

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

8832 *Resolución de 21 de marzo de 2011, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se renueva la certificación de seis colectores solares, modelos Calpak - 20 VT, Calpak Giga 200G, Calpak Giga 250 G, Calpak 10 VTN Vacuum, Calpak 14 VTN Vacuum y Calpak 16 VTN Vacuum, fabricados por Cicero Hellas SA.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Calpak-Cicero Hellas, SA, con domicilio social en 9 Sygrou Ave 11743 Athenas (Grecia), para la renovación de vigencia de la certificación de seis colectores solares, fabricados por Cicero Hellas, SA, en su instalación industrial ubicada en Grecia que se certificaron con las siguientes contraseñas:

Modelo	Contraseña	Fecha resolución de certificación
Calpak-20 VT.	NPS-16307	13 de agosto de 2007
Calpak Giga 200G.	NPS-30807	5 de diciembre de 2007
Calpak Giga 250 G.	NPS-0708	10 de enero de 2008
Calpak 10 VTN Vacuum.	NPS-11308	14 de marzo de 2008
Calpak 14 VTN Vacuum.	NPS-11408	14 de marzo de 2008
Calpak 16 VTN Vacuum.	NPS-30707	5 de diciembre de 2007

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta a los productos cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que los modelos cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de los paneles solares,

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Calpak-20 VT.	NPS-13611
Calpak Giga 200G.	NPS-13711
Calpak Giga 250 G.	NPS-13811
Calpak 10 VTN Vacuum.	NPS-13911
Calpak 14 VTN Vacuum.	NPS-14011
Calpak 16 VTN Vacuum.	NPS-14111

Y con fecha de caducidad el día 21 de marzo de 2013.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña NPS-13611

Identificación:

Fabricante: Cicero Hellas, SA.
Nombre comercial (marca/modelo): Calpak-20 VT.
Tipo de captador: Tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 1.637 mm.
Ancho: 1.445 mm.
Altura: 120 mm.
Área de apertura: 2,10 m².
Área de absorbedor: 2,14 m².
Área total: 2,36 m².

Especificaciones generales:

Peso: 53 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.
Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,518	
a_1	2,08	W/m ² K
a_2	–	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	392	718	1.045
30	304	631	957
50	217	544	870

2. Modelo con contraseña NPS-13711

Identificación:

Fabricante: Cicero Hellas, S .A.
 Nombre comercial (marca/modelo): Calpak Giga 200G.
 Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 2.070 mm.
 Ancho: 1.060 mm.
 Altura: 80 mm.
 Área de apertura: 2,03 m².
 Área de absorbedor: 2,00 m².
 Área total: 2,19 m².

Especificaciones generales:

Peso: 50,6 kg.
 Fluido de transferencia de calor: Agua.
 Presión de funcionamiento máx.: 0,2 MPa.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,79	
a_1	6,69	W/m ² K
a_2	0,027	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	502	985	1.465
30	188	670	1.153
50	0	312	795

3. Modelo con contraseña NPS-13811

Identificación:

Fabricante: Cicero Hellas, SA.
 Nombre comercial (marca/modelo): Calpak Giga 250 G.
 Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 2.552 mm.
 Ancho: 1.065 mm.
 Altura: 95 mm.
 Área de apertura: 2,46 m².
 Área de absorbedor: 2,48 m².
 Área total: 2,71 m².

Especificaciones generales:

Peso: 66,6 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Presión de funcionamiento máx.: 0,2 MPa.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,78	
a_1	6,91	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	588	1.161	1.734
30	197	770	1.343
50	0	328	901

4. Modelo con contraseña NPS-13911

Identificación:

Fabricante: Cicero Hellas, SA.

Nombre comercial (marca/modelo): Calpak 10 VTN Vacuum.

Tipo de captador: Tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 1.110 mm.

Ancho: 1.600 mm.

Altura: 100 mm.

Área de apertura: 1,62 m².

Área de absorbedor: 1,48 m².

Área total: 1,79 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Presión de funcionamiento máx.: 1,3 MPa.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,57	
a_1	1,38	W/m ² K
a_2	0,009	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W) para el modelo de la serie de 16 tubos:

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	554	998	1.443
30	463	907	1.351
50	352	796	1.240

5. Modelo con contraseña NPS-14011

Identificación:

Fabricante: Cicero Hellas, SA.

Nombre comercial (marca/modelo): Calpak 14 VTN Vacuum.

Tipo de captador: Tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 1.550 mm.

Ancho: 1.600 mm.

Altura: 100 mm.

Área de apertura: 2,27 m².

Área de absorbedor: 2,08 m².

Área total: 2,50 m².

Especificaciones generales:

Peso: 41 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Presión de funcionamiento máx.: 1,3 MPa.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,57	
a_1	1,38	W/m ² K
a_2	0,009	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W) para el modelo de la serie de 16 tubos:

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	554	998	1.443
30	463	907	1.351
50	352	796	1.240

6. Modelo con contraseña NPS-14111

Identificación:

Fabricante: Cicero Hellas, S.A.

Nombre comercial (marca/modelo): Calpak 16 VTN Vacuum.

Tipo de captador: Tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 1.760 mm.

Ancho: 1.600 mm.

Altura: 100 mm.

Área de apertura: 2,61 m².Área de absorbedor: 2,38 m².Área total: 2,86 m².

Especificaciones generales:

Peso: 45,5 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Presión de funcionamiento Máx.: 1,3 MPa.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,57	
a_1	1,38	W/m ² K
a_2	0,009	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	554	998	1.443
30	463	907	1.351
50	352	796	1.240

Madrid, 21 de marzo de 2011.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 17 de enero de 2011), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.