

la citada empresa en su factoría de San Ginés (Murcia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-22/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave MU-NH-ESG-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escayolas de San Ginés, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2137, la placa de escayola decorada de perfil semiculto, para techo desmontable, de 590 por 590 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de San Ginés (Murcia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-23/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave MU-NH-ESG-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escayolas de San Ginés, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2138, la placa de escayola decorada de perfil semiculto, para techo desmontable, de 1.194 por 594 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de San Ginés (Murcia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-21/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave MU-NH-ESG-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escayolas de San Ginés, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2139, la placa de escayola perforada de perfil visto, para techo desmontable, de 592 por 592 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de San Ginés (Murcia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-26/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave MU-NH-ESG-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escayolas de San Ginés, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2140, la placa de escayola perforada de perfil semiculto, para techo desmontable, de 587 por 587 por 21 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de San Ginés (Murcia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-25/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave MU-NH-ESG-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escal, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2141, la placa de escayola lisa para techo continuo, de 1.195 por 800 por 12 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de Calahorra (La Rioja). El cumplimiento de las especificaciones impuestas por la homologación ha sido certificado por la Secretaría del Comité Técnico de Certificación de AENOR, AEN/CTC 035, mediante certificado número 035/075. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escal, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2142, la placa de escayola lisa para techo continuo, de 1.000 por 604 por 15 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de Calahorra (La Rioja). El cumplimiento de las especificaciones impuestas por la homologación ha sido certificado por la Secretaría del Comité Técnico de Certificación de AENOR, AEN/CTC 035, mediante certificado número 035/075. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escal, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2143, la placa de escayola de entramado visto, para techo desmontable, de 573 por 573 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de Calahorra (La Rioja). El cumplimiento de las especificaciones impuestas por la homologación ha sido certificado por la Secretaría del Comité Técnico de Certificación de AENOR, AEN/CTC 035, mediante certificado número 035/074. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Yesocentro» (grupo Iberyeso), se homologa con la contraseña de homologación DPY-2144, la placa de escayola lisa para techo continuo, de 1.000 por 600 por 21 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de San Martín de la Vega (Madrid). El cumplimiento de las especificaciones impuestas por la homologación ha sido certificado por la Secretaría del Comité Técnico de Certificación de AENOR, AEN/CTC 035, mediante certificado número 035/100. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Yede, Sociedad Anónima» («Yesos, Escayolas y Derivados, Sociedad Anónima»), se homologa con la contraseña de homologación DPY-2145, la placa de escayola para techo continuo, de 1.006 por 603 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de Antas (Almería). El cumplimiento de las especificaciones impuestas por la homologación ha sido certificado por la Secretaría del Comité Técnico de Certificación de AENOR, AEN/CTC 035, mediante certificado número 035/052. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escayolas Montero, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2146, la placa de escayola lisa para techo continuo, de 1.007 por 604 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de Albacete. Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-29/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-MN-IA-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Escayolas Montero, Sociedad Limitada», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2147, la placa de escayola decorada de perfil visto, para techo desmontable, de 592 por 592 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de Albacete. Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio LOEMCO mediante dictamen técnico con clave YE-30/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-MN-IA-01. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Resolución de 16 de enero de 1995, por la que a solicitud de «Hermanos Toledano, Sociedad Anónima», se homologa con la contraseña de homologación DPY-2148, la placa de escayola decorada, para techo continuo, de 600 por 600 por 20 milímetros, fabricada por la citada empresa en su factoría de Cheste (Valencia). Los ensayos han sido efectuados por el laboratorio de la Dirección General para la Vivienda y Arquitectura mediante dictamen técnico con clave S-431/94, y realizada la auditoría por NOVOTEC por certificado de clave V-NH-HT-IA-03. La empresa deberá solicitar los certificados de conformidad de la producción anualmente, debiendo presentar, para este fin, toda la documentación necesaria antes del 16 de enero de 1996.

Las resoluciones que anteceden han sido notificadas directamente, con su texto íntegro, a las empresas solicitantes.

Lo que se hace público para general conocimiento.

Madrid, 15 de febrero de 1995.—P. D. (Resolución de 21 de julio de 1994), el Subdirector general de Industrias de la Construcción y Afines, Juan Carlos Mampaso Martín-Buitrago.

