

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

- 1259** *Resolución de 26 de noviembre de 2013, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se certifica una familia de captadores solares, modelos Aquasol A 175, Aquasol A 200, Aquasol A 250 y Aquasol A 270, fabricados por Sole, SA.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud presentada por *Solar Domestic Appliances Manufacturer (Sole, S.A.)*, con domicilio social en Lefktron & L. Agonon 13671 Atenas Grecia, para la certificación de una familia de captadores solares, fabricados por Sole, S.A., en su instalación industrial ubicada en Grecia.

Siendo los modelos para los que se emite la presente certificación pertenecientes a la familia, compuesta por los modelos siguientes:

Familia	Modelos
Familia	Aquasol A 175
	Aquasol A 200
	Aquasol A 250
	Aquasol A 270

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por los laboratorios:

Familia	Laboratorio	Clave
Familia	INETI	33/DER-LECS/2008

Habiendo presentado asimismo el interesado certificado en el que la entidad *TÜV Rheinland Cert GmbH* confirma que Sole, S.A., cumple los requisitos de calidad exigibles de acuerdo con las especificaciones técnicas establecidas para paneles solares, actualizadas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero.

Y que por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones sobre exigencias técnicas de los paneles solares, con arreglo a su última actualización por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero.

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Aquasol A 175	NPS – 47613
Aquasol A 200	NPS – 47713
Aquasol A 250	NPS – 47813
Aquasol A 270	NPS – 47913

Y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de la resolución.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. *Modelo con contraseña NPS – 47613*

Identificación:

Fabricante: Sole, S.A.
Nombre comercial: Aquasol A 175.
Tipo de captador: Plano.
Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.760 mm.
Ancho: 1.000 mm.
Altura: 86 mm.
Área de apertura: 1,587 m².
Área de absorbedor: 1,567 m².
Área total: 1,760 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37 kg.
Presión de funcionamiento Máx.: 600 kPa.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

2. *Modelo con contraseña NPS – 47713*

Identificación:

Fabricante: Sole, S.A.
Nombre comercial: Aquasol A 200.
Tipo de captador: Plano.
Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.970 mm.
Ancho: 970 mm.
Altura: 86 mm.
Área de apertura: 1,727 m².
Área de absorbedor: 1,710 m².
Área total: 1,911 m².

Especificaciones generales:

Presión de funcionamiento Máx.: 600 kPa.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

3. Modelo con contraseña NPS – 47813

Identificación:

Fabricante: Sole, S.A.
 Nombre comercial: Aquasol T 250.
 Tipo de captador: Plano.
 Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.970 mm.
 Ancho: 1.175 mm.
 Altura: 86 mm.
 Área de apertura: 2,118 m².
 Área de absorbedor: 2,094 m².
 Área total: 2,201 m².

Especificaciones generales:

Presión de funcionamiento Máx.: 600 kPa.
 Fluido de transferencia de calor: Agua.

4. Modelo con contraseña NPS – 47913

Identificación:

Fabricante: Sole, S.A.
 Nombre comercial: Aquasol A 270.
 Tipo de captador: Plano.
 Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 2.144 mm.
 Ancho: 1.247 mm.
 Altura: 85 mm.
 Área de apertura: 2,46 m².
 Área de absorbedor: 2,41 m².
 Área total: 2,67 m².

Especificaciones generales:

Peso: 54 kg.
 Presión de funcionamiento Máx.: 600 kPa.
 Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados del ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia: Aquasol A 175.

Rendimiento térmico:

η_0	0,726	
a_1	6,2	W/m ² K
a_2	0,020	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	360	706	1.052
30	138	484	831
50	0	236	582

Resultados del ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia: Aquasol A 270.

Rendimiento térmico:

η_0	0,750	
a_1	6,2	W/m ² K
a_2	0,004	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	583	1.136	1.689
30	265	818	1.372
50	0	491	1.044

Madrid, 26 de noviembre de 2013.–El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez–Lucas.