

I. DISPOSICIONES GENERALES

MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES Y DE COOPERACIÓN

- 13412** *Convenio para el reconocimiento recíproco de punzones de prueba de armas de fuego portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXII Sesión Plenaria de 22 de mayo de 2013.*

Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego Portátiles

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones adoptadas en la reunión de la Subcomisión Técnica celebrada el 22 de mayo de 2013 en Bruselas.

XXXII - 01 a 10 Lista de tablas TDCC, nuevos calibres.

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.

Tabla I

Calibre 6,5 x 39	XXXII – 01
Calibre 6,5 mm Grendel	XXXII – 02
Calibre 7 x 44 Penna	XXXII – 03
Calibre 7-47 GS	XXXII – 04
Calibre 8,5 mm Messner Mag.	XXXII – 05
Calibre 308 Win. GAC	XXXII – 06 (*)
Calibre 408 Chey Tac	XXXII – 07

Tabla II

Calibre 17 Hornet	XXXII – 08 (*)
-------------------	----------------

Tabla IV

Calibre 9 mm Mauser	XXXII – 09
Calibre 450 SCH	XXXII – 10

(*) La decisión XXXII-06 ha sido objeto de oposición por parte de la República de Finlandia en aplicación del artículo 8,1 del Reglamento.

(*) La decisión XXXII-08 ha sido objeto de oposición por parte de la República Eslovaca en aplicación del artículo 8,1 del Reglamento.

XXXII - 11 a 26 Lista de tablas TDCC, calibres revisados.

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.

Tabla I

Calibre 5,45 x 39	XXXII – 11
Calibre 6,5 x 47 Lapua	XXXII – 12 (*)
Calibre 6,5 x 52 Carcano	XXXII – 13
Calibre 6,5 x 55 SE	XXXII – 14
Calibre 6,5 x 64 Brenneke	XXXII – 15
Calibre 7,62 x 39	XXXII – 16
Calibre 7,92 x 33 kurz	XXXII – 17

Tabla II

Calibre 6,5 x 51 R (Arisaka)	XXXII – 18
Calibre 7,62 x 54 R	XXXII – 19 (*)
Calibre 8 x 57 IR	XXXII – 20
Calibre 307 Win	XXXII – 21
Calibre 375 Fl. Mag. N.E.	XXXII – 22
Calibre 450 N.E. 3"1/4	XXXII – 23
Calibre 470 N.E.	XXXII - 24

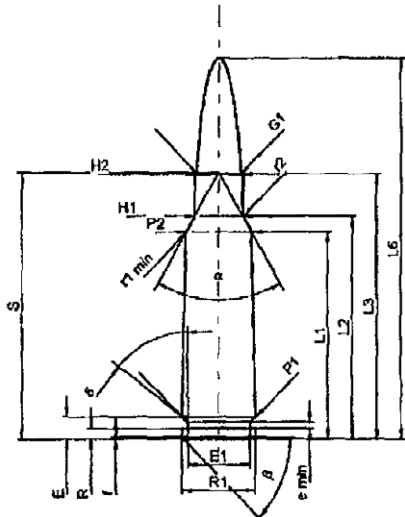
Tabla IV

Calibre 9 x 25 Super Auto G	XXXII – 25
Calibre 11 mm 73	XXXII – 26

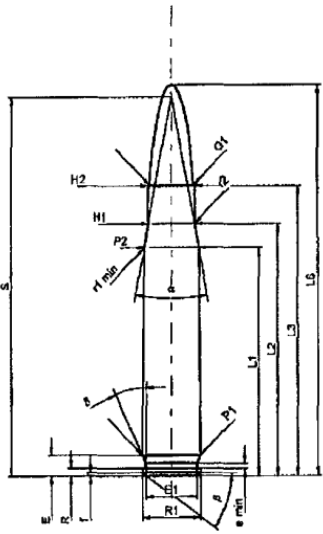
(*) La decisión XXXII-12 ha sido objeto de oposición por parte de la República de Finlandia en aplicación del artículo 8,1 del Reglamento.

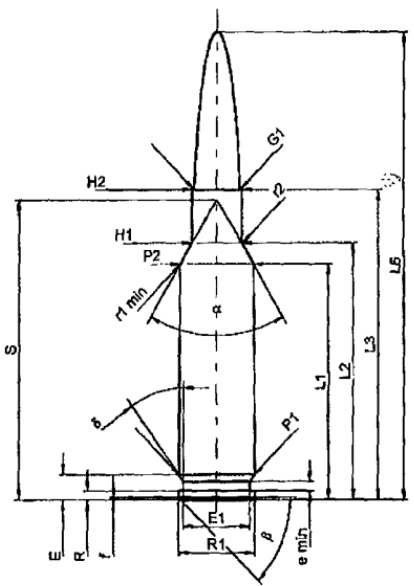
(*) La decisión XXXII-19 ha sido objeto de oposición por parte de la República de Finlandia en aplicación del artículo 8,1 del Reglamento.

Nuevos calibres

C. I. P.	6,5 x 39 País de origen: RU	TAB.	I
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 30.50 -0.20 L2¹⁾ = 32.81 -0.20 L3¹⁾ = 39.00 L4 = L5 = L6 = 56.00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.35 R3 = E = 3.20 E1 = 9.56 e min = 1.00 δ = 52° f = 0.25 β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.35 P2¹⁾* = 10.07 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 80° S* = 39.22 r1 min = 1.00 r2 = 1.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.40 H2¹⁾ = 7.40</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 6.70 G2 = F = L3+G¹⁾ = 46.35</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4100 bar PK = 4715 bar PE = 5125 bar M = 25.00 EE = 2500 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.22</p>	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L 1 = 30.24 L 2 = 32.54 L 3¹⁾ = 41.00</p> <p>Cubeta</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.37 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.50 P1¹⁾ = 11.36 P2* = 10.12</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α¹⁾* = 60° S* = 39.00 r1 max = 0.50 r2 = 1.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.46 H2¹⁾ = 7.40</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 7.40 G¹⁾ = 7.35 α 1 = h = s = i¹⁾* = 3°30'12'' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 6.50 Z¹⁾ = 6.70</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.50 N = 4 u = 250.00 Q = 34.21 mm²</p>	
			<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>

