, S. p. A.», en Bassano del Grappa (Italia).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Comercial Cointra, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Diego de León, 69, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de horno mixto, fabricado por «Ocean, S. p. A.», en su instalación industrial ubicada en Bassano del Grappa (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente, que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio AMT, mediante dictamen técnico con clave K880073/4 y la Entidad Colaboradora «Asociación Española para el Control de la Calidad» (AECC), por certificado de clave 227/88, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEH-0172, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 23 de enero de 1991.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Estos aparatos pueden acoplarse con las encimeras mixtas homologadas mediante la contraseña CEH-0171, y con las encimeras a gas marca «Cointra», modelos E-40-EB, E-40-ET, E-40-EI y E-40-I.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: Número.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Cointra», modelo HG-29-M.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2.120.

Tercera: 1.

Marca «Cointra», modelo HG-29-B.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 2.120.

Tercera: 1.

Madrid, 23 de enero de 1989.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

7948 RESOLUCION de 23 de enero de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se modifica la de 21 de diciembre de 1987, que homologa calentador de agua por acumulación vertical, marca «WEL», W-80 y variantes, fabricados por «Warm Boiler S.p.A.», en Italia.

Vista la solicitud presentada por la Empresa «Sircom, Sociedad Anónima», en la que solicita la modificación de la Resolución de fecha 21 de diciembre de 1987 por la que se homologa calentador de agua por acumulación vertical, marca «Wel» y variantes, modelo base W-80;

Resultando que la modificación que se pretende consiste en incluir nuevas marcas y modelos en dicha homologación,

Vistos los Reales Decretos 2584/1981, de 18 de septiembre; 734/1985, de 20 de febrero, y 2236/1985, de 5 de junio,

Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 21 de diciembre de 1987 por la que se homologa calentador de agua por acumulación vertical, de la marca «Wel» y variantes, modelo base W-80, con la contraseña de homologación CET-0020, en el sentido de incluir en dicha homologación las marcas y modelos cuyas características son las siguientes:

Información complementaria:

El titular de la presente Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: Voltios.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: Watios.

Tercera. Descripción: Capacidad. Unidades: Litros.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Guimu», modelo W-80.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 1.200.

Tercera: 80.