

ción solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 88094119, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, Sociedad Anónima», por certificado de clave MDD1990/12/87-A, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2374/1985, de 20 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GCD-0017 y fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo la interesada presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 3 de mayo de 1990.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Capacidad máxima.  
Segunda. Descripción: Tipo de conmutación. Unidades: Espacial/temporal.  
Tercera. Descripción: Configuración geográfica. Unidades: Distributable/No distributable.

*Valor de las características para cada marca y tipo*

Marca «Teienorma», modelo Integral 333.

Características:  
Primera: 2.400 + 19.200.  
Segunda: Temporal.  
Tercera: No distributable.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir además lo establecido en la Ley 31/1987, de 18 de diciembre, de Ordenación de las Telecomunicaciones.

La titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.  
Madrid, 3 de mayo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

**18532** *RESOLUCION de 3 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa un lector óptico y magnético, marca «De la Rue Systems», modelo 9500, fabricado por «De la Rue Systems, Ltd.» en Portsmouth (Reino Unido).*

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «De la Rue Systems, S. A.», con domicilio social en la calle Claudio Coello, 73, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un lector óptico y magnético fabricado por «De la Rue Systems, Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Portsmouth (Reino Unido);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita y que el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia de la Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales de Madrid, mediante dictamen técnico con clave 89044061, y la Entidad colaboradora «Bureau Veritas Español, S. A.», por certificado de clave BRC1990001088, han hecho constar, respectivamente, que el modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2297/1985, de 8 de noviembre.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación GOM-0005 y fecha de caducidad del día 3 de mayo de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 3 de mayo de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y, por tanto, deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior

anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

*Características comunes a todas las marcas y modelos*

Primera. Descripción: Tipo de caracteres.  
Segunda. Descripción: Velocidad mínima de marcado óptico/magnético. Unidades: Caracteres/S.  
Tercera. Descripción: Velocidad de lectura óptica/magnética. Unidades: mm/S, mm/S.

*Valor de las características para cada marca y modelo*

Marca «De la Rue Systems», modelo 9500.

Características:  
Primera: Alfanuméricos.  
Segunda: (—;—).  
Tercera: 8400;8400.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del periodo fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.  
Madrid, 3 de mayo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

**18533** *RESOLUCION de 3 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se modifica la Resolución de la Dirección General de Electrónica e Informática de fecha 1 de febrero de 1988, que homologa un teclado marca «GSA», modelo KB-5161, fabricado por «Chicony Electronics Co. Ltd.», en su instalación industrial ubicada en Taipei (Taiwan).*

Vista la petición presentada por la Empresa «Guillamet, Sociedad Anónima», con domicilio social en paseo de la Castellana, 123, Madrid, por la que solicita que la resolución de fecha 1 de febrero de 1988, por la que se homologa un teclado marca «GSA», modelo KB-5161, sea aplicable al modelo KB-5192;

Resultando que las características, especificaciones y parámetros del nuevo modelo no suponen una variación sustancial con respecto al modelo homologado;

Vistos el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y la Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985, Esta Dirección General ha resuelto:

Modificar la Resolución de 1 de febrero de 1988, por la que se homologa el teclado marca «GSA», modelo KB-5161, con la contraseña de homologación GTE.0283, para incluir en dicha homologación el modelo de teclado cuyas características técnicas son las siguientes:

Marca «GSA», modelo KB-5192.

Características:  
Primera: Combinado.  
Segunda: Qwerty.

Lo que se hace público para general conocimiento.  
Madrid, 3 de mayo de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

**18534** *RESOLUCION de 3 de mayo de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa un aparato telefónico marca «Amper», modelo OL-TXE, fabricado por «Electrónica Aragonesa, Sociedad Anónima» (ELASA), en Zaragoza.*

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «Amper, Sociedad Anónima», con domicilio social en la calle Torrelaguna, 75, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de un aparato telefónico fabricado por «Electrónica Aragonesa, Sociedad Anónima» (ELASA), en su instalación industrial ubicada en Zaragoza;

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio de Planificación Tecnológica de la Compañía Telefónica Nacional de España, mediante dictamen técnico con clave ILC2.038, y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TMELA-ELA1A01(TT-1S), han hecho constar, respectivamente,