C. I. P.	6,5 Grendel País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 29.23 -0.20 L2¹⁾ = 32.24 -0.20 L3¹⁾ = 38.61 L4 = L5 = L6 = 57.40</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.50 R1 = 11.20 R3 = E = 3.49 E1 = 9.60 e min = 1.19 δ = 45° f = 0.25 β = 55°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.20 P2^{1)*} = 10.92 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 60° S* = 38.68 r1 min = 0.76 r2 = 1.27</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.44 H2¹⁾ = 7.44</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 6.71 G2 = F = L3+G¹⁾ = 45.76</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5063 bar M = 25.00 EE = 2800 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.10 delta L =</p>	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L 1 = 29.21 L 2 = 32.09 L 3¹⁾ = 38.86</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 11.30 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 5.08 P1¹⁾ = 11.24 P2* = 10.95</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α¹⁾* = 60° S* = 38.69 r1 max = 0.51 r2 = 1.52</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.62 H2¹⁾ = 7.62</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 6.65 G¹⁾ = 7.15 α 1 = 90° h = 0.49 s = 4.38 i^{1)*} = 1°30' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F^{1)*} = 6.50 Z¹⁾ = 6.71</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.29 N = 6 u = 200.00 Q = 34.66 mm²</p>	
			<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>

C. I. P.	7 x 44 Penna País de origen: IT	TAB.	I
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 35.00 -0.20 L2 ¹⁾ = 38.67 -0.20 L3 ¹⁾ = 44.50 L4 = L5 = L6 = 60.00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.13 E1 = 8.43 e min = 0.76 δ = 25° f = 0.45 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 9.58 P2 ¹⁾* = 9.03 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 22°02'56'' S * = 58.17 r1 min = 0.60 r2 = 2.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 7.60 H2 ¹⁾ = 7.60</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.04 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 59.66</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 2000 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.10</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 34.90 L 2 = 38.67 L 3 ¹⁾ = 44.40</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 9.63 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.13 P1 ¹⁾ = 9.61 P2 * = 9.03</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾ * = 21°11'03'' S * = 59.04 r1 max = 0.60 r2 = 2.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 7.62 H2 ¹⁾ = 7.62</p> <p>Toma de rayos</p> <p>G1 ¹⁾ * = 7.04 G ¹⁾ = 15.16 α 1 = 180° h = s * = 10.00 i ¹⁾* = 0°59'57'' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 6.86 Z ¹⁾ = 7.03</p> <p>Rayos</p> <p>b = 0.85 N = 6 u = 254.00 Q = 37.40 mm²</p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	7 - 47 GS País de origen: IT	TAB.	I
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 35.68 -0.20</p> <p>L2¹⁾ = 38.90 -0.20</p> <p>L3¹⁾ = 47.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 71.00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.84</p> <p>E1 = 10.39</p> <p>e min = 1.40</p> <p>delta = 36°</p> <p>f = 0.38</p> <p>beta = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.95</p> <p>P2^{1)*} = 11.59 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha* = 61°21'</p> <p>S* = 45.45</p> <p>r1 min = 1.00</p> <p>r2 = 1.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.77</p> <p>H2¹⁾ = 7.77</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 7.06</p> <p>G2 =</p> <p>F = 6.86</p> <p>L3+G¹⁾ = 52.57</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 4350 bar</p> <p>PK = 5003 bar</p> <p>PE = 5438 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3600 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.10</p> <p>delta L = 0.09</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 35.57</p> <p>L 2 = 38.75</p> <p>L 3¹⁾ = 47.26</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.04</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.85</p> <p>P1¹⁾ = 11.99</p> <p>P2* = 11.63</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha¹⁾* = 61°34'57''</p> <p>S* = 45.33</p> <p>r1 max = 0.75</p> <p>r2 = 1.75</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.84</p> <p>H2¹⁾ = 7.80</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 7.06</p> <p>G¹⁾ = 5.57</p> <p>alpha 1 = 90°</p> <p>h = 0.37</p> <p>s* = 1.64</p> <p>i¹⁾* = 1°27'27''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 6.86</p> <p>Z¹⁾ = 7.04</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4.06</p> <p>N = 4</p> <p>u = 280.00</p> <p>Q = 38.52 mm²</p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

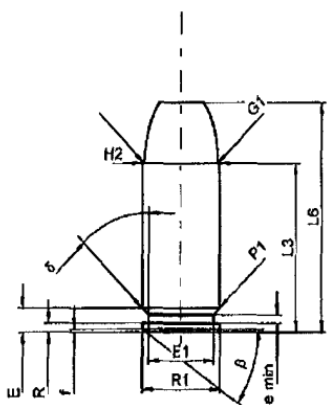
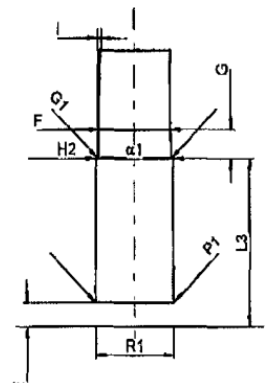
C. I. P.	8,5 mm Messner Mag. País de origen: FR	TAB.	I
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI Longitudes L1 ¹⁾ = 50.88 -0.20 L2 ¹⁾ = 55.01 -0.20 L3 ¹⁾ = 63.85 L4 = L5 = L6 = 88.00 Culote R = 1.38 R1 = 13.60 R3 = E = 3.48 E1 = 12.19 e min = 1.02 δ = 45° f = 0.36 β = 35° Recámara de pólvora P1 = 14.35 P2 ^{1)*} = 13.93 -0.20 Cono de entrada α* = 58° S* = 63.44 r1 min = 0.66 r2 = 1.85 Cuello H1* = 9.35 H2 ¹⁾ = 9.35 Proyectil G1 ¹⁾ = 8.59 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 75.10 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 6400 julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L =	RECÁMARA MINI Longitudes L 1 = 50.85 L 2 = 54.98 L 3 ¹⁾ = 64.10 Cubeta R = 1.38 R1 = 13.62 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.85 P1 ¹⁾ = 14.38 P2* = 13.96 Cono de entrada α ¹⁾ * = 58° S* = 63.44 r1 max = 0.55 r2 = 2.22 Cuello H1* = 9.38 H2 ¹⁾ = 9.38 Toma de rayas G1 ¹⁾ = 8.61 G ¹⁾ = 11.25 α 1 = 90° h = 0.39 s* = 7.81 i ^{1)*} = 1°54'53'' w = Cañón F ^{1)*} = 8.38 Z ¹⁾ = 8.59 Rayas b = 2.79 N = 6 u = 254.00 Q = 56.95 mm ²	
			Escala 1:1
Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas			

