

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

- 1795** *Resolución de 18 de noviembre de 2010, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifica una familia de captadores solares de tubos de vacío, modelos Kingspan Thermomax DF 100-10, Kingspan Thermomax DF 100-20 y Kingspan Thermomax DF 100-30, fabricados por Kingspan Renewables Ltd.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Kingspan Renewables Ltd., con domicilio social en 180 Gilford Road, Portadown, Co, Armagh, Northern Ireland, BT 63 5LF, UK, para la certificación de una familia de captadores solares de tubos de vacío fabricados por Kingspan Renewables Ltd., en su instalación industrial ubicada en Reino Unido

Resultando que por el interesado se ha presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio Institut für Solarenergieforschung Hameln, con claves 19-09/KD, 107-06/D3, 106-06/D3 y 108-06/Q3.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad The British Standards Institution confirma que Kingspan Renewables Ltd., cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Kingspan Thermomax DF 100-10	NPS -30010
Kingspan Thermomax DF 100-20	NPS - 30110
Kingspan Thermomax DF 100-30	NPS - 30210

Y con fecha de caducidad el día 18 de noviembre de 2012.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. *Modelo con contraseña NPS- 30010*

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.

Nombre comercial (marca/modelo): Kingspan Thermomax DF 100-10.

Tipo de captador: tubos de vacío.

Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 1996 mm.

Ancho: 709 mm.

Altura: 97 mm.

Área de apertura: 1,074 m².

Área de absorbedor: 1,004 m².

Área total: 1,415 m².

Especificaciones generales:

Peso: 26,4 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,781	
a_1	1,44	W/m ² K
a_2	0,0062	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	319	571	822
30	283	535	786
50	241	493	744

2. Modelo con contraseña NPS- 30110

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.

Nombre comercial (marca/modelo): Kingspan Thermomax DF 100-20.

Tipo de captador: tubos de vacío.

Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1996 mm.

Ancho: 1418 mm.

Altura: 97 mm.

Área de apertura: 2,153 m².

Área de absorbedor: 2,004 m².

Área total: 2,830 m².

Especificaciones generales:

Peso: 54,8 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,773	
a_1	1,43	W/m ² K
a_2	0,0059	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	634	1.133	1.632
30	562	1.062	1.561
50	481	980	1.479

3. Modelo con contraseña NPS- 30210

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.

Nombre comercial (marca/modelo): Kingspan Thermomax DF 100-30.

Tipo de captador: tubos de vacío.

Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 1996 mm.

Ancho: 2127 mm.

Altura: 97 mm.

Área de apertura: 3,228 m².

Área de absorbedor: 3,020 m².

Área total: 4,245 m².

Especificaciones generales:

Peso: 81,4 kg.

Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,779	
a_1	1,07	W/m ² K
a_2	0,0135	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	967	1.721	2.475
30	863	1.617	2.371
50	724	1.478	2.233

Madrid, 18 de noviembre de 2010.—El Secretario de Estado de Energía, P.D. (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.