

## Dimensiones:

Longitud: 1.905 mm. Área de apertura: 2,155 m<sup>2</sup>.  
Ancho: 1.217 mm. Área de absorbedor: 2,14 m<sup>2</sup>.  
Altura: 90 mm. Área total: 2,318 m<sup>2</sup>.

## Especificaciones generales:

Peso: 39 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua glicolada.  
Presión de funcionamiento Máx.: 900 Pa.

## Resultados de ensayo:

## Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,783	
$a_1$	3,5	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,031	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: Referente al área de apertura		

## Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	591,68	1.097,56	1.603,44
30	385,86	891,73	1.397,61
50	126,46	632,34	1.138,22

Madrid, 3 de abril de 2008.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

**7868**

*RESOLUCIÓN de 3 de abril de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un sistema solar térmico, modelo R4-2300-BU 170 Lt, fabricado por O.C.V., S.L.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por O.C.V., S.L. con domicilio social en Polígono Industrial Sete Pías, 21-22, 36630 Cambados (Pontevedra), para la certificación de un sistema solar térmico, fabricado por O.C.V., S.L., en su instalación industrial ubicada en Pontevedra.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del INTA, con clave CA/RPT/4451/004/INTA/08.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad AENOR confirma que O.C.V., S.L. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, de exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden de certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación SST-1708, y con fecha de caducidad el día 3 de abril de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución,

ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

## Identificación:

Fabricante: O.C.V., S.L.  
Nombre comercial (marca/modelo): Reisol/R4-2300-BU 170 Lt.

## Características del captador:

## Dimensiones:

Longitud: 1.905 mm.  
Ancho: 1.217 mm.  
Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 2,155 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,14 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,318 m<sup>2</sup>.

## Especificaciones generales:

Peso: 39 kg.  
Fluido de transferencia de calor: Agua glicolada.  
Presión de funcionamiento Máx.: 900 Pa.

## Resultados de ensayo:

## Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,783	
$a_1$	3,5	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,031	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: Referente al área de apertura		

## Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	591,68	1.097,56	1.603,44
30	385,86	891,73	1.397,61
50	126,46	632,34	1.138,22

## Características del sistema:

1 captador R4-2300-BU.  
1 acumulador de 170 Lt.

Madrid, 3 de abril de 2008.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

**7869**

*RESOLUCIÓN de 3 de abril de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un sistema solar térmico, modelo R4-2300-BU 300 Lt, fabricado por O.C.V., S.L.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por O.C.V., S.L. con domicilio social en Polígono Industrial Sete Pías, 21-22, 36630 Cambados (Pontevedra), para la certificación de un sistema solar térmico, fabricado por O.C.V., S.L., en su instalación industrial ubicada en Pontevedra.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del INTA, con clave CA/RPT/4451/004/INTA/08.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad AENOR confirma que O.C.V., S.L. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, de exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden de certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.