C. I. P.	308 Win. GAC País de origen: IT	TAB.	I
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 39.62 -0.20 L2 ¹⁾ = 43.48 -0.20 L3 ¹⁾ = 51.18 L4 = L5 = L6 = 71.12</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.38 beta = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.96 P2 ¹⁾* = 11.53 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha * = 40° S * = 55.46 r1 min = 0.76 r2 = 3.18</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 8.72 H2 ¹⁾ = 8.72</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 7.84 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 58.16</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4150 bar PK = 4773 bar PE = 5188 bar M = 25.00 EE = 3600 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.10</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 39.48 L 2 = 43.28 L 3 ¹⁾ = 51.44</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 12.03 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.56</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha ¹⁾ * = 40° S * = 55.35 r1 max = 0.76 r2 = 3.68</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.79 H2 ¹⁾ = 8.74</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 7.84 G ¹⁾ = 6.98 alpha 1 = 75° h = 0.59 s* = 4.26 i ¹⁾* = 2°18'57'' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 7.62 Z ¹⁾ = 7.82</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4.47 N = 4 u = 305.00 Q = 47.51 mm²</p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	408 Chey Tac País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 62.23 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 67.31 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 77.21</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 115.50</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.60</p> <p>R1 = 16.25</p> <p>R3 =</p> <p>E = 4.47</p> <p>E1 = 13.80</p> <p>e min = 2.00</p> <p>δ = 53°44'</p> <p>f = 0.50</p> <p>β = 35°20'</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 16.18</p> <p>P2 ^{1)*} = 15.24 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 44°08'47''</p> <p>S * = 81.02</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 11.12</p> <p>H2 ¹⁾ = 11.12</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 10.36</p> <p>G2 =</p> <p>F = 10.16</p> <p>L3+G ¹⁾ = 86.35</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 10500 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 3)} = 0.10</p> <p>delta L = 0.03</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 62.05</p> <p>L 2 = 67.17</p> <p>L 3 ¹⁾ = 77.69</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 16.36</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 5.23</p> <p>P1 ¹⁾ = 16.30</p> <p>P2 * = 15.36</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾ * = 44°01'36''</p> <p>S * = 81.05</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 11.22</p> <p>H2 ¹⁾ = 11.22</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 10.37</p> <p>G ¹⁾ = 9.14</p> <p>α 1 = 90°</p> <p>h = 0.42</p> <p>s * = 2.58</p> <p>i ¹⁾ * = 0°55'1''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 10.16</p> <p>Z ¹⁾ = 10.36</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.57</p> <p>N = 8</p> <p>u = 330.20</p> <p>Q = 83.15 mm²</p>	
<p>Escala 1:1,5</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	17 Hornet País de origen: US	TAB.	II
		Fecha	22-05-13
		Revisión	
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 26.60 L2 = 29.32 L3 ¹⁾ = 34.29 L4 = L5 = L6 = 43.69</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1.65 -0.25 R1 = 8.89 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.38 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 7.59 P2 * = 7.47</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 50° S * = 34.61 r1 min = 0.64 r2 = 1.91</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 4.93 H2 ¹⁾ = 4.93</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 4.38 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 37.95</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 3700 bar PK = 4255 bar PE = 4625 bar M = 17.50 EE = 820 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 4)} = 0.15 delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 26.58 L 2 = 29.28 L 3 ¹⁾ = 34.46</p> <p>Cubeta</p> <p>R ¹⁾ = 1.83 R1 = 9.14 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = P1 ¹⁾ = 7.62 P2 * = 7.49</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 50° S * = 34.61 r1 max = 0.64 r2 = 1.91</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 4.97 H2 ¹⁾ = 4.96</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 4.38 G ¹⁾ = 3.66 α 1 = 90° h = 0.29 s * = 1.56 i ¹⁾ * = 1°30' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 4.27 Z ¹⁾ = 4.37</p> <p>Rayas</p> <p>b = 1.57 N = 6 u = 228.00 Q = 14.80 mm²</p>	
<p>Escala 1,5:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	9 mm Mauser		TAB.	IV
	País de origen: DE		Fecha	22-05-13
			Revisión	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 25.00 -0.25</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 35.00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 9.98</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.00</p> <p>E1 = 8.73</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 35°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 9.89</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.63</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 9.03</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 33.50</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 2600 bar</p> <p>PK = 2990 bar</p> <p>PE = 3380 bar</p> <p>M = 12.50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 6)} = 0.30</p> <p>delta L =</p>		<p>Longitudes</p> <p>L 1 =</p> <p>L 2 =</p> <p>L 3 ¹⁾ = 25.00</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 10.03</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.00</p> <p>P1 ¹⁾ = 9.93</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.64</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 9.06</p> <p>G ¹⁾ = 8.50</p> <p>α 1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s* =</p> <p>i ¹⁾ * = 0°48'31''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 8.82</p> <p>Z ¹⁾ = 9.02</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.49</p> <p>N = 6</p> <p>u = 250.00</p> <p>Q = 62.61 mm²</p>	
<p>Escala 1,5:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>6) Holgura en la boca</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	450 SCH País de origen: CH	TAB.	IV	
		Fecha	22-05-13	
		Revisión		
Marca alternativa 450 Schuster				
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 23.81 -0.25 L4 = L5 = L6 = 32.39 Culote R = 1.27 R1 = 12.11 R3 = E = 3.08 E1 = 10.16 e min = 1.14 delta = 45° f = 0.38 beta = 35° Recámara de pólvora P1 = 12.09 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 min = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 12.04 Proyectil G1 ¹⁾ = 11.48 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 27.90 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 2250 bar PK = 2588 bar PE = 2925 bar M = 12.50 Otras indicaciones Fe ^{1) 6)} = 0.30 delta L =		Longitudes L 1 = L 2 = L 3 ¹⁾ = 23.81 Cubeta R = R1 = 12.17 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.38 P1 ¹⁾ = 12.19 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 max = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 12.05 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 11.48 G ¹⁾ = 4.09 alpha 1 = 180° h = s = i ¹⁾ * = 1°45' w = Cañón F ¹⁾ * = 11.23 Z ¹⁾ = 11.43 Rayas b = 3.73 N = 6 u = 406.00 Q = 101.33 mm ²	
	Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.			
Notas: 1) Verificar por seguridad 6) Holgura en la boca * Dimensiones básicas				

