

el interés del área debido a la existencia de indicios auríferos en su lado NO, en relación con intrusivos ácidos, así como por la presencia de importantes anomalías geoquímicas detectadas en el curso de los trabajos de exploración estratégica desarrollados en la mitad oriental del área, que consistieron en estudios mineralométricos y análisis geoquímicos de concentrados de batea.

A tal efecto y siendo de aplicación lo establecido en el artículo 9.º de la Ley 22/1973, de 21 de julio, de Minas, así como lo previsto en el artículo 8.º 3 de la citada Ley y los concordantes de su Reglamento General para el Régimen de la Minería de 25 de agosto de 1978, cumplidos los trámites preceptivos, y previo informe de la Comunidad Autónoma de Andalucía, con informe favorable emitido por el Consejo Superior del Ministerio de Industria y Energía, se hace necesario adoptar la disposición pertinente.

En su virtud, a propuesta del Ministro de Industria y Energía, y previa deliberación del Consejo de Ministros en su reunión del día 28 de abril de 1989,

#### DISPONGO:

Artículo 1.º De conformidad con el artículo 8.º de la Ley 22/1973, de 21 de julio, de Minas, y 10 de su Reglamento General para el Régimen de la Minería, se declara zona de reserva provisional a favor del Estado, para investigación de plomo, zinc, cobre, oro, estaño y volframio, el área denominada «Huezmar», inscripción número 285, comprendida en la provincia de Sevilla, y cuyo perímetro definido por coordenadas geográficas, se designa a continuación:

Se toma como punto de partida el de intersección del meridiano 5º 51' 00" oeste con el paralelo 37º 50' 00" norte, que corresponde al vértice 1.

Área formada por arcos de meridianos, referidos al de Greenwich, y de paralelos determinados por la unión de los siguientes vértices, expresados en grados sexagesimales:

	Longitud	Latitud
Vértice 1	5º 51' 00" oeste	37º 50' 00" norte
Vértice 2	5º 32' 00" oeste	37º 50' 00" norte
Vértice 3	5º 32' 00" oeste	37º 40' 00" norte
Vértice 4	5º 51' 00" oeste	37º 40' 00" norte

El perímetro así definido delimita una superficie de 1.710 cuadrículas mineras.

Art. 2.º La reserva de esta zona, de acuerdo con el artículo 10 de la Ley 22/1973, de 21 de julio, de Minas, y el artículo 12 de su Reglamento General para el Régimen de la Minería, no limita los derechos adquiridos con anterioridad a la inscripción número 285, practicada en fecha 3 de diciembre de 1986 y publicada en el «Boletín Oficial del Estado» número 53, de fecha 3 de marzo de 1987.

Art. 3.º Las solicitudes presentadas a partir del momento de la inscripción número 285, para los recursos reservados, serán canceladas en aplicación de lo que determina el artículo 9.º, apartado tres, de la Ley 22/1973, de 21 de julio, de Minas.

Art. 4.º La zona de reserva provisional a favor del Estado que se establece tendrá una vigencia, conforme al artículo 8.º de la Ley de Minas y 10.3 de su Reglamento General, de tres años, a partir del día siguiente de la publicación del presente Real Decreto en el «Boletín Oficial del Estado». Este plazo es prorrogable por Orden del Ministerio de Industria y Energía si las circunstancias así lo aconsejan, como consecuencia de los trabajos realizados, resultados obtenidos y futuras posibilidades de este área de reserva.

Art. 5.º Se acuerda, según el artículo 11.1 y 3 a) de la Ley 22/1973, de 21 de julio, de Minas, y 13.1 y 3 a) del Reglamento General para el Régimen de la Minería, que la investigación de esta zona de reserva se realice por el Instituto Tecnológico Geominero de España, de acuerdo con el programa general de investigación que se aprueba. Anualmente el citado Organismo deberá dar cuenta a la Dirección General de Minas y de la Construcción y al Servicio de Minas de la Comunidad Autónoma de Andalucía de los trabajos realizados y resultados obtenidos durante el desarrollo de los mismos.

