

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

19378 *Resolución de 25 de octubre de 2010, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican captadores solares, modelos Thermomax DF 100-10, Thermomax DF 100-20 y Thermomax DF 100-30, fabricados por Kingspan Renewables Ltd.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Lumelco con domicilio social en Avda. Matapiñonera, 7 – 28700 S. Sebastián de los Reyes (Madrid), para la certificación de una familia de captadores solares de tubos de vacío fabricados por Kingspan Renewables Ltd., en su instalación industrial ubicada en Reino Unido

Resultando que por el interesado se ha presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio Institut für Solarenergieforschung Hameln, con claves 19-09/KD, 107-06/D3 y 108-06/Q3.

Siendo los modelos para los que se emite la presente certificación pertenecientes a la familia, compuesta por los modelos siguientes: Thermomax DF 100-10, Thermomax DF 100-20 y Thermomax DF 100-30

Habiendo presentado certificado en el que la entidad The British Standards Institution confirma que Kingspan Renewables Ltd., cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

| Modelo | Contraseña |
|---------------------|-------------|
| Thermomax DF 100-10 | NPS – 27610 |
| Thermomax DF 100-20 | NPS – 27710 |
| Thermomax DF 100-30 | NPS - 27810 |

Y con fecha de caducidad el día 25 de octubre de 2012.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. *Modelo Con Contraseña NPS- 27610*

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.

Nombre comercial (marca/modelo): Thermomax DF 100-10.
Tipo de captador: tubos de vacío.
Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 1.996 mm.
Ancho: 709 mm.
Altura: 97 mm.
Área de apertura: 1,074 m²
Área de absorbedor: 1,004 m²
Área total: 1,415 m²

Especificaciones generales:

Peso: 26,4 kg.
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

2. Modelo Con Contraseña NPS- 27710

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.
Nombre comercial (marca/modelo): Thermomax DF 100-20.
Tipo de captador: tubos de vacío.
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1.996 mm.
Ancho: 1.418 mm.
Altura: 97 mm.
Área de apertura: 2,153 m²
Área de absorbedor: 2,004 m²
Área total: 2,830 m²

Especificaciones generales:

Peso: 54,8 kg.
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

3. Modelo Con Contraseña NPS- 27810

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.
Nombre comercial (marca/modelo): Thermomax DF 100-30.
Tipo de captador: tubos de vacío.
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1.996 mm.
Ancho: 2.127 mm.
Altura: 97 mm.
Área de apertura: 3,228 m²
Área de absorbedor: 3,020 m²
Área total: 4,245 m²

Especificaciones generales:

Peso: 81,4 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia:

Thermomax DF 100-10, Thermomax DF 100-20 y Thermomax DF 100-30.

Modelo: Thermomax DF 100-10.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

| | | |
|-------------------------------------|--------|---------------------------------|
| η_o | 0,781 | |
| a_1 | 1,44 | W/m ² K |
| a_2 | 0,0062 | W/m ² K ² |
| Nota: referente al área de apertura | | |

Potencia extraída por unidad de captador (W):

| $T_m - T_a$ en K | 400 W/m ² | 700 W/m ² | 1.000 W/m ² |
|------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| 10 | 319 | 571 | 822 |
| 30 | 283 | 535 | 786 |
| 50 | 241 | 493 | 744 |

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Thermomax DF 100-10, Thermomax DF 100-20 y Thermomax DF 100-30.

Modelo: Thermomax DF 100-30.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

| | | |
|-------------------------------------|--------|---------------------------------|
| η_o | 0,779 | |
| a_1 | 1,07 | W/m ² K |
| a_2 | 0,0135 | W/m ² K ² |
| Nota: referente al área de apertura | | |

Potencia extraída por unidad de captador (W):

| $T_m - T_a$ en K | 400 W/m ² | 700 W/m ² | 1.000 W/m ² |
|------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| 10 | 967 | 1.721 | 2.475 |
| 30 | 863 | 1.617 | 2.371 |
| 50 | 724 | 1.478 | 2.233 |

Madrid, 25 de octubre de 2010.–El Secretario de Estado de Energía, P.D. (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.