

### III. OTRAS DISPOSICIONES

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

**18993** *Resolución de 6 de octubre de 2011, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifica una familia de captadores solares planos, modelos Soliker Plus, Soliker Plus H, Soliker Plus GH y Soliker Plus G, fabricados por Grupo Unisolar SA.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Grupo Unisolar SA, con domicilio social en El Navazo (Ctra. Candelario, km 18), 37700-Béjar (Salamanca), para la certificación de una familia de captadores solares planos, fabricados por Grupo Unisolar SA en su instalación industrial ubicada en Salamanca;

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio CENER con claves n.ºs 30.1555.0 TA, 30.1555.0-1-1, 30.1674.0-1-1 y 30.1555.0-3-1. Siendo los modelos para los que se emite la presente certificación pertenecientes a la familia compuesta por los modelos siguientes: Soliker Plus, Soliker Plus H, Soliker Plus G y Soliker Plus GH;

Habiendo presentado certificado en el que la entidad AENOR confirma que Grupo Unisolar SA cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares,

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Soliker Plus	NPS-40211
Soliker Plus H	NPS-40311
Soliker Plus GH	NPS-40411
Soliker Plus G	NPS-40511

Y con fecha de caducidad el día 6 de octubre de 2013.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

## 1. Modelo con contraseña NPS-40211

### Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar SA.  
Nombre comercial: Soliker Plus.  
Tipo de captador: plano.  
Año de producción: 2010.

### Dimensiones:

Longitud: 2.042 mm.  
Ancho: 1.120 mm.  
Altura: 103 mm.  
Área de apertura: 2,04 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,07 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,29 m<sup>2</sup>.

### Especificaciones generales:

Peso: 43,9 kg.  
Fluido de transferencia de calor: agua/anticongelante.  
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

## 2. Modelo con contraseña NPS-40311

### Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar SA.  
Nombre comercial: Soliker Plus H.  
Tipo de captador: plano.  
Año de producción: 2010.

### Dimensiones:

Longitud: 1.020 mm.  
Ancho: 2.045 mm.  
Altura: 100 mm.  
Área de apertura: 2,07 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,07 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,29 m<sup>2</sup>.

### Especificaciones generales:

Peso: 44 kg.  
Fluido de transferencia de calor: agua/anticongelante.  
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

## 3. Modelo con contraseña NPS-40411

### Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar SA.  
Nombre comercial: Soliker Plus GH.  
Tipo de captador: plano.  
Año de producción: 2010.

### Dimensiones:

Longitud: 1.242 mm.  
Ancho: 2.020 mm.  
Altura: 90 mm.

Área de apertura: 2,37 m<sup>2</sup>.  
 Área de absorbedor: 2,37 m<sup>2</sup>.  
 Área total: 2,60 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 44,1 kg.  
 Fluido de transferencia de calor: agua/anticongelante.  
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

#### 4. Modelo con contraseña NPS-40511

Identificación:

Fabricante: Grupo Unisolar SA.  
 Nombre comercial: Soliker Plus G.  
 Tipo de captador: plano.  
 Año de producción: 2010.

Dimensiones:

Longitud: 2.043 mm.  
 Ancho: 1.266 mm.  
 Altura: 104 mm.  
 Área de apertura: 2,37 m<sup>2</sup>.  
 Área de absorbedor: 2,37 m<sup>2</sup>.  
 Área total: 2,60 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 44,6 kg.  
 Fluido de transferencia de calor: agua/anticongelante.  
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia modelo: Soliker Plus.

Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,782	
$a_1$	3,569	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,020	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	561	1.040	1.518
30	383	862	1.340
50	172	651	1.129

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia modelo: Soliker Plus G.

Rendimiento térmico:

$\eta_0$	0,783	
$a_1$	3,512	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,021	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	646	1.195	1.745
30	442	992	1.541
50	199	749	1.298

Madrid, 6 de octubre de 2011.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 17 de enero de 2011), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.