Art. 6.º El Instituto Tecnológico Geominero de España renuncia al derecho de explotación de los recursos reservados, considerado en el artículo 11.4 de la Ley 22/1973, de 21 de julio, de Minas.

Art. 7.º La declaración de esta reserva provisional a favor del Estado lo es sin perjuicio de la aplicación, en su caso, de lo dispuesto en la Ley 8/1975, de 12 de marzo, de Zonas e Instalaciones de Interés para la Defensa Nacional.

Dado en Madrid a 28 de abril de 1989.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de Industria y Energía,  
CLAUDIO ARANZADI MARTINEZ

**10930** RESOLUCION de 30 de enero de 1989, del Registro de la Propiedad Industrial, por la que se dispone el cumplimiento de la sentencia dictada por el Tribunal Supremo, en grado de apelación, en el recurso contencioso-administrativo número 163/1982, promovido por «Illinois Tool Works Inc.», contra acuerdos del Registro de 6 de abril y 6 de octubre de 1981.

En el recurso contencioso-administrativo número 163/1982, interpuesto ante la Audiencia Territorial de Madrid por «Illinois Tool Works Inc.», contra resoluciones de este Registro de 6 de abril y 6 de octubre de 1981, se ha dictado, con fecha 16 de julio de 1988, por el Tribunal Supremo, en grado de apelación, sentencia, cuya parte dispositiva es como sigue:

«Fallamos: Que, estimando el recurso de apelación interpuesto por la representación procesal de «Illinois Tool Works Inc.» contra la sentencia dictada por la Sala Segunda de lo Contencioso-Administrativo de la Audiencia Territorial de Madrid, de 19 de octubre de 1985, que declaró ajustados a Derecho el acuerdo del Registro de la Propiedad Industrial de 6 de abril de 1981, que denegó la inscripción de la marca número 933.331, «Hi-Conc», y de 6 de octubre siguiente, que desestimó el recurso de reposición deducido frente al anterior, revocamos dicha sentencia y anulamos dichos acuerdos, declarando el derecho de la Entidad apelante a la inscripción en el Registro de la Propiedad Industrial de la referida marca número 933.331; sin hacer expresa condena en costas.»

En su virtud, este Organismo, en cumplimiento de lo prevenido en la Ley de 27 de diciembre de 1956, ha tenido a bien disponer que se cumpla en sus propios términos la referida sentencia y se publique el aludido fallo en el «Boletín Oficial del Estado».

Lo que comunico a V. S.

Madrid, 30 de enero de 1989.—El Director general, Julio Delicado Montero-Ríos.

Sr. Secretario general del Registro de la Propiedad Industrial.

**10931** RESOLUCION de 3 de marzo de 1989, de la Dirección General de la Energía, por la que se homologa el aparato de rayos X, modelo Microdose-S, como ampliación de la homologación número HM/29, del equipo Microdose 100-E, a instancia de la firma «Halcón Ibérica de Seguridad, Sociedad Anónima».

Recibida en la Dirección General de la Energía la solicitud presentada por «Halcón Ibérica, Sociedad Anónima», con domicilio social en Madrid, calle Doctor Federico Rubio y Galí, número 11, para la homologación del aparato de rayos X para inspección de bultos de la firma «American Science and Engineering, Inc.», modelo Microdose-Z, como ampliación de la homologación número HM-29, del equipo Microdose 100-E, otorgada por Resolución de la Dirección General de la Energía de fecha 30 de marzo de 1988;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio Central de Verificación del Centro de Investigaciones Energéticas, Medioambientales y Tecnológicas (CIEMAT), mediante dictamen técnico con clave 113-88/MTRI, y el Consejo de Seguridad Nuclear por informe de referencia CSN/A-MO/HM-54/88, han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden de 20 de marzo de 1975, sobre homologación de aparatos radioactivos.