Calibres revisados

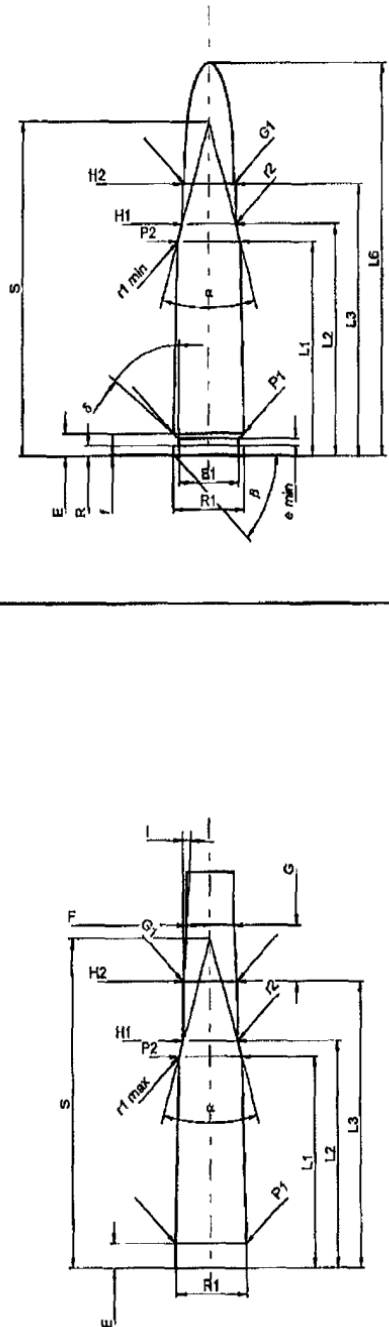
C. I. P.	5,45 x 39 País de origen: SU	TAB.	I
		Fecha	23-07-92
		Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	Longitudes L1 ¹⁾ * = 30.00 -0.20 L2 ¹⁾ * = 34.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 39.82 L4 = L5 = L6 = 57.00 Culote R = 1.50 R1 = 10.00 R3 = E = 3.20 E1 = 8.60 e min = 1.00 delta = 45° f = 0.50 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 10.00 P2 ¹⁾ * = 9.25 -0.20 Cono de entrada alpha = 40°36'32'' S = 42.50 r1 min = r2 = Cuello H1* = 6.29 H2 ¹⁾ = 6.29 Proyectil G1 ¹⁾ = 5.60 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 44.79 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3800 bar PK = 4370 bar PE = 4750 bar M = 17.50 EE = 1505 Julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.15 delta L = 0.13	Longitudes L 1 * = 29.80 L 2 * = 33.65 L 3 ¹⁾ = 40.00 Cubeta R = 1.50 R1 = 10.10 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.30 P1 ¹⁾ = 10.05 P2 * = 9.30 Cono de entrada alpha ¹⁾ = 40°29'27'' S = 42.41 r1 max = r2 = Cuello H1* = 6.46 H2 ¹⁾ = 6.32 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 5.60 G ¹⁾ * = 4.97 alpha 1 = 180° h = s = i ¹⁾ = 1°09'10'' w = Cañón F ¹⁾ * = 5.40 Z ¹⁾ = 5.60 Rayas b = 2.60 N = 4 u = 255.00 Q = 23.99 mm ²	
Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

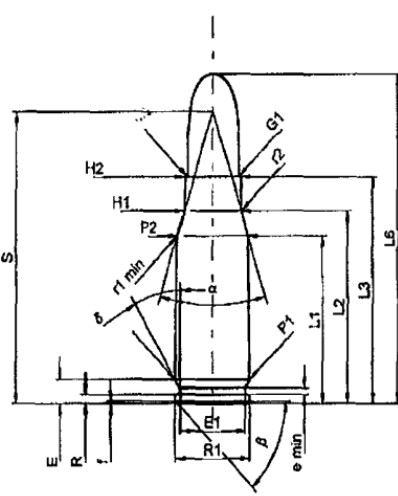
C. I. P.	6,5 x 47 Lapua País de origen: FI	TAB. I
		Fecha 16-05-06
		Revisión 22-05-13
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI
	Longitudes L1 ¹⁾ = 35.68 -0.20 L2 ¹⁾ = 39.31 -0.20 L3 ¹⁾ = 47.00 L4 = L5 = L6 = 71.00 Culote R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.38 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.95 P2 ¹⁾ * = 11.59 -0.20 Cono de entrada alpha * = 60° S * = 45.72 r1 min = 1.00 r2 = 1.50 Cuello H1 * = 7.40 H2 ¹⁾ = 7.40 Proyectil G1 ¹⁾ * = 6.71 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 55.70 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4350 bar PK = 5003 bar PE = 5438 bar M = 25.00 EE = 3300 Julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L = 0.08	Longitudes L 1 = 35.57 L 2 = 39.19 L 3 ¹⁾ = 47.26 Cubeta R = R1 = 12.04 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.85 P1 ¹⁾ = 11.99 P2 * = 11.63 Cono de entrada alpha ¹⁾ * = 60° S * = 45.64 r1 max = 0.75 r2 = 1.75 Cuello H1 * = 7.45 H2 ¹⁾ = 7.42 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 6.72 G = 8.70 alpha 1 = 90° h = 0.35 s * = 4.50 i ¹⁾ * = 1°30' w = Cañón F ¹⁾ * = 6.50 Z ¹⁾ = 6.70 Rayas b = 2.29 N = 6 u = 200.00 Q = 34.59 mm ²
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	6,5 x 52 Carcano		TAB.	I
	País de origen: IT		Fecha	21-09-93
			Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ * = 41.20 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ * = 44.96 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 52.50</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 76.50</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.45</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 9.95</p> <p>e min = 1.70</p> <p>δ = 74°40'48''</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.41</p> <p>P2 ¹⁾ * = 10.49 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α = 48°31'53''</p> <p>S = 53.33</p> <p>r1 min = 3.00</p> <p>r2 = 2.25</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.55</p> <p>H2 ¹⁾ = 7.55</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 6.80</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 76.90</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 2850 bar</p> <p>PK = 3278 bar</p> <p>PE = 3560 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 2465 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ 3) = 0.15</p> <p>delta L = 0.05</p>		<p>Longitudes</p> <p>L 1* = 41.15</p> <p>L 2* = 44.89</p> <p>L 3 ¹⁾ = 53.00</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 11.50</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.46</p> <p>P2 * = 10.95</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾ = 48°38'01''</p> <p>S = 53.27</p> <p>r1 max = 3.00</p> <p>r2 = 2.25</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.57</p> <p>H2 ¹⁾ = 7.55</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 6.80</p> <p>G ¹⁾ * = 24.40</p> <p>α 1 = 8°34'41''</p> <p>h = 5.00</p> <p>s * = 14.40</p> <p>i ¹⁾ = 0°51'34''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 6.50</p> <p>Z ¹⁾ = 6.80</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.00</p> <p>N = 4</p> <p>u = 201.50</p> <p>Q = 35.05 mm²</p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>			

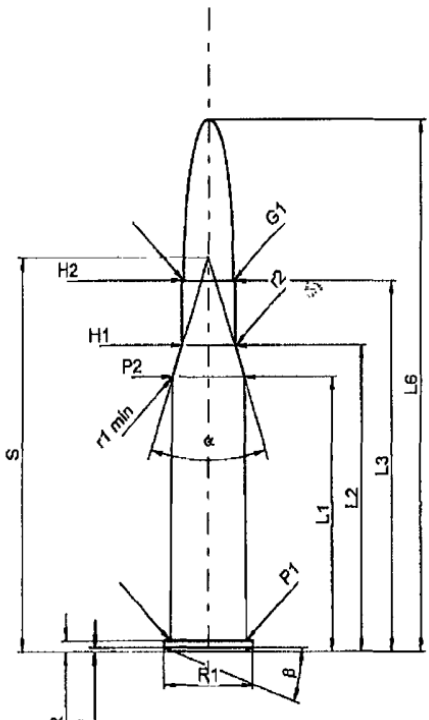
C. I. P.	6,5 x 55 SE		TAB.	I
	País de origen: SE		Fecha	14-06-84
			Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾ = 43.49 -0.20</p> <p>L2¹⁾ = 47.13 -0.20</p> <p>L3¹⁾ = 55.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 80.00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 12.20</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.25</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0.50</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 12.20</p> <p>P2¹⁾* = 11.04 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 50°35'02''</p> <p>S* = 55.17</p> <p>r1 min = 3.50</p> <p>r2 = 3.70</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.60</p> <p>H2¹⁾ = 7.52</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 6.71</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 69.10</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3800 bar</p> <p>PK = 4370 bar</p> <p>PE = 4750 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3395 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.15</p> <p>delta L = 0.08</p>		<p>Longitudes</p> <p>L1 = 43.36</p> <p>L2 = 47.04</p> <p>L3¹⁾ = 55.10</p> <p>Cubeta</p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 12.23</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r = 0.40</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.20</p> <p>P1¹⁾ = 12.23</p> <p>P2* = 11.08</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α¹⁾* = 50°</p> <p>S* = 55.24</p> <p>r1 max = 2.60</p> <p>r2 = 3.10</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.65</p> <p>H2¹⁾ = 7.55</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 6.84</p> <p>G¹⁾ = 14.10</p> <p>α 1* = 90°</p> <p>h = 0.35</p> <p>s =</p> <p>i¹⁾* = 0°42'29''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 6.50</p> <p>Z¹⁾ = 6.73</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.50</p> <p>N = 4</p> <p>u = 220.00</p> <p>Q = 34.36 mm²</p>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas			

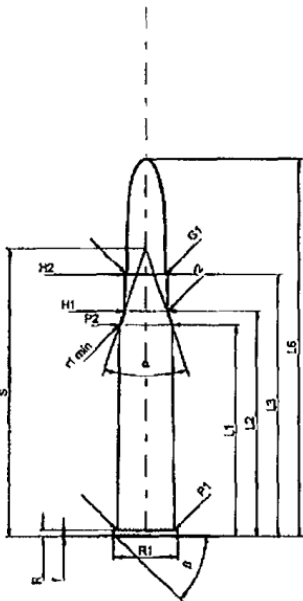
C. I. P.	6,5 x 64 Brenneke País de origen: DE	TAB.	I
		Fecha	27-02-92
		Revisión	22-05-13
	<p style="text-align: center;">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾* = 49.50 -0.20</p> <p>L2¹⁾* = 55.40 -0.20</p> <p>L3¹⁾ = 64.52</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 84.84</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.24</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.23</p> <p>E1 = 10.39</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 36°</p> <p>f = 0.91</p> <p>β = 72°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.97</p> <p>P2¹⁾* = 11.21 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α = 35°20'54''</p> <p>S = 67.09</p> <p>r1 min = 1.02</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.45</p> <p>H2¹⁾ = 7.42</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 6.70</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 71.10</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4300 bar</p> <p>PK = 4945 bar</p> <p>PE = 5190 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3645 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.10</p> <p>delta L = 0.18</p>	<p style="text-align: center;">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1* = 49.28</p> <p>L2* = 55.32</p> <p>L3¹⁾ = 65.02</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.04</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.17</p> <p>P1¹⁾ = 11.98</p> <p>P2* = 11.23</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α¹⁾ = 34°29'30''</p> <p>S = 67.37</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.48</p> <p>H2¹⁾ = 7.45</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 6.70</p> <p>G¹⁾* = 6.58</p> <p>α1 = 75°</p> <p>h = 0.49</p> <p>s* = 3.00</p> <p>i¹⁾ = 1°59'35''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 6.45</p> <p>Z¹⁾ = 6.70</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.50</p> <p>N = 4</p> <p>u = 255.00</p> <p>Q = 34.52 mm²</p>	
Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >>			
Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	7,62 x 39 País de origen: SU	TAB. I	
		Fecha	04-01-89
		Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	Longitudes L1 ¹⁾ * = 30.50 -0.20 L2 ¹⁾ * = 33.00 -0.20 L3 ¹⁾ = 38.70 L4 = L5 = L6 = 56.00 Culote R = 1.50 R1 = 11.35 R3 = E = 3.20 E1 = 9.56 e min = 1.00 delta = 51°58'12'' f = 0.25 beta = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.35 P2 ¹⁾ * = 10.07 -0.20 Cono de entrada alpha = 32°46' S = 47.63 r1 min = 4.00 r2 = 3.00 Cuello H1* = 8.60 H2 ¹⁾ = 8.60 Proyectil G1 ¹⁾ = 7.92 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 46.70 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3550 bar PK = 4083 bar PE = 4440 bar M = 25.00 EE = 2510 Julios Otras indicaciones Fe ^{1) 3)} = 0.15 delta L = 0.20	Longitudes L 1* = 30.25 L 2* = 32.55 L 3 ¹⁾ = 41.00 Cubeta R = 1.50 R1 = 11.37 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3.50 P1 ¹⁾ = 11.36 P2* = 10.12 Cono de entrada alpha ¹⁾ = 33°23'54'' S = 47.12 r1 max = 0.50 r2 = 3.00 Cuello H1* = 8.74 H2 ¹⁾ = 8.60 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 8.60 G ¹⁾ * = 8.00 alpha 1 = h = s = i ¹⁾ = 3°30'18'' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.62 Z ¹⁾ = 7.92 Rayas b = 3.81 N = 4 u = 240.00 Q = 47.99 mm ²	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

