

Puig Villar y la Entidad "Comercial Ebro, Sociedad Anónima", en impugnación de las resoluciones del Registro de la Propiedad Industrial, de 2 de julio de 1981 y 30 de marzo de 1982, dictada esta última en el recurso de reposición formalizado contra la primera, que confirma, por la que se concede el registro e inscripción amparado por el número 450.809, de la marca internacional gráfica, representada por una "F", singularmente dibujada, según consta del diseño acompañado, para distinguir productos de las clases 5.^a, 14.^a, 16.^a, 18.^a, 24.^a, 25.^a, 28.^a y 34.^a, a favor de la precitada Entidad italiana "Maglificio Biellese Fratelli Fila, S. p. A.", debemos declarar y declaramos no ajustada a derecho la concesión para las clases 24.^a, 25.^a y 28.^a del Nomenclátor, nula y sin ningún valor, debiendo procederse por el Registro de la Propiedad Industrial a su cancelación; y, asimismo, debemos declarar, como declaramos, la confirmación para las demás clases relacionadas en cuanto se estiman ajustadas al ordenamiento legal; sin hacer especial condena en costas.»

En su virtud, este Organismo, en cumplimiento de lo prevenido en la Ley de 27 de diciembre de 1956, ha tenido a bien disponer que se cumpla en sus propios términos la referida sentencia y se publique el aludido fallo en el «Boletín Oficial del Estado».

Lo que comunico a V. S.

Madrid, 30 de junio de 1989.—El Director general, Julio Delicado Montero-Ríos.

Sr. Secretario general del Registro de la Propiedad Industrial.

21390 RESOLUCION de 13 de julio de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se acredita al Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas» (INTA), para la realización de los ensayos reglamentarios relativos a los equipos frigoríficos y bombas de calor.

Vista la documentación presentada por el Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas» (INTA), con domicilio en paseo del Pintor Rosales, número 34, 28008 Madrid;

Vistos el Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre («Boletín Oficial del Estado» de 3 de noviembre), por el que se aprueba el Reglamento General de las Actuaciones del Ministerio de Industria y Energía en el campo de la normalización y homologación, y el Real Decreto 2643/1985, de 18 de diciembre («Boletín Oficial del Estado» de 24 de enero de 1986), por el que se declara de obligado cumplimiento las especificaciones técnicas de equipos frigoríficos y bombas de calor y su homologación por el Ministerio de Industria y Energía;

Considerando que el citado Laboratorio dispone de los medios necesarios para realizar los ensayos reglamentarios correspondientes, y que en la tramitación del expediente se han cumplido todos los requisitos,

Esta Dirección General ha resuelto:

Primero.—Acreditar al Laboratorio del Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial «Esteban Terradas» (INTA), situado en la carretera de Huelva a Matalascañas, kilómetro 27,200, estación de ensayos «El Arenosillo» (Huelva), para la realización de los ensayos reglamentarios relativos a los equipos frigoríficos y bombas de calor.

Segundo.—La acreditación concedida estará sujeta a las condiciones particulares que se detallan en el expediente de concesión, y se extenderá por un período de tres años, pudiendo su titular solicitar su prórroga dentro de los seis meses anteriores a la expiración del plazo.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 13 de julio de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

21391 RESOLUCION de 24 de julio de 1989, de la Dirección General de Industria, por la que se homologa calentador instantáneo de agua sanitaria a gas, categoría II_{2H3}, tipo B, marca «Fagor», y variantes, fabricado por «Fagor Clima, Sociedad Cooperativa Limitada», en Mondragón (Guipúzcoa).

Recibida en la Dirección General de Industria la solicitud presentada por la Empresa «Fagor Clima, Sociedad Cooperativa Limitada», con domicilio social en barrio San Andrés, sin número, municipio de Mondragón, provincia de Guipúzcoa, para la homologación de calentador instantáneo de agua sanitaria a gas, categoría II_{2H3}, tipo B, fabricado por «Fagor Clima, Sociedad Cooperativa Limitada», en su instalación industrial ubicada en Mondragón (Guipúzcoa).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta a los productos cuya

homologación solicita y que el Laboratorio «Atisae Meteo Test, Sociedad Anónima» (AMT), mediante dictamen técnico con clave G 880105/1.2.3, y la Entidad colaboradora «Asistencia Técnica Industrial, Sociedad Anónima Española» (ATISAE), por certificado de clave 002/006/M, han hecho constar, respectivamente, que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 494/1988, de 20 de mayo, por el que se aprueba el Reglamento de aparatos que utilizan gas como combustible,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CBT-0009, definiendo como características técnicas para cada marca y modelo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 24 de julio de 1991.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita, y por tanto los productos deberán cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

INFORMACION COMPLEMENTARIA

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que se haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

A los modelos se les añade la letra N ó B, según estén preparados para gas natural o G.L.P., respectivamente.

El gas nominal de estos aparatos es de 23,2 kW (P.C.S.).

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera: Descripción: Tipo de gas.

Segunda: Descripción: Presión de alimentación. Unidades: mbar.

