

BANCO DE ESPAÑA

8087

RESOLUCIÓN de 5 de mayo de 2006, del Banco de España, por la que se hacen públicos los cambios del euro correspondientes al día 5 de mayo de 2006, publicados por el Banco Central Europeo, que tendrán la consideración de cambios oficiales, de acuerdo con lo dispuesto en el artículo 36 de la Ley 46/1998, de 17 de diciembre, sobre la Introducción del Euro.

CAMBIOS

| | | |
|----------|-----------|-------------------------|
| 1 euro = | 1,2688 | dólares USA. |
| 1 euro = | 144,51 | yenes japoneses. |
| 1 euro = | 0,5752 | libras chipriotas. |
| 1 euro = | 28,292 | coronas checas. |
| 1 euro = | 7,4570 | coronas danesas. |
| 1 euro = | 15,6466 | coronas estonas. |
| 1 euro = | 0,68680 | libras esterlinas. |
| 1 euro = | 259,80 | forints húngaros. |
| 1 euro = | 3,4528 | litas lituanas. |
| 1 euro = | 0,6960 | lats letones. |
| 1 euro = | 0,4293 | liras maltesas. |
| 1 euro = | 3,8149 | zlotys polacos. |
| 1 euro = | 9,3220 | coronas suecas. |
| 1 euro = | 239,62 | tolares eslovenos. |
| 1 euro = | 37,310 | coronas eslovacas. |
| 1 euro = | 1,5615 | francos suizos. |
| 1 euro = | 91,18 | coronas islandesas. |
| 1 euro = | 7,7670 | coronas noruegas. |
| 1 euro = | 1,9558 | levs búlgaros. |
| 1 euro = | 7,2750 | kunas croatas. |
| 1 euro = | 3,4689 | nuevos leus rumanos. |
| 1 euro = | 34,4120 | rublos rusos. |
| 1 euro = | 1,6745 | nuevas liras turcas. |
| 1 euro = | 1,6482 | dólares australianos. |
| 1 euro = | 1,4063 | dólares canadienses. |
| 1 euro = | 10,1713 | yuanes renminbi chinos. |
| 1 euro = | 9,8362 | dólares de Hong-Kong. |
| 1 euro = | 11.152,75 | rupias indonesias. |
| 1 euro = | 1.192,16 | wons surcoreanos. |
| 1 euro = | 4,5753 | ringgits malasios. |
| 1 euro = | 1,9807 | dólares neozelandeses. |
| 1 euro = | 65,508 | pesos filipinos. |
| 1 euro = | 2,0001 | dólares de Singapur. |
| 1 euro = | 48,037 | bahts tailandeses. |
| 1 euro = | 7,6782 | rands sudafricanos. |

Madrid, 5 de mayo de 2006.—El Director general, Francisco Javier Aríztegui Yáñez.

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE CATALUÑA

8088

RESOLUCIÓN de 22 de diciembre de 2005, de la Secretaría de Industria del Departamento de Trabajo e Industria, por la que se concede la aprobación de modelo de una célula de carga, modelo 350, a favor de Técnicas de Electrónica y Automatismos, S.A.

Vista la petición interesada por la empresa Técnicas de Electrónica y Automatismos, S.A. (Calle Espronceda, n.º 176-180, E-08018 Barcelona, España), en solicitud de Aprobación de Modelo de una célula de carga, modelo 350.

De acuerdo con el informe favorable emitido por el Laboratori General d'Assaigs i Investigacions, de 27 de octubre de 2005, y con referencia 5038714.

Esta Secretaría de Industria del Departamento de Trabajo e Industria de la Generalidad de Cataluña, de acuerdo con la Ley 3/1985, de 18 de marzo; el Decreto 199/1991, de 30 de julio, por el que se determinan los órganos competentes en materia de Control Metrológico; el Real Decreto 1616/1985, de 11 de septiembre, y la Orden de 6 de julio de 1988 por la que se aprueba la Norma Metrológica de Células de Carga, ha resuelto:

Primero.—Conceder la Aprobación de Modelo por un plazo de validez de diez años, a partir de la fecha de esta Resolución, a favor de la entidad Técnicas de Electrónica y Automatismos, S.A., de una célula de carga, modelo 350.