C. I. P.	7,92 x 33 kurz País de origen: DE	TAB.	I
		Fecha	14-06-84
		Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 * = 24.38 -0.20</p> <p>L2 * = 28.03 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 33.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 48.00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.50</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>delta = 31°</p> <p>f = 0.30</p> <p>B = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.94</p> <p>P2 ¹⁾ * = 11.40 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 34°58'34''</p> <p>S = 42.47</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 9.10</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.04</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 8.22</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 39.53</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3400 bar</p> <p>PK = 3910 bar</p> <p>PE = 4250 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 1770 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 3)} = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1* = 24.35</p> <p>L 2* = 27.98</p> <p>L 3 ¹⁾ = 33.30</p> <p>Cubeta</p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.50</p> <p>P1 ¹⁾ = 11.97</p> <p>P2 * = 11.42</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha ¹⁾ = 35°00'48''</p> <p>S = 42.45</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9.13</p> <p>H2 ¹⁾ = 9.05</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 8.24</p> <p>G ¹⁾ * = 6.53</p> <p>alpha 1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 1°32'10''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 7.89</p> <p>Z ¹⁾ = 8.20</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4.40</p> <p>N = 4</p> <p>u = 240.00</p> <p>Q = 51.78 mm²</p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

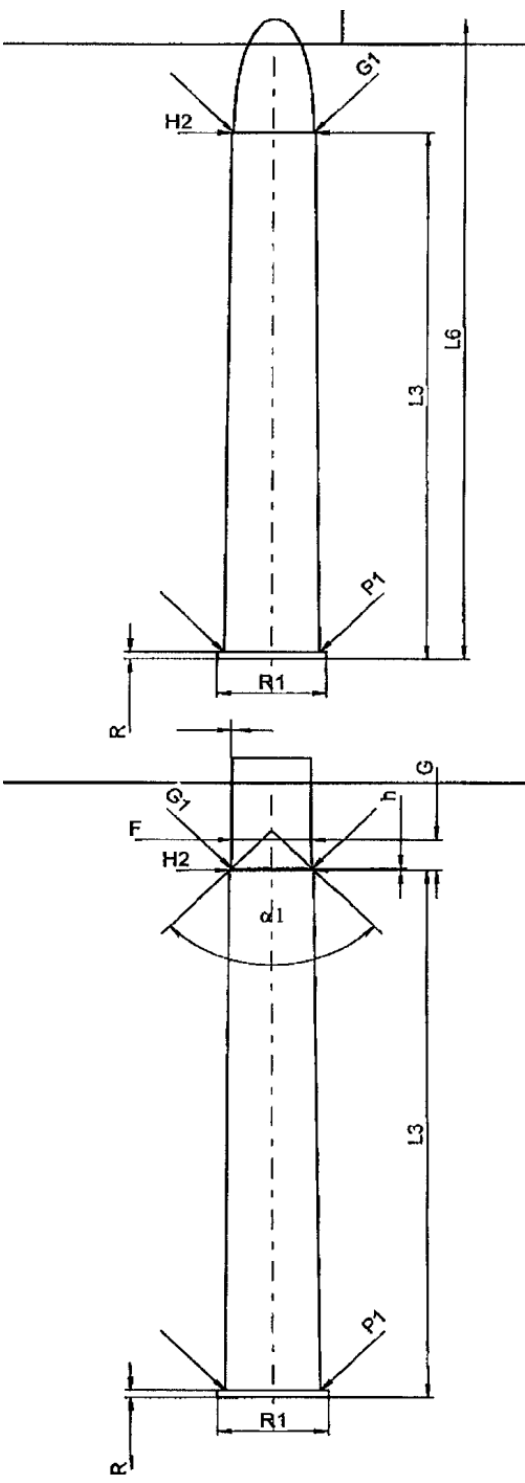
C. I. P.	6,5 x 51 R (Arisaka) País de origen: JP	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	22-05-13
	<p style="text-align: center;">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 38.92</p> <p>L2 = 43.40</p> <p>L3¹⁾ = 51.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 76.00</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1.50 -0.25</p> <p>R1 = 12.08</p> <p>R3 =</p> <p>E = 2.40</p> <p>E1 = 10.40</p> <p>e min = 0.60</p> <p>δ = 60°</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.45</p> <p>P2* = 10.40</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 37°</p> <p>S* = 54.46</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.40</p> <p>H2¹⁾ = 7.37</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 6.63</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 69.50</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 2950 bar</p> <p>PK = 3393 bar</p> <p>PE = 3688 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 2625 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 4)} = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p style="text-align: center;">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L 1 = 38.93</p> <p>L 2 = 43.38</p> <p>L 3¹⁾ = 51.50</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1.50</p> <p>R1 = 12.12</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E =</p> <p>P1¹⁾ = 11.48</p> <p>P2* = 10.43</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 37°</p> <p>S* = 54.51</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7.45</p> <p>H2¹⁾ = 7.40</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 6.69</p> <p>G¹⁾* = 18.50</p> <p>α 1 = 90°</p> <p>h* = 0.35</p> <p>s =</p> <p>i¹⁾* = 0°34'05''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 6.33</p> <p>Z¹⁾ = 6.63</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.50</p> <p>N = 4</p> <p>u = 200.00</p> <p>Q = 33.69 mm²</p>	