De acuerdo con el Consejo de Seguridad Nuclear,

Esta Dirección General, de conformidad con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar, a efectos de seguridad contra la emisión de radiaciones ionizantes, el aparato de rayos X, modelo Microdose-Z, como ampliación de la homologación número HM-29, del equipo Microdose 100-E.

La homologación que se otorga, por la presente resolución, queda supeditada al cumplimiento de las siguientes condiciones, que sustituyen y dejan sin efecto a las contenidas en la resolución de esta Dirección General de fecha 30 de marzo de 1988:

1.ª Los equipos radiactivos objeto de la homologación son los generadores de rayos X de la firma «American Science and Engineering, Inc.», modelo Microdose 100-E y Microdose-Z, ambos con dos posibles modos de operación: 90 KV y 5 mA y 120 KV y 3 mA, de tensión e intensidad de corriente máximas.

2.ª El uso a que se destinan los equipos radiactivos es la inspección de bultos y objeto mediante radioscopia con procesador digital de imagen.

3.ª Cada equipo radiactivo deberá llevar indicado en su exterior el nombre de la firma comercializadora, y deberá llevar marcado, de forma

indeleble y en lugar visible, el nombre del fabricante, el número de homologación, el número de serie, la fecha de fabricación y las características radiactivas; asimismo, irá señalizado como equipo productor de radiaciones ionizantes, según norma UNE 23077, y llevará una inscripción en las zonas de entrada y salida de bultos que exprese la prohibición de introducir cualquier parte del cuerpo a través de alguna de las aberturas del equipo.

4.<sup>a</sup> Los equipos radiactivos estarán sometidos al régimen de comprobaciones establecidas en el capítulo IV de la Orden de 20 de marzo de 1975 sobre normas de homologación de aparatos radiactivos («Boletín Oficial del Estado» número 78, de 1 de abril de 1975).

5.<sup>a</sup> Las pantallas plásticas situadas a ambos lados de la cinta transportadora de los equipos deberán tener una altura mínima de 1,50 m.

6.<sup>a</sup> No deberán suministrarse, ni instalarse, ningún equipo radiactivo sin que previamente se haya comprobado que la intensidad de dosis de radiación en todo punto exterior a 0,1 m. de la superficie del mismo, no sobrepasa el valor de 1  $\mu$ Sv/h.

7.<sup>a</sup> Cada equipo suministrado deberá ir acompañado de un certificado en el que se haga constar:

- Número de serie del equipo y fecha de fabricación.
- Número de serie del tubo de rayos X.
- Resultados de la verificación establecida en la 6.<sup>a</sup> especificación, indicando los métodos empleados.
- Declaración de que el prototipo ha sido homologado por la Dirección General de la Energía, con el número de homologación, la fecha de la Resolución y la del «Boletín Oficial del Estado» en que ha sido publicado y que el equipo corresponde exactamente al prototipo.
- Uso para el que ha sido autorizado y periodo válido de utilización.
- Especificaciones y obligaciones técnicas que han de cumplirse durante y después de su utilización, incluidas las medidas a adoptar en caso de emergencia y rotura o avería del equipo.
- Requisitos que han de cumplirse para responder a las presentes especificaciones técnicas y demás obligaciones administrativas impuestas.
- Recomendaciones de la Empresa comercializadora autorizada relativas a la ejecución de las medidas impuestas por la Dirección General de la Energía.

8.<sup>a</sup> Cada equipo radiactivo deberá ir, asimismo, acompañado de los siguientes documentos:

Un manual de funcionamiento que recoja las características técnicas e instrucciones de manejo del equipo, información sobre los riesgos del trabajo con radiaciones ionizantes y las medidas básicas de protección radiológica a tener en cuenta en la utilización del equipo.