Segundo.—El signo de Aprobación de Modelo será:



Tercero.—Los instrumentos correspondientes a la Aprobación de Modelo, a que se refiere esta Resolución, llevarán las siguientes inscripciones de identificación en su placa de características:

| | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|----|
| Símbolo de clasificación. | C3↓ | | | | | | | | — |
| Clase de precisión. | C | | | | | | | | — |
| Número máximo escalones, $n_{\text{máx}}$. | 3000 | | | | | | | | — |
| Dirección de carga. | Cizalladura | | | | | | | | — |
| Alcance máximo, $L_{\text{máx}}$. | 300 | 500 | 750 | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 5000 | kg |
| Carga muerta mínima, $L_{\text{mín}}$. | 0 | | | | | | | | kg |
| Escalón verificación mínimo, $V_{\text{mín}}$. | 0,3 $E_{\text{máx}}/n_{\text{máx}}$ | | | | | | | | — |
| Límites de temperatura. | -10 a +40 | | | | | | | | °C |

Puede tener otros alcances máximos comprendidos entre 300 kg y 5000 kg, respetando siempre las otras características metrológicas y constructivas.

Cuarto.—Los instrumentos correspondientes a la Aprobación de Modelo a la que se refiere esta Resolución deberán de cumplir todos los condicionamientos contenidos en el anexo del Certificado de Aprobación de Modelo número 05-02.43.

Quinto.—Próximo a transcurrir el plazo de validez que se concede, la entidad o titular de la misma, si lo desea, solicitará de la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, la oportuna prórroga de esta Aprobación de Modelo, de acuerdo con el artículo segundo del Real Decreto 1616/1985, de 11 de septiembre.

Sexto.—Esta Resolución de Aprobación de Modelo de la célula de carga modelo 350 anula y substituye a la Resolución de Aprobación de Modelo número 97-02.08, de 22 de mayo de 1997, y sus dos modificaciones no sustanciales, de 22 de septiembre de 2003 y de 30 de diciembre de 2003.

Contra la presente Resolución, que no agota la vía administrativa, pueden interponer recurso de alzada ante el Honorable Consejero de Trabajo e Industria de la Generalidad de Cataluña en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder hacer uso de cualquier otro recurso que consideren oportuno.

Barcelona, 22 de diciembre de 2005.—Por delegación de firma del Secretario de Industria (Resolución de 6 de octubre de 2005), el Jefe de Servicio de Automóviles y Metrología, Lluís Gasull i Poch.

8089

RESOLUCIÓN de 22 de diciembre de 2005, de la Secretaría de Industria del Departamento de Trabajo e Industria, por la que se concede la aprobación del sistema de calidad a favor de la entidad Tamçeki Tartı Sistemleri Sanayi ve Ticaret A. Ş.

Vista la petición interesada por la entidad Tamçeki Tartı Sstemleri Sanayi ve Tcaret A. Ş (615/5 Sokak No:11 Çamdibi -İzmir -Turquía), en solicitud de Aprobación del Sistema de Calidad para instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

Vistos el Manual de Calidad y las Instrucciones de Trabajo de hasta donde son aplicables en esta empresa los aspectos metrológicos de los instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

Visto el Certificado de la entidad UKAS Quality Management número 6231, de 12 de octubre de 2005, referente a la Certificación EN-ISO 9001:2000, para instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático.

Vistos los certificados de calibración de TTamçeki Tartı Sstemleri Sanayi ve Tcaret A. Ş, referentes a la trazabilidad de las masas patrón.

Vistos los documentos aportados para la Declaración CE de Conformidad por parte de TTamçeki Tartı Sstemleri Sanayi ve Tcaret A. Ş.

De acuerdo con el informe favorable emitido por el Laboratori General d'Assaigs i Investigacions, con referencia 5045821, de 2 de diciembre de 2005, para el Certificado de Aprobación del Sistema de Calidad para instrumen-