C. I. P.	7,62 x 54 R País de origen: SU	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1* = 39.70</p> <p>L2* = 44.30</p> <p>L3¹⁾ = 53.72</p> <p>L4 =</p> <p>L5 = 57.00</p> <p>L6 = 77.16</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1.60 -0.25</p> <p>R1 = 14.48</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.60</p> <p>beta = 20°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 12.37</p> <p>P2* = 11.61</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 37°01'9''</p> <p>S = 57.04</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.53</p> <p>H2¹⁾ = 8.53</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 7.92</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 74.80</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3900 bar</p> <p>PK = 4485 bar</p> <p>PE = 5070 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3960 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 4)} = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1* = 39.73</p> <p>L2* = 44.30</p> <p>L3¹⁾ = 53.70</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1.63</p> <p>R1 = 14.50</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E =</p> <p>P1¹⁾ = 12.48</p> <p>P2* = 11.68</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha¹⁾ = 37°07'59''</p> <p>S = 57.12</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.61</p> <p>H2¹⁾ = 8.60</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 7.93</p> <p>G¹⁾* = 21.08</p> <p>alpha 1 = 12°31'48''</p> <p>h* = 3.05</p> <p>s =</p> <p>i¹⁾* = 0°29'33''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 7.62</p> <p>Z¹⁾ = 7.92</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.81</p> <p>N = 4</p> <p>u = 240.00</p> <p>Q = 47.99 mm²</p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >></p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>4) Holgura en el reborde</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

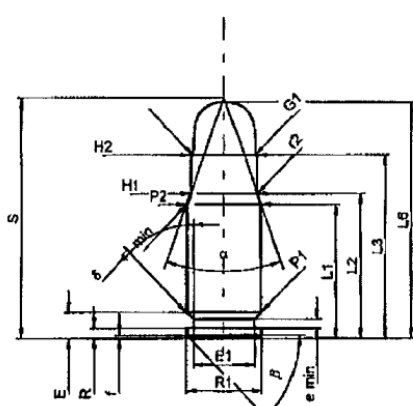
C. I. P.	8 x 57 IR		TAB. II	
	País de origen: DE		Fecha	14-06-84
			Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	Longitudes L1* = 46.00 L2* = 48.99 L3 ¹⁾ = 57.00 L4 = L5 = L6 = 82.00 Culote R ¹⁾ = 1.40 -0.25 R1 = 13.32 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.30 β = 45° Recámara de pólvora P1 = 11.92 P2* = 10.95 Cono de entrada α = 36°21' S = 62.68 r1 min = 0.50 r2 = 0.50 Cuello H1* = 8.99 H2 ¹⁾ = 8.99 Proyectil G1 ¹⁾ = 8.09 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 99.00 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3200 bar PK = 3680 bar PE = 4000 bar M = 25.00 EE = 3315 Julios Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0.15 delta L =		Longitudes L 1* = 46.00 L 2* = 49.00 L 3 ¹⁾ = 57.30 Cubeta R ¹⁾ = 1.40 R1 = 13.37 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 11.95 P2* = 10.98 Cono de entrada α = 36°21'12'' S = 62.72 r1 max = 0.50 r2 = 0.50 Cuello H1* = 9.01 H2 ¹⁾ = 9.00 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 8.15 G ¹⁾ * = 42.00 α 1 = 90° h* = 0.43 s = i ¹⁾ = 0°14'28'' w = Cañón F ¹⁾ * = 7.80 Z ¹⁾ = 8.07 Rayas b = 4.40 N = 4 u = 240.00 Q = 50.30 mm ²	
Escala 1:1,5 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		

C. I. P.	307 Win. País de origen: US	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 39.62</p> <p>L2 = 43.48</p> <p>L3¹⁾ = 51.18</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 65.02</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1.60 -0.25</p> <p>R1 = 12.85</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.72</p> <p>E1 = 10.41</p> <p>e min = 0.46</p> <p>δ = 25°</p> <p>f = 0.38</p> <p>β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.96</p> <p>P2* = 11.53</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 40°</p> <p>S* = 55.46</p> <p>r1 min = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.72</p> <p>H2¹⁾ = 8.72</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 7.85</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 58.16</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 4150 bar</p> <p>PK = 4773 bar</p> <p>PE = 5190 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 2825 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 4)} = 0.10</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L 1 = 39.68</p> <p>L 2 = 43.48</p> <p>L 3¹⁾ = 51.44</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1.60</p> <p>R1 = 12.88</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.72</p> <p>P1¹⁾ = 12.01</p> <p>P2* = 11.56</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 40°</p> <p>S* = 55.56</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.68</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8.79</p> <p>H2¹⁾ = 8.74</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 7.87</p> <p>G¹⁾ = 6.98</p> <p>α 1 = 70°</p> <p>h = 0.62</p> <p>s* = 2.89</p> <p>i¹⁾* = 1°45'</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 7.62</p> <p>Z¹⁾ = 7.82</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4.47</p> <p>N = 4</p> <p>u = 305.00</p> <p>Q = 47.51 mm²</p>	
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas	

C. I. P.	375 Fl. Mag. N.E. País de origen: GB	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	22-05-13
Marca alternativa: 375 H&H Fl. Mag. N.E.			
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	<p>Longitudes</p> <p>L1* = 60.96</p> <p>L2* = 63.50</p> <p>L3¹⁾ = 74.68</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 96.52</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1.52 -0.25</p> <p>R1 = 14.35</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f =</p> <p>B =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 13.13</p> <p>P2* = 11.43</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 25°17'47''</p> <p>S = 86.43</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 10.29</p> <p>H2¹⁾ = 10.29</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 9.52</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G¹⁾ = 83.15</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3250 bar</p> <p>PK = 3738 bar</p> <p>PE = 4060 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 5925 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 4)} = 0.15</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1* = 60.99</p> <p>L2* = 63.53</p> <p>L3¹⁾ = 74.93</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1.55</p> <p>R1 = 14.78</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E =</p> <p>P1¹⁾ = 13.16</p> <p>P2* = 11.46</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 25°30'39''</p> <p>S = 86.30</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 10.31</p> <p>H2¹⁾ = 10.31</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 9.58</p> <p>G¹⁾* = 8.47</p> <p>alpha 1 = 90°</p> <p>h* = 0.37</p> <p>s =</p> <p>i¹⁾ = 1°10'</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 9.25</p> <p>Z¹⁾ = 9.50</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.92</p> <p>N = 6</p> <p>u = 406.00</p> <p>Q = 69.43 mm²</p>	
Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas	

