

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de inscripción 02-J-492 y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo registrado las que se indican a continuación:

Marca y modelo: Silvalac, modelo «M-211».

Características y productos autorizados a transportar: Las indicadas en el anexo.

Esta homologación se hace únicamente en relación con la Orden Ministerial de 17/3/86 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, por tanto con independencia de la misma, se habrá de cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable, debiéndose presentar la conformidad de la producción con el tipo homologado antes de 11/07/2008 (Orden Ministerial de 28/2/89).

Esta resolución de homologación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Consejero de Trabajo e Industria, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 11 de julio de 2006.—Por delegación de la firma del Secretario de Industria (Resolución de 6 de octubre de 2005), el Jefe del Servicio de Automóviles y Metrología, Lluís Gasull Poch.

ANEXO

Fabricante: Silvalac, S. A. Av. de Cal Rubió, 42, 08730 Monjos del Penedès (Barcelona).

Nombre EIC y n.º informe: ICICT, S.A.—VC.BB.33076720/06.

Contraseña de certificación de tipo:

ADR/RID	02-J-492-11
IMDG	02-J-492

Características del envase: «M-211»

Identificación:

Proceso de fabricación: Extrusión.

Naturaleza: PE baja densidad.

Tipo: Saco boca abierta.

Capacidad: 25 Kg.

Dimensiones vacío:

Ancho total: 450 mm (350 + 2*50).

Ancho aparente: 350 mm.

Ancho de fuelles: 50 mm.

Largo: 680 mm.

Espesor: 150 µ.

Únicamente los dos fondos del saco presentan uniones:

El fondo inferior: Termo soldado.

El fondo superior: Termo soldado o cosido por el usuario.

Grupo de embalaje: III (Z).

Peso máximo del saco lleno: 25 Kg.

Marcado:

UN 5H4/Z 25/S/*E/*/*/*

* Fecha de fabricación.

** Anagrama del fabricante.

*** Número de certificación de tipo.

Materias a transportar:

Grupo de embalaje: III (Z).

Peso del saco lleno: 25 kg.

ADR/RID/IMDG

Nitrato potásico 1486, clase 5.1, grupo de embalaje III.

Abonos a base de nitrato amónico 2067, clase 5.1, grupo de embalaje III.

Instrucción de embalaje P002.

4549

RESOLUCIÓN de 24 de julio de 2006, de la Secretaría de Industria del Departamento de Trabajo e Industria, de homologación e inscripción en el registro del producto fabricado por Reyde, SA: jerrycan de plástico, código 3H1, marca Reyde, modelo «20 nm 850 gr», para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima y vía aérea.

Recibida en la Secretaría de Industria, del Departamento de Trabajo e Industria, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por Reyde, S.A., con domicilio social en P.I. Mas Mateu. c/ de l'Om, 15, municipio de El Prat de Llobregat, provincia de Barcelona, para la homologación e inscripción en el registro del siguiente producto fabricado por Reyde, S.A., en su instalación industrial ubicada en El Prat de Llobregat: Jerrycan de plástico, código 3H1, marca Reyde, modelo «20 NM 850 gr», para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima y vía aérea.

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya homologación e inscripción en el registro se solicita, y que la Entidad de Inspección y Control ICICT-El Prat de Llobregat, mediante certificado con clave VC.BB.33078317/06, ha hecho constar que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden Ministerial de 17/3/1986 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, el código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (IMDG) (BOE 21-12-2005), las Instrucciones Técnicas para el Transporte sin Riesgos de Mercancías Peligrosas por Vía Aérea (OACI) (BOE 22-03-2006), he resuelto:

Homologar el tipo del citado producto con la contraseña de inscripción 02-J-496 y definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo registrado las que se indican a continuación:

Marca y modelo: Reyde, modelo «20 NM 850 gr».

Características y productos autorizados a transportar: Las indicadas en el anexo.

Esta homologación se hace únicamente en relación con la Orden Ministerial de 17/3/86 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/89, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, por tanto con independencia de la misma, se habrá de cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable, debiéndose presentar la conformidad de la producción con el tipo homologado antes de 24/07/2008 (Orden Ministerial de 28/2/89).

Esta resolución de homologación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Consejero de Trabajo e Industria, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 24 de julio de 2006.—Por delegación de la firma del Secretario de Industria (Resolución de 6 de octubre de 2005), el Jefe del Servicio de Automóviles y Metrología, Lluís Gasull Poch.

ANEXO

Fabricante: Reyde, S.A. P.I. Mas Mateu, C/. De L'Om 15, apartado 34, 08820 El Prat de Llobregat (Barcelona).

Nombre EIC y n.º informe: ICICT, S.A.—VC.BB.33078317/06.

Contraseña de certificación de tipo:

ADR/RID	02-J-496-11
IMDG/OACI	02-J-496

Características del envase: «20 NM 850 gr».

Identificación del envase:

Jerricán de plástico de color azul.

Formato PE-HD Basell, referencia Hostalen GX-4074.

Código UN: 3H1.

Tara envase sin tapón: 848 g. Peso del tapón: 27 g. Total: 875 g.

Sección: 311 x 245 mm.

Altura: 370 mm sin tapón y 375 mm con tapón y hombros 310 mm.

Boca: 47 mm de diámetro interior; 60 mm de diámetro exterior.

Tapón de plástico PEHD, color rojo, con junta interior y precintado de seguridad.

Capacidad a rebose: 22,819 litros.

Capacidad de llenado al 98% del rebose: 22,362 litros.

Capacidad nominal: 20 litros, que es la que se ha considerado para las pruebas.

Marcado:

UN 3H1 / Y 1,9 / 180 / * / E / ** / ***

* Fecha de fabricación.
** Anagrama del fabricante.
*** Número de certificación de tipo.

