

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

9769 *Resolución de 4 de junio de 2014, de la Dirección General de Política Energética y Minas, por la que se renueva la certificación de cuatro captadores solares, modelos Solberland SBC 20 Plus, Solberland SBC 25 Plus, Solberland SBC 20 y Solberland SBC 25, fabricados por Termicol Energía Solar, SL.*

Recibida en la Dirección General de Política Energética y Minas la solicitud de renovación de certificación de los captadores solares térmicos presentada por:

Titular: «Cobber, S.L.U.»

Domicilio social: C/ José Silva n.º 17. 3.º - 28043 Madrid.

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».

Lugar fabricación: Sevilla.

De los captadores solares que fueron certificados con las contraseñas y la fecha de resolución que se relaciona a continuación:

Modelo	Contraseña	Fecha de Resolución de Certificación
Solberland SBC 20 Plus	NPS – 23912	07/06/2012
Solberland SBC 25 Plus	NPS – 24012	07/06/2012
Solberland SBC 20	NPS – 24112	07/06/2012
Solberland SBC 25	NPS – 24212	07/06/2012

Conforme a los ensayos emitidos:

Laboratorio	Clave
INTA	CA/RPT/4451/001/INTA/12
INTA	CA/RPT/4451/002/INTA/12

Resultando que se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta al producto cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que el modelo cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden IET/401/2012, de 28 de febrero sobre exigencias técnicas de los paneles solares.

Esta Dirección General de Política Energética y Minas, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Solberland SBC 20 Plus	NPS – 22314
Solberland SBC 25 Plus	NPS – 22414
Solberland SBC 20	NPS – 22514
Solberland SBC 25	NPS – 22614

Y con fecha de caducidad dos años después de la fecha de resolución, definiendo como características del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña NPS – 22314

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».
Nombre comercial: Solberland SBC 20 Plus.
Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 2130 mm.
Ancho: 970 mm.
Altura: 83 mm.
Área de apertura: 1,9 m².
Área de absorbedor: 1,9 m².
Área total: 2,0 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.
Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

2. Modelo con contraseña NPS – 22414

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».
Nombre comercial: Solberland SBC 25 Plus.
Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 2130 mm.
Ancho: 1200 mm.

Altura: 83 mm.
 Área de apertura: 2,4 m².
 Área de absorbedor: 2,4 m².
 Área total: 2,5 m².

Especificaciones generales:

Peso: 39 kg.
 Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.
 Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia. SBC Plus:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,801	
a_1	3,93	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	523,33	974,91	1426,49
30	335,91	787,48	1239,06
50	108,64	560,22	1011,80

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia SBC Plus:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,801	
a_1	3,93	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	659,49	1219,09	1778,68
30	461,11	1020,71	1580,31
50	229,28	788,88	1348,47

3. Modelo con contraseña NPS – 22514

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».
 Nombre comercial: Solberland SBC 25.
 Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 2130 mm.
 Ancho: 970 mm.
 Altura: 83 mm.
 Área de apertura: 1,9 m².
 Área de absorbedor: 1,9 m².
 Área total: 2,0 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37 kg.
 Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.
 Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

4. Modelo con contraseña NPS – 22614

Identificación:

Fabricante: «Termicol Energía Solar, S.L.».
 Nombre comercial: Solberland SBC 25.
 Tipo de captador: Plano.

Dimensiones:

Longitud: 2130 mm.
 Ancho: 1200 mm.
 Altura: 83 mm.
 Área de apertura: 2,4 m².
 Área de absorbedor: 2,4 m².
 Área total: 2,5 m².

Especificaciones generales:

Peso: 39 kg.
 Fluido de transferencia de calor: Agua + propilenglicol.
 Presión de funcionamiento Máx.: 900 kPa.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia SBC:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,774	
a_1	6,80	W/m ² K
a_2	0,007	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	452,62	889,02	1325,42
30	185,79	622,18	1058,58
50	0	344,21	780,61

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia SBC:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,758	
a_1	5,54	W/m ² K
a_2	0,022	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	579,50	116,21	1652,91
30	275,82	821,53	1349,23
50	0	466,89	1003,60

Madrid, 4 de junio de 2014.–El Director General de Política Energética y Minas, Jaime Suárez Pérez-Lucas.