Un manual de mantenimiento que recoja las verificaciones periódicas recomendadas por el fabricante, entre las que deberán incluirse las recogidas en el apartado f) de la 10.<sup>a</sup> especificación.

9.<sup>a</sup> Las siglas y número que corresponden a la presente homologación son: HM-29.

10. Especificaciones técnicas de obligado cumplimiento para los usuarios de los equipos radiactivos que se homologan:

- No se transferirá, ni se trasladará el equipo sin haberlo comunicado previamente al Consejo de Seguridad Nuclear. Si el equipo quedara fuera de uso definitivamente, también deberán comunicarlo a ese Organismo.
- Deberán abstenerse de intervenir en el equipo.
- No se retirará ninguna de las indicaciones o señalizaciones existentes sobre el equipo.
- El equipo sólo podrá ser manejado por el personal encargado de su utilización, quien deberá conocer y cumplir su manual de funcionamiento.
- En todo momento, estará disponible, en lugar visible y próximo al equipo, un resumen de las normas básicas de actuación a seguir ante cualquier situación de anomalía o emergencia.
- Deberá concertarse un contrato de asistencia técnica del equipo con una Empresa autorizada, al objeto de verificar periódicamente su correcto funcionamiento en cuanto a su seguridad y protección radiológica. Estas verificaciones deberán incluir, como mínimo, una revisión semestral y una previa a la puesta en marcha del equipo tras su instalación, tras un cambio en su ubicación o después de que el equipo hubiera sufrido un golpe o avería capaz de afectar a su seguridad. Las verificaciones comprenderán, al menos:

Una comprobación de la tensión de aceleración (kV) e intensidad de corriente (mA).

Una inspección de los sistemas de blindajes, comprobándose que sigue cumpliéndose el valor de intensidad de dosis establecido en la 6.<sup>a</sup> especificación.

Una comprobación del correcto funcionamiento de los sistemas de seguridad y de las señalizaciones del equipo.

Deberán tener disponible, en todo momento, los comprobantes de las citadas verificaciones.

g) Deberán tener disponible el certificado de homologación del equipo radiactivo.

11. La presente homologación no faculta para comercializar, distribuir, instalar o prestar asistencia técnica a los equipos radiactivos que se homologuen. Las Entidades o personas que desarrollen esas actividades deberán disponer de la oportuna autorización.

Madrid, 3 de marzo de 1989.—El Director general, José María Pérez Prim.

Sr. Director provincial del Ministerio de Industria y Energía.

**10932** RESOLUCION de 6 de marzo de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa encimera mixta encastrable marca «Gabbiano», modelo E-31M, fabricada por «Eka Electrodomec Componibili per Arrendamento, S. R. L.», en Camposampiero (Italia) (CEH-0175).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Gabbiano España, Sociedad Anónima», con domicilio social en paseo de la Castellana, 56, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de encimera mixta encastrable, fabricada por «Eka Electrodomec Componibili per Arrendamento, S. R. L.», en su instalación industrial ubicada en Camposampiero (Italia);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el laboratorio «AMT», mediante dictamen técnico con clave K880034/3, y la Entidad colaboradora «Tecnos, Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-GAB.EKA-IA-01(AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones establecidas por Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEH-0175, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado, las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, el certificado de conformidad de la producción antes del día 6 de marzo de 1991.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

#### Información complementaria

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Esta encimera puede encastrarse en su parte inferior únicamente con el horno «Gabbiano H1», homologado con la contraseña de homologación CEH-0151.

#### Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.

Segunda. Descripción: Potencia. Unidades: W.

Tercera. Descripción: Elementos calefactores eléctricos. Unidades: N.<sup>o</sup>

#### Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Gabbiano», modelo E-31M.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 1.500.

Tercera: 1.

Marca «Gabbiano», modelo ES-31M.

Características:

Primera: 220.

Segunda: 1.500.

Tercera: 1.

Madrid, 6 de marzo de 1989.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.