

**III. OTRAS DISPOSICIONES****MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO**

- 1516** *Resolución de 24 de noviembre de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un sistema solar termosifón, modelo Chromagen Termosifón PA 200I CR 12 S8, fabricado por Chromagen.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Chromagen España, S. L., con domicilio social en Polígono Industrial PISA, calle Diseño 6, naves A y B, 41927 Mairena del Aljarafe (Sevilla), para la certificación de un sistema solar termosifón, fabricado por Chromagen, en su instalación industrial ubicada en Israel.

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio de captadores solares del Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial, con claves CA/RPT/4451/019/INTA/06 y por el ENEA con claves 67d y 67 g.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Habiéndose ampliado el plazo establecido en la citada disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, hasta el 31 de julio de 2009, por Orden ITC/2761/2008 de 26 de septiembre.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad Standards Institution of Israel confirma que Chromagen cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto denominado Chromagen Termosifón PA 200I CR 12 S8, con la contraseña de certificación SST-6308, y con fecha de caducidad el día 24 de noviembre de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial (marca/modelo): Chromagen/Termosifón PA 200I CR 12 S8.

Nº de captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Familia: Chromagen CR 10 DS8, Chromagen CR 10 S8 y Chromagen CR 12 S8.

Nombre comercial (marca/modelo): Chromagen CR 12 S8.

Tipo de captador: solar plano.

Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1.260 mm. Área de apertura: 2,58 m<sup>2</sup>.

Ancho: 2.185 mm. Área de absorbedor: 2,46 m<sup>2</sup>.

Altura: Área total: 2,75 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 42,6 Kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua + Glicol.

Presión de funcionamiento Max: 12 bar.

Resultados de ensayo: para el modelo de menor tamaño de la familia:

Modelo: Chromagen 10 DS8.

Familia: Chromagen CR 10 DS8, Chromagen CR 10 S8 y Chromagen CR 12 S8.

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,7296	
$a_1$	2,5145	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,0380	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	491,60	900,91	1.310,21
30	340,72	750,02	1.159,32
50	132,98	542,28	951,59

Resultados de ensayo:

Para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Modelo: CR 12S8.

Familia: Chromagen CR 10 DS8, Chromagen CR 10 S8 y Chromagen CR 12 S8.

Los parámetros técnicos de rendimiento según EN 12975-2, artículo 6.3:

Referente a la superficie de la apertura, "a"	
$F'(\tau\alpha)_{en}$	0,81
$K_{ed}$	1,0
$C_1$	3,7 W / m <sup>2</sup> K
$C_2$	—
$C_5$	8337 J / m <sup>2</sup> K

Características del sistema:

1 captador.

1 acumulador de 200 l.

Madrid, 24 de noviembre de 2008.—El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.