

# SECCIÓN PRIMERA

## Empresarios

### Actos inscritos

#### SEGOVIA

**226552 - AUTO INDUSTRIAS NUÑEZ SA.**

**Ceses/Dimisiones.** Consejero: FERNANDEZ CUESTA LAURA. Presidente: FRANCISCO JAVIER NUÑEZ FERNANDEZ. Con.Delegado: FRANCISCO JAVIER NUÑEZ FERNANDEZ. Consejero: FRANCISCO JAVIER NUÑEZ FERNANDEZ. Secretario: NUÑEZ SERRANO JACOBO. Consejero: NUÑEZ SERRANO JACOBO. **Nombramientos.** Consejero: NUÑEZ SERRANO JUAN ANDRES;CARLOS ANDRES NUÑEZ VILLAMEDIANA;NUÑEZ SERRANO JACOBO.Presidente: NUÑEZ SERRANO JUAN ANDRES. Secretario: NUÑEZ SERRANO JACOBO. **Datos registrales.** T 18 , F 110, S 8, H SG 307, I/A 14 ( 9.07.20).

**226553 - CENTEPORC SOCIEDAD LIMITADA.**

**Constitución.** Comienzo de operaciones: 1.07.20. Objeto social: 1. La producción y explotación de ganado porcino de cría. 2. La producción y explotación de ganado porcino de cebo. 3. La compraventa de ganado. 4. La producción, transformación y comercialización en cualquiera de sus fórmulas de todo tipo de ganado, ya sea propio o ajeno. 5. La producción y comerci. Domicilio: C/ SALIDA AL CAMPO, 20 40470 (NAVAS DE ORO). Capital: 1.200.000,00 Euros. **Nombramientos.** Adm. Solid.: TOMAS CENTENO PIÑATARO;DAVID CENTENO DE LOS FRAILES. **Datos registrales.** T 316 , F 91, S 8, H SG 7738, I/A 1 ( 9.07.20).

**226554 - BIO AMMO SOCIEDAD LIMITADA.**

**Ampliación de capital.** Capital: 21.562,00 Euros. Resultante Suscrito: 272.802,00 Euros. **Modificaciones estatutarias.** Artículo de los Estatutos : Modificación del artículo 5º de los estatutos sociales.. **Otros conceptos:** Modificación de los artículos 17º y 28º de los estatutos sociales. **Datos registrales.** T 306 , F 99, S 8, H SG 6669, I/A 9 ( 9.07.20).

**226555 - MARTIN ARCONES SOCIEDAD ANONIMA.**

**Ceses/Dimisiones.** Presidente: PEDRO MARTIN ARCONES. Cons.Del.Sol: PEDRO MARTIN ARCONES. Consejero: PEDRO MARTIN ARCONES. Secretario: VICTORIANO MARTIN ARCONES. Cons.Del.Sol: VICTORIANO MARTIN ARCONES. Consejero: VICTORIANO MARTIN ARCONES;MARIA AMPARO LOURDES MIGUEL RODRIGUEZ;MARIA DEL CARMEN SANTIUSTE NOGALES. **Nombramientos.** Consejero: PEDRO MARTIN ARCONES;VICTORIANO MARTIN ARCONES;MARIA AMPARO LOURDES MIGUEL RODRIGUEZ;MARIA DEL CARMEN SANTIUSTE NOGALES. Presidente: PEDRO MARTIN ARCONES. Secretario: VICTORIANO MARTIN ARCONES. Cons.Del.Sol: PEDRO MARTIN ARCONES;VICTORIANO MARTIN ARCONES. **Datos registrales.** T 15 , F 142, S 8, H SG 233, I/A 7 (10.07.20).

**226556 - ALMENA DE CASTILLA SL.**

**Ampliación de capital.** Capital: 250.000,00 Euros. Resultante Suscrito: 3.000.000,00 Euros. **Ampliación del objeto social.** 1.- La Sociedad tiene por objeto: A) La compraventa o adquisición por cualquier otro título de solares, terrenos y toda clase de fincas rústicas o urbanas e inmuebles en general; su urbanización y construcción, por cuenta propia o ajena, y su explotación directa o indirecta, incluso en arrendamiento. **Cambio de domicilio social.** C/ DAMAS, 17 40500 (RIAZA). **Datos registrales.** T 73 , F 53, S 8, H SG 1622, I/A 11 (10.07.20).