

sión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Marca: Windhager.
Modelo: SolarWin SWA 225.
Características:

Material absorbente: Cobre.
Tratamiento superficial: Selectivo.
Superficie de apertura: 2,014 m².
Superficie de absorbente: 2,025 m².

Madrid, 19 de noviembre de 2007.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

22086 *RESOLUCIÓN de 22 de noviembre de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador de tubos de vacío, modelo Viessmann/Vitosol 100-F SH1, fabricado por Viessmann Werke GmbH & Co. K.G.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Viessmann, S. L., con domicilio social en C/ Sierra Nevada, 13, Área Empresarial Andalucía, 28320 Pinto (Madrid), para la certificación de un captador de tubos de vacío, fabricado por Viessmann Werke GmbH & Co. K.G., en su instalación industrial ubicada en Alemania.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Institut für Solarenergieforschung GmbH, con clave 81-07/Q y 80-07/D.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad Vde Prüf-und Zertifizierungsinstitut confirma que Viessmann Werke GmbH & Co. K.G. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-29307, y con fecha de caducidad el día 22 de noviembre de 2010.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Viessmann Werke GmbH & Co. K.G.
Nombre comercial (marca/modelo): Viessmann/Vitosol 100-F SH1.
Tipo de captador: Plano para instalación horizontal.
Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 2.381 mm. Área de apertura: 2,329 m².
Ancho: 1.056 mm. Área de absorbedor: 2,319 m².
Altura: 71 mm. Área total: 2,518 m².

Especificaciones generales:

Peso: 44,6 kg.
Fluido de transferencia de calor: Tyfocor G-LS.
Presión de funcionamiento Máx.: 6 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,776	
a_1	4,14	W/m ² K
a_2	0,0145	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	623	1.156	1.707
30	403	945	1.488
50	156	699	1.241

Temperatura de estancamiento (a 1000 W/m² y 30.°C): 193.°C

Madrid, 22 de noviembre de 2007.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

22087 *RESOLUCIÓN de 28 de noviembre de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se renueva la certificación de un colector solar, modelo Rand R 1S, fabricado por Metal & Enameling Industries Ltd.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Metal & Enameling Industries Ltd., con domicilio social en 17 Shenkar St. P.O.B. 3294 Petah-Tikva, 49130 Israel, para la renovación de vigencia de la certificación de un colector solar, fabricado por Metal & Enameling Industries Ltd., en su instalación industrial ubicada en Israel.

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que el modelo cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden ITC/71/2007 de 22 de enero sobre exigencias técnicas de los paneles solares.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha acordado renovar la certificación del citado producto, con la contraseña de certificación NPS-29607, y con fecha de caducidad el día 28 de noviembre de 2010, definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Metal & Enameling Industries Ltd.
Nombre comercial (marca/modelo): Rand R 1S.