Tercera: Descripción: Potencia nominal. Unidades: kW.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Fagor», modelo G-101.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Aspes», modelo G-1011.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Edesa», modelo CG-100.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «White Westinghouse», modelo WCG-100.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Otsein», modelo CTA-10.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1030.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1034.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1030.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1034.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10111.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10112.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fagor», modelo G-101-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Aspes», modelo G-1010-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Edesa», modelo CG-100-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «White Westinghouse», modelo WCG-100-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Otsein», modelo CTA-10-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1031.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1035.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1031.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1035.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10121.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10122.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fagor», modelo G-100.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Aspes», modelo G-1000.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Edesa», modelo CG-10.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «White Westinghouse», modelo WCG-10.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Otsein», modelo CT-10.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1020.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1024.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1020.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1024.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10011.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10012.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fagor», modelo G-100-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

Segunda: 18, 28/37.

Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Aspes», modelo G-1000-P.

Características:

Primera: GN, GLP.

7821

Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Edesa», modelo CG-10-P.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «White Westinghouse», modelo WCG-10-P.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Otsein», modelo CT-10-P.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1021.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Balay», modelo BAK-1025.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1021.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Lynx», modelo LYK-1025.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10021.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Marca «Fuyma», modelo CF-10022.

Características:

Primera: GN, GLP.
Segunda: 18, 28/37.
Tercera: 17,4, 17,4.

Madrid, 24 de julio de 1989.—El Director general, P. D., el Subdirector general de Maquinaria (Resolución de 15 de marzo de 1989), Miguel Giménez de Córdoba.

21392 RESOLUCION de 24 de julio de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica por la que se homologa una pantalla, marca «Samtron», modelo SC 431 V, fabricada por «Samsung Electron Devices», en su instalación industrial ubicada en Kachun (Corea del Sur).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «Iberotech, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Vera, 36, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de una pantalla, fabricada por «Samsung Electron Devices», en su instalación industrial ubicada en Kachun (Corea del Sur).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio «CTC Servicios Electromecánicos», mediante dictamen con clave 2773-M-11.3, y la Entidad colaboradora «Norcontrol, Sociedad Anónima», por certificado de clave NMI-IBE-1A-01, han hecho constar, respectivamente, que los modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 1250/1985, de 19 de junio, y Orden del Ministerio de Industria y Energía de 23 de diciembre de 1985.

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar los citados productos con la contraseña de homologación GPA-0609, y fecha de caducidad el día 24 de julio de 1991, definiendo como características técnicas para cada marca y tipo homologado las que se indican a continuación, debiendo el interesado presentar, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del día 24 de julio de 1990.

Esta homologación se efectúa en relación con la disposición que se cita y, por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualesquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta homologación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Diagonal de tubo-pantalla. Unidades: Pulgadas.

Segunda. Descripción: Presentación en pantalla.

Tercera. Descripción: Coloración de pantalla.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Samtron», modelo SC 431 V.

Características:

Primera: 14.
Segunda: Alfanumérica/gráfica.
Tercera: Policroma.

El titular de esta Resolución presentará, dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, declaración en la que haga constar que en la fabricación de dichos productos los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la homologación.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 24 de julio de 1989.—La Directora general, Regina Revilla Pedreira.

21393 RESOLUCION de 24 de julio de 1989, de la Dirección General de Minas y de la Construcción, por la que se inscribe a la Empresa «Ingeniería y Desarrollo Minero, Sociedad Anónima», en el Registro Especial de Entidades Colaboradoras a que se refiere el Real Decreto 735/1979, de 20 de febrero, modificado por el 2624/1979, de 5 de octubre.

Visto el expediente promovido por la Empresa «Ingeniería y Desarrollo Minero, Sociedad Anónima», para la inscripción de dicha Sociedad como Entidad Colaboradora, para la aplicación del Reglamento de Policía Minera, en cumplimiento de la Orden de 18 de marzo de 1985:

Resultando que la Empresa «Ingeniería y Desarrollo Minero, Sociedad Anónima», cumple los requisitos exigidos en el punto quinto de la citada Orden:

Considerando que la Empresa «Ingeniería y Desarrollo Minero, Sociedad Anónima», ha presentado la documentación exigida por la citada Orden.

Esta Dirección General ha resuelto que procede la inscripción de dicha Sociedad en el Registro Especial de Entidades Colaboradoras, a que se refiere el Real Decreto 735/1979, de 20 de febrero, modificado por el 2624/1979, de 5 de octubre.

La Resolución que antecede ha sido notificada directamente con su texto íntegro al solicitante.

Madrid, 24 de julio de 1989.—El Director general, Enrique García Álvarez.

21394 RESOLUCION de 24 de julio de 1989, de la Dirección General de Política Tecnológica, por la que se homologa una impresora, marca «O.T.C. Termatrix», modelo 820 Printer, fabricada por «Omiti Technology Corp», en su instalación industrial ubicada en Spokane (Estados Unidos).

Recibida en la Dirección General de Política Tecnológica la solicitud presentada por «Representaciones y Consultoría, Sociedad Anónima», con domicilio social en calle Rodríguez Marín, 92, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de una impresora, fabricada por «Omiti Technology Corp», en su instalación industrial ubicada en Spokane (Estados Unidos).

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologa-