

### III. OTRAS DISPOSICIONES

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

**13016** *Resolución de 22 de octubre de 2013, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se renueva la certificación de cuatro captadores solares, modelos Chromagen QA - K, Chromagen ,QA - D, Chromagen QA - E y Chromagen QA - F, fabricados por Chromagen.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud de renovación de Certificación de los captadores solares térmicos presentada por:

Titular: Chromagen España, S.L.U.

Domicilio Social: calle Diseño, n.º 6, polígono PISA, 41927 Mairena del Aljarafe, Sevilla.

Fabricante: Chromagen.

Lugar de fabricación: Israel.

De los captadores solares que fueron certificados con las contraseñas y de la fecha de resolución que se relaciona a continuación:

Modelo	Contraseña	Fecha Resolución
Chromagen QA - K	NPS - 44511	19/10/2011
Chromagen QA - D	NPS - 44611	19/10/2011
Chromagen QA - E	NPS - 44711	19/10/2011
Chromagen QA - F	NPS - 44811	19/10/2011

Conforme a los ensayos emitidos por:

Laboratorio	Clave
CENER	30.1126.0-2-3, 30.1166.0 TA, 30.1166.0-3-1, 30.1166.0-2-1, 30.1166.0-1-1

Resultando que se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que el modelo cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero, sobre exigencias técnicas de los paneles solares,

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Chromagen QA - K	NPS - 41613
Chromagen QA - D	NPS - 41713
Chromagen QA - E	NPS - 41813
Chromagen QA - F	NPS - 41913

Y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de la resolución definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

#### 1. *Modelo con contraseña NPS-41613*

Identificación:

Fabricante: Chromagen.  
Nombre comercial: Chromagen QA-K.  
Tipo de captador: plano.  
Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 1.820 mm.  
Ancho: 922 mm.  
Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 1,51 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,48 m<sup>2</sup>.  
Área total: 1,68 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 24,2 kg.  
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.  
Fluido de transferencia de calor: agua/glicol.

#### 2. *Modelo con contraseña NPS-41713.*

Identificación:

Fabricante: Chromagen.  
Nombre comercial: Chromagen QA-D.  
Tipo de captador: plano.  
Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 1.910 mm.  
Ancho: 1.080 mm.

Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 1,87 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 1,77 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,07 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 38 kg.  
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.  
Fluido de transferencia de calor: agua/glicol.

### 3. Modelo con contraseña NPS-41813

Identificación:

Fabricante: Chromagen.  
Nombre comercial: Chromagen QA-E.  
Tipo de captador: plano.  
Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 2.190 mm.  
Ancho: 1.080 mm.  
Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 2,17 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,14 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,37 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 43 kg.  
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.  
Fluido de transferencia de calor: agua/glicol.

### 4. Modelo con contraseña NPS-41913

Identificación:

Fabricante: Chromagen.  
Nombre comercial: Chromagen QA-F.  
Tipo de captador: plano.  
Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 2.190 mm.  
Ancho: 1.275 mm.  
Altura: 90 mm.  
Área de apertura: 2,58 m<sup>2</sup>.  
Área de absorbedor: 2,54 m<sup>2</sup>.  
Área total: 2,79 m<sup>2</sup>.

Especificaciones generales:

Peso: 38,4 kg.  
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.  
Fluido de transferencia de calor: agua/glicol.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia.

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,706	
$a_1$	5,243	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,013	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	344	663	982
30	170	489	808
50	0	299	618

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia.

Rendimiento térmico:

$\eta_o$	0,693	
$a_1$	4,390	W/m <sup>2</sup> K
$a_2$	0,018	W/m <sup>2</sup> K <sup>2</sup>
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m <sup>2</sup>	700 W/m <sup>2</sup>	1.000 W/m <sup>2</sup>
10	597	1.133	1.669
30	333	869	1.405
50	33	569	1.105

Madrid, 22 de octubre de 2013.–El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez-Lucas.