

IV. Administración de Justicia

JUZGADOS DE LO MERCANTIL

36225 PAMPLONA

El Juzgado de lo Mercantil n.º 1 de Pamplona/Iruña, anuncia:

1.- Que en el procedimiento concursal número 0000360/2013, referente al deudor Cerámicas Arcobaleno, S.A.L., con CIF: A31223027, con domicilio en calle Virgen del Puy/Puyko Andre Maria kalea, 2-4, de Pamplona/Iruña, se ha presentado el informe de la administración concursal, al que se refiere el Capítulo I del Título IV de la Ley Concursal (LC), junto con el inventario de bienes y derechos y la lista de acreedores.

Dichos documentos pueden ser examinados por los interesados en la Secretaría del Juzgado, así como obtener copias, a su costa.

2.- En resolución de esta misma fecha se ha acordado comunicar la presentación de dicho informe en el Tablón de anuncios del Juzgado, así como en el BOE.

Dentro del plazo de diez días, computado desde el día siguiente a la publicación de este edicto en el BOE, cuyos destinatarios son todos los acreedores no personados en el presente concurso de la entidad concursada, los interesados que se consideren perjudicados por el inventario de bienes y derechos o por la lista de acreedores, podrán presentar impugnaciones en este Juzgado de lo Mercantil.

3.- Para hacerlo se necesita valerse de Abogado y Procurador.

Pamplona, 19 de septiembre de 2013.- El/la Secretario/a Judicial.

ID: A130053426-1