C. I. P.	450 N.E. 3" ¼ País de origen: GB	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI
	Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 82.55 L4 = L5 = L6 = 100.33 Culote R ¹⁾ = 1.07 -0.25 R1 = 15.85 R3 = E = E1 = e min = delta = f = beta = Recámara de pólvora P1 = 13.84 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 min = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 12.22 Proyectil G1 ¹⁾ = 11.63 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 87.32 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 3050 bar PK = 3508 bar PE = 3810 bar M = 25.00 EE = 7000 Julios Otras indicaciones Fe ^{1) 4)} = 0.15 delta L =	Longitudes L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 82.80 Cubeta R ¹⁾ = 1.09 R1 = 16.10 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = P1 ¹⁾ = 13.87 P2 = Cono de entrada alpha = S = r1 max = r2 = Cuello H1 = H2 ¹⁾ = 12.24 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 11.68 G ¹⁾ * = 4.77 alpha 1 = 90° h* = 0.28 s = i ¹⁾ = 1°35'40'' w = Cañón F ¹⁾ * = 11.43 Z ¹⁾ = 11.61 Rayas b = 3.56 N = 7 u = 381.00 Q = 104.89 mm ²	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		

C. I. P.	470 N.E. País de origen: GB	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	22-05-13
	<p style="text-align: center;">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 * = 60.96</p> <p>L2 * = 63.50</p> <p>L3 ¹⁾ = 82.55</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 101.09</p> <p>Culote</p> <p>R ¹⁾ = 1.02 -0.25</p> <p>R1 = 16.64</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.30</p> <p>B = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 14.55</p> <p>P2 * = 13.49</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 14°21'39''</p> <p>S = 114.50</p> <p>r1 min = 6.35</p> <p>r2 = 6.35</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 12.85</p> <p>H2 ¹⁾ = 12.80</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 12.04</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 91.51</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 2700 bar</p> <p>PK = 3105 bar</p> <p>PE = 3375 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 6957 Julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 4)} = 0.15</p> <p>delta L =</p>	RECÁMARA MINI	
		<p>Longitudes</p> <p>L 1* = 60.99</p> <p>L 2 * = 63.53</p> <p>L 3 ¹⁾ = 82.80</p> <p>Cubeta</p> <p>R ¹⁾ = 1.04</p> <p>R1 = 16.89</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E =</p> <p>P1 ¹⁾ = 14.58</p> <p>P2 * = 13.51</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 14°08'20''</p> <p>S = 115.46</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 12.88</p> <p>H2 ¹⁾ = 12.83</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 12.10</p> <p>G ¹⁾ * = 8.96</p> <p>alpha l = 90°</p> <p>h * = 0.37</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾ = 0°50'</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 11.85</p> <p>Z ¹⁾ = 12.05</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3.48</p> <p>N = 7</p> <p>u = 533.00</p> <p>Q = 112.76 mm²</p>	
Escala 1:1,5 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas	

C. I. P.	9 x 25 Super Auto G País de origen: AT	TAB.	IV
		Fecha	17-05-91
		Revisión	22-05-13
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1¹⁾* = 18.51 -0.20 L2¹⁾* = 20.00 -0.20 L3¹⁾ = 25.35 L4 = L5 = L6 = 32.70</p> <p>Culote</p> <p>R = 1.40 R1 = 10.85 R3 = E = 3.62 E1 = 8.85 e min = 1.25 delta = 45° f = 0.40 beta = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 10.80 P2¹⁾* = 10.72 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 39°50'34'' S = 33.30 r1 min = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9.64 H2¹⁾ = 9.63</p> <p>Proyectil</p> <p>G1¹⁾ = 9.03 G2 = F = L3+G¹⁾ = 28.70</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 2550 bar PK = 2933 bar PE = 3315 bar M = 12.50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe^{1) 3)} = 0.20 delta L =</p>	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L 1* = 18.50 L 2* = 19.94 L 3¹⁾ = 25.50</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 10.95 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3.62 P1¹⁾ = 10.86 P2* = 10.73</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha¹⁾ = 40°03'42'' S = 33.22 r1 max = 0.50 r2 = 0.50</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9.68 H2¹⁾ = 9.68</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1¹⁾* = 9.05 G¹⁾* = 3.35 alpha 1 = 180° h = s = i¹⁾ = 1°58' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F¹⁾* = 8.82 Z¹⁾ = 9.02</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2.49 N = 6 u = 250.00 Q = 62.61 mm²</p>	
			<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>

C. I. P.	11 mm 73		TAB.	IV
	País de origen: FR		Fecha	22-01-02
			Revisión	22-05-13
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 17.65</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 29.65</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1.00 -0.20</p> <p>R1 = 12.70</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.40</p> <p>beta = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11.85</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 11.65</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 11.60</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 39.83</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 1150 bar</p> <p>PK = 1323 bar</p> <p>PE = 14.95 bar</p> <p>M = 9.50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 4)} = 0.25</p> <p>delta L =</p>		<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 18.00</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1.00</p> <p>R1 = 13.20</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E =</p> <p>P1 ¹⁾ = 12.00</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 11.80</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾ * = 11.40</p> <p>G ¹⁾ * = 22.18</p> <p>alpha 1 = 11°25'15''</p> <p>h = 2.00</p> <p>s * = 5.38</p> <p>i ¹⁾ = 1°01'23''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾ * = 10.80</p> <p>Z ¹⁾ = 11.20</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4.30</p> <p>N = 4</p> <p>u = 350.00</p> <p>Q = 95.14 mm²</p>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI.		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de Armas de Fuego Portátiles entraron en vigor de forma general y para España, 18 de enero de 2014, excepto la Decisión número XXXII-21 que ha entrado en vigor el 23 de octubre de 2014, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Las Decisiones números XXXII-6; XXXII-12 y XXXII-19 no han entrado en vigor debido a la reserva formulada por la República de Finlandia.

La Decisión número XXXII-8 no ha entrado en vigor debido a la reserva formulada por la República Eslovaca.

Madrid, 11 de diciembre de 2014.–La Secretaria General Técnica del Ministerio de Asuntos Exteriores y de Cooperación, Isabel Vizcaíno Fernández de Casadevante.