Materias a transportar:

ADR/RID/IMDG:

Materias líquidas con grupo de embalaje II y III y densidad relativa máxima de 1,9 g/cm³ de las clases 3, 5.1, 5.2, 6.1, 8 y 9 que cumplan con la instrucción de embalaje P001. Se tendrán en cuenta las disposiciones especiales y particulares de cada materia e instrucción.

IATA/OACI:

Grupo de embalaje II y III.
Densidad relativa máxima 1,9 g/cm³.

Clase 3.

Materias adscritas a Grupo de embalaje II o III y que requieran Instrucción de embalaje 307, 308 (excepto núm. UN 1111, 1167, 1204, 1228, 1717, 2270, 2347, 2360, 2363, 2402), 309 y 310.

Clase 6.1

Materias tóxicas líquidas adscritas a Grupo de embalaje II o III y que requieran Instrucción de embalaje 605 (excepto núm. UN 1647, 1649, 1694, 1935, 2024, 2788), 611, 612 (excepto núm. UN 1697, 2574, 3071), 618 y 620.

Clase 8

Materias adscritas a Grupo de embalaje II o III y que requieran Instrucción de embalaje 812, 813 (excepto núm. UN 1724, 1728, 1732, 1747, 1762, 1763, 1766, 1767, 1768, 1769, 1771, 1784, 1787, 1788, 1796, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1816, 1826, 2029, 2031, 2435, 2443) 820 y 821 (excepto núm. UN 1787, 1788).

Clase 9

Materias adscritas a Grupo de embalaje II o III y que requieran Instrucción de embalaje 906, 907 (excepto núm. UN 1941) y 914.

4550

RESOLUCIÓN de 16 de enero de 2007, de la Secretaría de Industria y Empresa, del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios del producto fabricado por Changzhou Erjin Solar Energy Equipment Making Co., Ltd. paneles solares.

Recibida en la Secretaría de Industria y Empresa, del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por Energía Renovable Hoja Verde, S.L., con domicilio social en Plaça Fernando de los Rios, 5, 4t. 7è, municipio de Barcelona, provincia de Barcelona, para la certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios del siguiente producto fabricado por Changzhou Erjin Solar Energy Equipment Making Co., Ltd, en su instalación industrial ubicada en China, correspondiente a la contraseña de certificación GPS-8131: Paneles solares.

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios se solicita y que el Centro Nacional de Energías Renovables (CENER) ha emitido el informe de ensayo n.º 30.0198.0-1, anexo 6, de fecha 12/12/2006, donde ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 891/1980, de 2 de abril (BOE 12/05/80) y por el Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre (BOE 6-2-96), modificado por el Real Decreto 411/1997, de 21 de marzo (BOE 26-4-97).

De acuerdo con lo establecido en las referidas disposiciones, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía, de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto:

Certificar el tipo del citado producto, con contraseña de certificación GPS-8131, con fecha de caducidad el 16/01/2009, disponer como fecha límite el día 16/01/2009, para que el titular de esta resolución presente

declaración en la que haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

Definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo certificado, los que se detallan a continuación:

Características comunes a todas las marcas y modelos

Características	Descripción	Unidades
Primera.	Dimensiones de apertura.	
Segunda.	Fluido de trabajo.	
Tercera.	Presión máxima.	
Cuarta.	Tipo constructivo.	

Valor de las características para cada marca y modelo

Modelo: ERHV 4724.

Primera: 1444 × 0,037 × 24 mm.

Segunda: Agua y anticongelantes.

Tercera: 6 bar.

Cuarta: Tubos concéntricos.

Esta certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios se efectúa en relación con las disposiciones que se citan, y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable. La vigencia de esta certificación será la indicada en el encabezamiento, salvo que se publique cualquier disposición que derogue o modifique la normativa legal aplicable en la fecha de la certificación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Esta resolución de certificación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Consejero de Innovación, Universidades y Empresa, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 16 de enero de 2007.–Por delegación de la firma del Secretario de Industria y Empresa (Resolución de 6 de octubre de 2005), el Jefe del Servicio de Automóviles y Metrología, Lluís Gasull Poch.

4551

RESOLUCIÓN de 24 de enero de 2007, de la Secretaría de Industria y Empresa del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de certificado de conformidad con los requisitos reglamentarios e inscripción en el registro del siguiente fabricado por Smurfit Ibersac SA: saco de papel multihoja resistente al agua, código 5M2, marca Smurfit, tipo UNE-EN 26590-1 y modelo «SI-A9», para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima.

Recibida en la Secretaría de Industria y Empresa, del Departamento de Innovación, Universidades y Empresa, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por Smurfit Ibersac, S.A., con domicilio social en Av. Cal Rubió, 42, municipio de Santa Margarida i els Monjos, provincia de Barcelona, para el certificado e inscripción en el registro del siguiente producto fabricado por Smurfit Ibersac, S.A., en su instalación industrial ubicada en Santa Margarida i els Monjos: Saco de papel multihoja resistente al agua, Código 5M2, marca Smurfit, tipo UNE-EN 26590-1 y modelo 'SI-A9', para el transporte de mercancías peligrosas por vía marítima.

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuyo certificado e inscripción en el registro se solicita, y que la Entidad de Inspección y Control ECA-Sabadell, mediante informe con clave 08/08/15/0/003588, ha hecho constar que el tipo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden Ministerial de 17/3/1986 (BOE 31/3/86), modificada por la de 28/2/1989, sobre homologaciones de envases y embalajes destinados al transporte de mercancías peligrosas, el código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (IMDG) (BOE 21-12-2005), he resuelto: