

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

19008 *Resolución de 19 de octubre de 2011, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifica una familia de captadores solares planos, modelos Chromagen QA - K, Chromagen QA - D, Chromagen QA - E y Chromagen QA - F, fabricados por Chromagen.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Chromagen España SLU con domicilio social en calle Diseño, número 6, polígono industrial PISA, 41927 Mairena del Aljarafe (Sevilla), para la certificación de una familia de captadores solares planos, fabricados por Chromagen en su instalación industrial ubicada en Israel.

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio CENER con claves números 30.1126.0-2-3, 30.1166.0 TA, 30.1166.0-3-1, 30.1166.0-2-1 y 30.166.0-1-1.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad The Standards Institution of Israel confirma que Chromagen cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Chromagen QA-K	NPS-44511
Chromagen QA-D	NPS-44611
Chromagen QA-E	NPS-44711
Chromagen QA-F	NPS-44811

y con fecha de caducidad el día 19 de octubre de 2013.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña NPS-44511

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial: Chromagen QA-K.

Tipo de captador: plano.
Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 1.820 mm.
Ancho: 922 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 1,51 m².
Área de absorbedor: 1,48 m².
Área total: 1,68 m².

Especificaciones generales:

Peso: 24,2 kg.
Fluido de transferencia de calor: agua / glicol.
Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

2. Modelo con contraseña NPS-44611

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial: Chromagen QA-D.
Tipo de captador: plano.
Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 1-910 mm.
Ancho: 1-080 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 1,87 m².
Área de absorbedor: 1,77 m².
Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 38 kg.
Fluido de transferencia de calor: agua / glicol.
Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

3. Modelo con contraseña NPS-44711

Identificación:

Fabricante: Chromagen.
Nombre comercial: Chromagen QA-E.
Tipo de captador: plano.
Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 2190 mm.
Ancho: 1080 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 2,17 m².
Área de absorbedor: 2,14 m².
Área total: 2,37 m².

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.

Fluido de transferencia de calor: agua / glicol.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

4. Modelo con contraseña NPS-44811

Identificación:

Fabricante: Chromagen.

Nombre comercial: Chromagen QA-F.

Tipo de captador: plano.

Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 2.190 mm.

Ancho: 1.275 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 2,58 m².

Área de absorbedor: 2,54 m².

Área total: 2,79 m².

Especificaciones generales:

Peso: 38,4 kg.

Fluido de transferencia de calor: agua / glicol.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia.

Modelo: Chromagen QA -K.

Rendimiento térmico:

η_0	0,706	
a_1	5,243	W/m ² K
a_2	0,013	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	344	663	982
30	170	489	808
50	0	299	618

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia.
Modelo: Chromagen QA - F.

Rendimiento térmico:

η_0	0,693	
a_1	4,390	W/m ² K
a_2	0,018	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	597	1.133	1.669
30	333	869	1.405
50	33	569	1.105

Madrid, 19 de octubre de 2011.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 17 de enero de 2011), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.