

### III. OTRAS DISPOSICIONES

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

**13283** *Resolución de 30 de mayo de 2011, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se renueva la vigencia de la certificación de dos sistemas solares termosifón, modelos MALT H 160L NCS 130x150 y MALT H 300L 2NCS 130x150, fabricados por Maltezos SA.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Maltezos SA, con domicilio social en 55 Amfitheas Avda P. Faliro – 17564 Grecia para la renovación de vigencia de la certificación de dos sistemas solares termosifón, fabricados por Maltezos SA, en su instalación industrial ubicada en Grecia, que se certificaron por Resoluciones de fecha 6 de mayo de 2009 con los números de contraseñas SST – 6109 y SST - 6309.

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta los productos cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que los modelos cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden ITC/71/2007 de 22 de enero sobre exigencias técnicas de los paneles solares.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
MALT H 160L NCS 130x150	SST – 1711
MALT H 300L 2NCS 130x150	SST – 1811

Y con fecha de caducidad el día 30 de mayo de 2013, definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

## 1. Modelo con contraseña SST - 1711

Identificación:

Fabricante: Maltezos SA.

Nombre comercial: MALT H 160L NCS 130x150.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 1.500 mm.

Ancho: 1.300 mm.

Altura: 90.

Área de apertura: 1,76 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 1,74 m<sup>2</sup>.

Área total: 1,95 m<sup>2</sup>.

Características del sistema:

Modelo del depósito: Boiler 160 L.

Volumen del depósito: 150 l.

N.º captadores del sistema: 1.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual de un volumen de demanda de 50 l/día

Localidad (latitud)	$Q_d$ MJ	$Q_i$ MJ	$Q_{par}$ MJ
Stockholm (59,6° N)	2784	1427	0
Würzburg (49,5° N)	2670	1488	0
Davos (46,8° N)	3021	2078	0
Athens (38,0° N)	2075	1475	0

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual de un volumen de demanda de 250 l/día

Localidad (latitud)	$Q_d$ MJ	$Q_i$ MJ	$Q_{par}$ MJ
Stockholm (59,6° N)	13922	4183	0
Würzburg (49,5° N)	13349	4395	0
Davos (46,8° N)	15104	5745	0
Athens (38,0° N)	10375	5750	0

## 2. Modelo con contraseña SST - 1811

Identificación:

Fabricante: Maltezos SA.

Nombre comercial: MALT H 300L 2NCS 130x150.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 1.500 mm.

Ancho: 1.300 mm.

Altura: 90.

Área de apertura: 1,76 m<sup>2</sup>.

Área de absorbedor: 1,75 m<sup>2</sup>.

Área total: 1,95 m<sup>2</sup>.

Características del sistema:

Modelo del depósito: Boiler 300 L.

Volumen del depósito: 281 l.

N.º captadores del sistema: 2.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual de un volumen de demanda de 140 l/día

Localidad (latitud)	Q <sub>d</sub> MJ	Q <sub>i</sub> MJ	Q <sub>par</sub> MJ
Stockholm (59,6° N)	7796	4275	0
Würzburg (49,5° N)	7475	4531	0
Davos (46,8° N)	8458	6321	0
Athens (38,0° N)	5810	4358	0

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual de un volumen de demanda de 600 l/día

Localidad (latitud)	Q <sub>d</sub> MJ	Q <sub>i</sub> MJ	Q <sub>par</sub> MJ
Stockholm (59,6° N)	33413	8036	0
Würzburg (49,5° N)	32037	8413	0
Davos (46,8° N)	36251	11041	0
Athens (38,0° N)	24899	11064	0

Madrid, 30 de mayo de 2011.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 17 de enero de 2011), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.