

V. Anuncios

A. Contratación del Sector Público

MINISTERIO DE TRABAJO, MIGRACIONES Y SEGURIDAD SOCIAL

54887 *Anuncio de formalización de contratos de: Dirección Provincial del Servicio Público de Empleo Estatal en Zamora. Objeto: Vigilancia y seguridad sin armas de las dependencias de la Dirección Provincial del SEPE en Zamora, situada en la calle Fray Toribio de Motolinia, 9-11. Expediente: PAS 02/2019 Vigilancia y Seguridad.*

1. Poder adjudicador:

- 1.1) Nombre: Dirección Provincial del Servicio Público de Empleo Estatal en Zamora.
- 1.2) Número de identificación fiscal: Q4919007G.
- 1.3) Dirección: Fray Toribio Motolina, 9-11.
- 1.4) Localidad: Zamora.
- 1.5) Provincia: Zamora.
- 1.6) Código postal: 49007.
- 1.7) País: España.
- 1.8) Código NUTS: ES419.
- 1.9) Teléfono: 980523650.
- 1.10) Fax: 980519350.
- 1.11) Correo electrónico: dp49habilitacion@sepe.es
- 1.12) Dirección principal: <http://sede.sepe.gob.es>
- 1.13) Dirección del perfil de comprador: <https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=cGC4PI87jpQQK2TEfXGy%2BA%3D%3D>

2. Lugar principal de prestación de los servicios: ES419.

3. Descripción de la licitación: Vigilancia y seguridad sin armas de las dependencias de la Dirección Provincial del SEPE en Zamora, situada en la calle Fray Toribio de Motolinia, 9-11 (CPV: 79714000).

4. Ofertas recibidas:

- 4.1) Número de ofertas recibidas: 1.

5. Adjudicatarios:

- 5.1) Nombre: DN24 2000 SL.
- 5.2) Número de identificación fiscal: B24656092.
- 5.7) País: España.

6. Valor de las ofertas:

- 6.1) Valor de la oferta seleccionada: 35.098,75 euros.

Zamora, 16 de diciembre de 2019.- Directora Provincial del SEPE de Zamora, Elena Hernández Hornos.

ID: A190071776-1