

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

9964 *Resolución de 31 de mayo de 2012, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican ocho equipos solares, modelos Fagor Compacto 150 N Plus, Fagor Compacto 150 N, Fagor Compacto 200 N Extra, Fagor Compacto 200 N Plus, Fagor Compacto 200 N, Fagor Compacto 300 N Plus, Fagor Compacto 300 N y Fagor Compacto 300 N Basic, fabricados por Termicol Energía Solar SL.*

Los equipos solares fabricados por Termicol Energía Solar, SL fueron certificados con las contraseñas que se relaciona a continuación y con fecha de Resolución 17 de mayo de 2012:

| Familia | Modelo | Contraseña |
|-------------------|------------|------------|
| TA - PF Selectiva | TA 150 PFM | SST - 8712 |
| | TA 150 PF | SST - 8812 |
| | TA 200 PFM | SST - 8912 |
| | TA 200 PF | SST - 9012 |
| | TA 200 PFX | SST - 9112 |
| | TA 300 PFM | SST - 9412 |
| | TA 300 PF | SST - 9512 |
| | TA 300 PFX | SST - 9612 |

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Fagor Electrodomésticos, S. Coop., con domicilio social en avenida Cervantes, número 45, 48970 Basauri (Vizcaya), para la certificación de ocho equipos solares con una denominación comercial diferente pero con las mismas características técnicas.

Habiendo sido presentado escrito en el que la empresa fabricante de los equipos solares, autoriza a la empresa Fagor Electrodomésticos, S. Coop., para usar su propia marca para los equipos en España y en el que dicho fabricante confirma que los equipos son técnicamente idénticos.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos con las contraseñas de certificación:

| Modelo | Contraseña |
|----------------------------|-------------|
| Fagor Compacto 150 N Plus | SST - 15412 |
| Fagor Compacto 150 N | SST - 15512 |
| Fagor Compacto 200 N Extra | SST - 15612 |
| Fagor Compacto 200 N Plus | SST - 15712 |
| Fagor Compacto 200 N | SST - 15812 |
| Fagor Compacto 300 N Plus | SST - 15912 |
| Fagor Compacto 300 N | SST - 16012 |
| Fagor Compacto 300 N Basic | SST - 16112 |

Y con fecha de caducidad el día 17 de mayo de 2014.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña SST - 15412

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 150 N Plus.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 1.200 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 2,36 m².
Área de absorbedor: 2,39 m².
Área total: 2,56 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 150 l.
N.º captadores del sistema: 1.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

El modelo representativo ensayado ha sido Fagor Compacto 150 N Plus, para la predicción de los datos correspondientes al resto de modelos, se ha utilizado el método de cálculo previsto en el Anexo D del Reglamento Solarkeymark.

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80l/día

| Localidad (latitud) | Q _d MJ | Q ₁ MJ | Q _{par} MJ |
|------------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 2161 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 2205 | 0 |

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_l MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Davos (46,8° N) | 4845 | 3184 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2739 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_l MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 3900 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 4185 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 5505 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 5990 | 0 |

2. Modelo con contraseña SST - 15512

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 150 N.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 970 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 1,88 m².
Área de absorbedor: 1,92 m².
Área total: 2,07 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 150 l.
N.º captadores del sistema: 1.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_l MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 1891 | 0 |

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 1978 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 4845 | 2721 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2507 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 2925 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 3130 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 4055 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 4451 | 0 |

3. Modelo con contraseña SST - 15612

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 200 N Extra.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 970 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 1,88 m².
Área de absorbedor: 1,92 m².
Área total: 2,07 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 200 l.
N.º captadores del sistema: 2.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 2388 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 2413 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 4845 | 3558 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2911 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 5626 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 6035 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 8007 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 8635 | 0 |

4. Modelo con contraseña SST - 15712

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 200 N Plus

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 1.200 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 2,36 m².
Área de absorbedor: 2,39 m².
Área total: 2,56 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 200 l.
N.º captadores del sistema: 1.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 2027 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 2132 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 4845 | 3022 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2667 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 4296 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 4598 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 5983 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 6568 | 0 |

5. Modelo con contraseña SST - 15812

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 200 N.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 970 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 1,88 m².
Área de absorbedor: 1,92 m².
Área total: 2,07 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 200 l.
N.º captadores del sistema: 1.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 1806 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 1895 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 4845 | 2573 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2439 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 3613 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 3870 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 4953 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 5505 | 0 |

6. Modelo con contraseña SST - 15912

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 300 N Plus.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 1.200 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 2,36 m².
Área de absorbedor: 2,39 m².
Área total: 2,56 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 300 l.
N.º captadores del sistema: 2.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 2485 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 2507 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 4845 | 3720 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2984 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 7815 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 8353 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 11111 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 11883 | 0 |

7. Modelo con contraseña SST - 16012

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 300 N.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 970 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 1,88 m².
Área de absorbedor: 1,92 m².
Área total: 2,07 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 300 l.
N.º captadores del sistema: 2.

Indicadores de rendimiento de sistemas:

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 2260 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 2307 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 4845 | 3345 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2821 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 6622 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 7078 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 9289 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 10183 | 0 |

8. Modelo con contraseña SST - 16112

Identificación:

Fabricantes: Termicol Energía Solar, SL.
Nombre comercial: Fagor Compacto 300 N Basic.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.130 mm.
Ancho: 1.200 mm.
Altura: 85 mm.
Área de apertura: 2,36 m².
Área de absorbedor: 2,39 m².
Área total: 2,56 m².

Características del sistema:

Volumen del depósito: 300 l.
N.º captadores del sistema: 1.

Indicadores de rendimiento de sistemas.

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 80 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 4465 | 1875 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 4282 | 1957 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 4845 | 2676 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 3327 | 2499 | 0 |

Indicadores de rendimiento del sistema sobre la base anual
de un volumen de demanda de 600 l/día

| Localidad (latitud) | Q_d MJ | Q_i MJ | Q_{par} MJ |
|------------------------|-------------|-------------|-----------------|
| Stockholm (59,6° N) | 33490 | 4807 | 0 |
| Würzburg (49,5° N) | 32115 | 5144 | 0 |
| Davos (46,8° N) | 36337 | 6582 | 0 |
| Athens (38,0° N) | 24956 | 7322 | 0 |

Madrid, 31 de mayo de 2012.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 12 de enero de 2012), la Subdirectora General de Planificación Energética y Seguimiento, María Sicilia Salvadores.