6029 RESOLUCION de 15 de febrero de 1995, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, sobre inspección técnica de vehículos usados de importación, para efectuarse en las instalaciones de la estación de Burgos.

Visto el escrito, de fecha 2 de febrero de 1995, de la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la Junta de Castilla y León, en el que se solicitan se habilite la estación ITV número 901 de Burgos, para las revisiones de vehículos usados de importación, con objeto de mejorar el servicio a los usuarios.

Visto el Real Decreto 2140/1985, de 9 de octubre, por el que se dictan normas para la homologación de tipo de los vehículos automóviles, remolques y semirremolques, así como de partes y piezas de dichos vehículos

y el Real Decreto 1528/1988, de 16 de diciembre, por el que se modifica el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985.

Visto, en particular, su artículo 11, en el que se establece que los vehículos usados de importación matriculados en el extranjero y no comprendidos entre los indicados en el artículo segundo, deberán pasar la inspección técnica unitaria en la estación expresamente designadas al efecto por el Ministerio de Industria y Energía que comprobará su correcto estado de mantenimiento, verificando asimismo que las características del vehículo se corresponden con la documentación aportada.

Considerando que el mantenimiento de las condiciones de seguridad de estos vehículos es de primordial importancia para reducir en lo posible la tasa de accidentalidad, debido a fallos mecánicos de los vehículos en las carreteras españolas.

Considerando que el número de estaciones actualmente autorizadas para efectuar las inspecciones, reguladas por el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985, debe ser ampliado para satisfacer la demanda que se ha producido de este tipo de inspecciones.

Esta Dirección General ha resuelto que las revisiones de los vehículos usados de importación a que se refiere el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985 y Real Decreto 1528/1988, puedan ser también efectuadas en las instalaciones de la estación de Inspección Técnica de Vehículos de Burgos número 901, situada en el Polígono Industrial Villalonguejar, Concesionaria Oficial.

Estas inspecciones técnicas se llevarán a cabo conforme a lo dispuesto en el artículo 5.º del Real Decreto 1987/1985, de 24 de septiembre, sobre normas generales de instalación y funcionamiento de las Estaciones de Inspección Técnica de Vehículos y Disposición Adicional Primera del Real Decreto 2042/1994, de 14 de octubre, por el que se regula la inspección técnica a vehículos.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 15 de febrero de 1995.—El Director general, José Antonio Fernández Herce.

6030 *RESOLUCION de 15 de febrero de 1995, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, sobre inspección técnica de vehículos usados de importación, para efectuarse en las instalaciones de la estación de Carbajosa de la Sagrada (Salamanca).*

Visto el escrito, de fecha 2 de febrero de 1995, de la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la Junta de Castilla y León, en el que se solicita se habilite la estación ITV número 3.701 de Carbajosa de la Sagrada, para las revisiones de vehículos usados de importación, con objeto de mejorar el servicio a los usuarios.

Visto el Real Decreto 2140/1985, de 9 de octubre, por el que se dictan normas para la homologación de tipo de los vehículos automóviles, remolques y semirremolques, así como de partes y piezas de dichos vehículos y el Real Decreto 1528/1988, de 16 de diciembre, por el que se modifica el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985.

Visto en particular su artículo 11, en el que se establece que los vehículos usados de importación matriculados en el extranjero y no comprendidos entre los indicados en el artículo segundo, deberán pasar la inspección técnica unitaria en la estación expresamente designada al efecto por el Ministerio de Industria y Energía que comprobará su correcto estado de mantenimiento, verificando asimismo que las características del vehículo se corresponden con la documentación aportada.

Considerando que el mantenimiento de las condiciones de seguridad de estos vehículos es de primordial importancia para reducir en lo posible la tasa de accidentalidad, debido a fallos mecánicos de los vehículos en las carreteras españolas.

Considerando que el número de estaciones actualmente autorizadas para efectuar las inspecciones, reguladas por el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985, debe ser ampliado para satisfacer la demanda que se ha producido de este tipo de inspecciones.

Esta Dirección General ha resuelto que las revisiones de los vehículos usados de importación a que se refiere el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985 y Real Decreto 1528/1988, puedan ser también efectuadas en las instalaciones de la estación de Inspección Técnica de Vehículos de Carbajosa de la Sagrada, número 3.701, situada en el polígono industrial Montalvo, Carbajosa de la Sagrada (Salamanca), concesionaria oficial.

