

IV. Administración de Justicia

JUZGADOS DE LO MERCANTIL

57807 MADRID

El Juzgado de lo Mercantil n.º 2 de Madrid, anuncia:

1.-Que en el procedimiento n.º 684/2011 por Auto de fecha 14/10/2016 se ha declarado la conclusión del concurso de la entidad NUEVO HORIZONTE URBANO, S.L.

2- Se ha acordado la extinción de la mercantil concursada con cancelación de los asientos referentes a la sociedad extinguida y se dispone el cierre de su hoja registral en los registros públicos correspondientes.

3.-Se ha acordado el cese en su cargo de la Administración Concursal.

4.-Se aprueba la rendición de cuenta presentada por la Administración Concursal.

Contra dicha resolución no cabe recurso alguno.

Madrid, 17 de octubre de 2016.- Letrado de la Administración de Justicia.

ID: A160074205-1