

IV. Administración de Justicia

JUZGADOS DE LO MERCANTIL

30445 PAMPLONA

El Juzgado de lo Mercantil número 1 de Pamplona/Iruña, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 23 de la Ley Concursal (LC), anuncia:

1. Que en el concurso abreviado número 0000360/2013, NIG 3120147120130000357, por auto de 9 de julio de 2013, se ha declarado en concurso de materia voluntaria al deudor Cerámicas Arcobaleno, S.A.L., con CIF n.º A31223027 y domicilio en calle Virgen del Puy/Puyko Andre María Kalea, 2-4 de Pamplona y cuyo centro de principales intereses lo tiene en la citada localidad.

2. Que el deudor ha sido suspendido en el ejercicio de las facultades de administración y disposición de su patrimonio, siendo sustituido por la administración concursal.

3. Que los acreedores del concursado deben poner en conocimiento de la administración concursal la existencia de sus créditos, por escrito firmado por el acreedor, por cualquier otro interesado en el crédito o por quien acredite representación suficiente de ellos. La comunicación podrá presentarse en el domicilio designado en este edicto o remitirse a dicho domicilio. También podrá efectuarse la comunicación por medios electrónicos en la dirección electrónica que consta en este edicto. La comunicación deberá realizarse en la forma prevista en el artículo 85.3 de la LC.

La Administración concursal está integrada por don Igor Alonso Arévalo, con domicilio postal en Parque Tomás Caballero, 2, 1.º oficina n.º 7, 31006 Pamplona y dirección electrónica: igor.alonso@asaudicon.com

El plazo para esta comunicación es el de un mes a contar desde la publicación en el Boletín Oficial del Estado del auto de declaración del concurso.

4. Que los acreedores e interesados que deseen comparecer en el procedimiento deberán hacerlo por medio de Procurador y asistidos de Letrado (artículo 184.3 LC).

5. Que en la misma resolución se ha acordado la apertura de la fase de liquidación.

Pamplona, 17 de julio de 2013.- El/La Secretario/a Judicial.

ID: A130044683-1