Estas inspecciones técnicas se llevarán a cabo conforme a lo dispuesto en el artículo quinto del Real Decreto 1987/1985, de 24 de septiembre, sobre normas generales de instalación y funcionamiento de las Estaciones de Inspección Técnica de Vehículos y Disposición Adicional Primera del

Real Decreto 2042/1994, de 14 de octubre, por el que se regula la inspección técnica a vehículos.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 15 de febrero de 1995.—El Director general, José Antonio Fernández Herce.

6031 *RESOLUCION de 15 de febrero de 1995, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, sobre inspección técnica de vehículos usados de importación, para efectuarse en las instalaciones de la estación de Valladolid.*

Visto el escrito, de fecha 2 de febrero de 1995, de la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la Junta de Castilla y León, en el que se solicitan se habilite la Estación ITV número 4.701 de Valladolid, para las revisiones de vehículos usados de importación, con objeto de mejorar el servicio a los usuarios.

Visto el Real Decreto 2140/1985, de 9 de octubre, por el que se dictan normas para la homologación de tipo de los vehículos automóviles, remolques y semirremolques, así como de partes y piezas de dichos vehículos y el Real Decreto 1528/1988, de 16 de diciembre, por el que se modifica el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985.

Visto en particular su artículo 11, en el que se establece que los vehículos usados de importación matriculados en el extranjero y no comprendidos entre los indicados en el artículo segundo, deberán pasar la inspección técnica unitaria en la estación expresamente designadas al efecto, por el Ministerio de Industria y Energía que comprobará su correcto estado de mantenimiento, verificando asimismo que las características del vehículo se corresponden con la documentación aportada.

Considerando que el mantenimiento de las condiciones de seguridad de estos vehículos es de primordial importancia para reducir en lo posible la tasa de accidentalidad, debido a fallos mecánicos de los vehículos en las carreteras españolas.

Considerando que el número de estaciones actualmente autorizadas para efectuar las inspecciones, reguladas por el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985, debe ser ampliado para satisfacer la demanda que se ha producido de este tipo de inspecciones.

Esta Dirección General ha resuelto que las revisiones de los vehículos usados de importación a que se refiere el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985 y Real Decreto 1528/1988, puedan ser también efectuadas en las instalaciones de la estación de Inspección Técnica de Vehículos de Valladolid número 4.701, situada en el polígono industrial Argales, concesionaria oficial.

Estas inspecciones técnicas se llevarán a cabo conforme a lo dispuesto en el artículo quinto del Real Decreto 1987/1985, de 24 de septiembre, sobre normas generales de instalación y funcionamiento de las estaciones de Inspección Técnica de Vehículos y disposición adicional primera del Real Decreto 2042/1994, de 14 de octubre, por el que se regula la inspección técnica a vehículos.

Lo que se comunica a los efectos oportunos.

Madrid, 15 de febrero de 1995.—El Director general, José Antonio Fernández Herce.

6032 *RESOLUCION de 15 de febrero de 1995, de la Dirección General de Calidad y Seguridad Industrial, sobre inspección técnica de vehículos usados de importación, para efectuarse en las instalaciones de la estación de Cembranos (León).*

Visto el escrito, de fecha 2 de febrero de 1995, de la Dirección General de Industria, Energía y Minas de la Junta de Castilla y León, en el que se solicita se habilite la estación ITV número 2.401 de Cembranos (León), para las revisiones de vehículos usados de importación, con objeto de mejorar el servicio a los usuarios.

Visto el Real Decreto 2140/1985, de 9 de octubre, por el que se dictan normas para la homologación de tipo de los vehículos automóviles, remolques y semirremolques, así como de partes y piezas de dichos vehículos y el Real Decreto 1528/1988 de 16 de diciembre, por el que se modifica el artículo 11 del Real Decreto 2140/1985.

Visto en particular su artículo 11, en el que se establece que los vehículos usados de importación matriculados en el extranjero y no comprendidos entre los indicados en el artículo segundo, deberán pasar la inspección técnica unitaria en la estación expresamente designada al efecto por el